

INSTRUCCIONES CARTUCHO HP® P4014-4015-4045



CARTUCHO DE TONER DE BAJO RENDIMIENTO CC364A



CARTUCHO DE TONER DE ALTO RENDIMIENTO CC364X

LA REMANUFACTURA DEL CARTUCHO PARA LA IMPRESORA

www.uninetimaging.com

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA

3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

HP LASERJET P4014, P4015, P4045

Las impresoras HP LaserJet serie P4014 fueron presentadas en el mercado en Abril de 2008 y poseen un motor de 45 a 62 paginas por minuto (según el modelo) de 1200 dpi. Estos modelos posiblemente reemplacen a las impresoras serie 4200/4300.

Todas las maquinas en las tres series imprimen la primera página en menos de 8,5 segundos y están muñidas de memoria RAM de 128Mb (ampliable a 640Mb) y operan con un procesador de 400Mhz. Se suministran con el cartucho de bajo rendimiento de 10.000 páginas y los de compra para 10.000 y 24.000 páginas llevan la referencia CC364A y CC364X respectivamente. Cabe mencionar que el cartucho de alto rendimiento CC364X solo puede ser usado en los modelos P4015 y P4515.

Las fotos siguientes muestran la diferencia básica entre las dos versiones de bajo y alto rendimiento y sus limitaciones en cuanto a ínter cambiabilidad.



www.uninetimaging.com

2

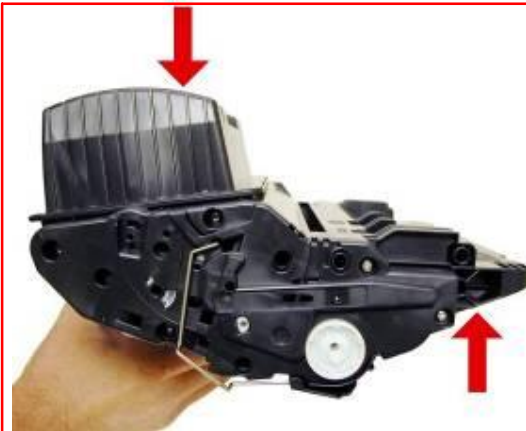
USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only. UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.



LADO DERECHO DEL 64A



LADO DERECHO DEL 64X



LADO IZQUIERDO DEL 64A



LADO IZQUIERDO DEL 64X

El toner de estos cartuchos es también nuevo denominado por HP "*Tecnología Mejorada en toner de baja temperatura de fusión*" con la cual se indica necesitar 15% menos de energía para termo-convertir este toner y fundirlo en el papel. Esto debe ser interpretado que en realidad usa menos energía que las impresoras predecesoras sin especificar cuales.

No obstante esto nuestras pruebas confirman que se trata de un toner de baja temperatura de fusión y esto debe ser leído cuidadosamente como alerta por algunos recicladores quienes consideran que todos los toners son iguales. Los modelos que utilizan esta tecnología son: P4014 / P4014n / P4015 n / P4015tn/ P4015x / P4515n / P4515tn/ P4515x y P4515xm.

Debido que estas nuevas impresoras utilizan la tecnología de haz de láser dual explicaremos a continuación la teoría básica de tal sistema electro fotográfico.

www.uninetimaging.com

3

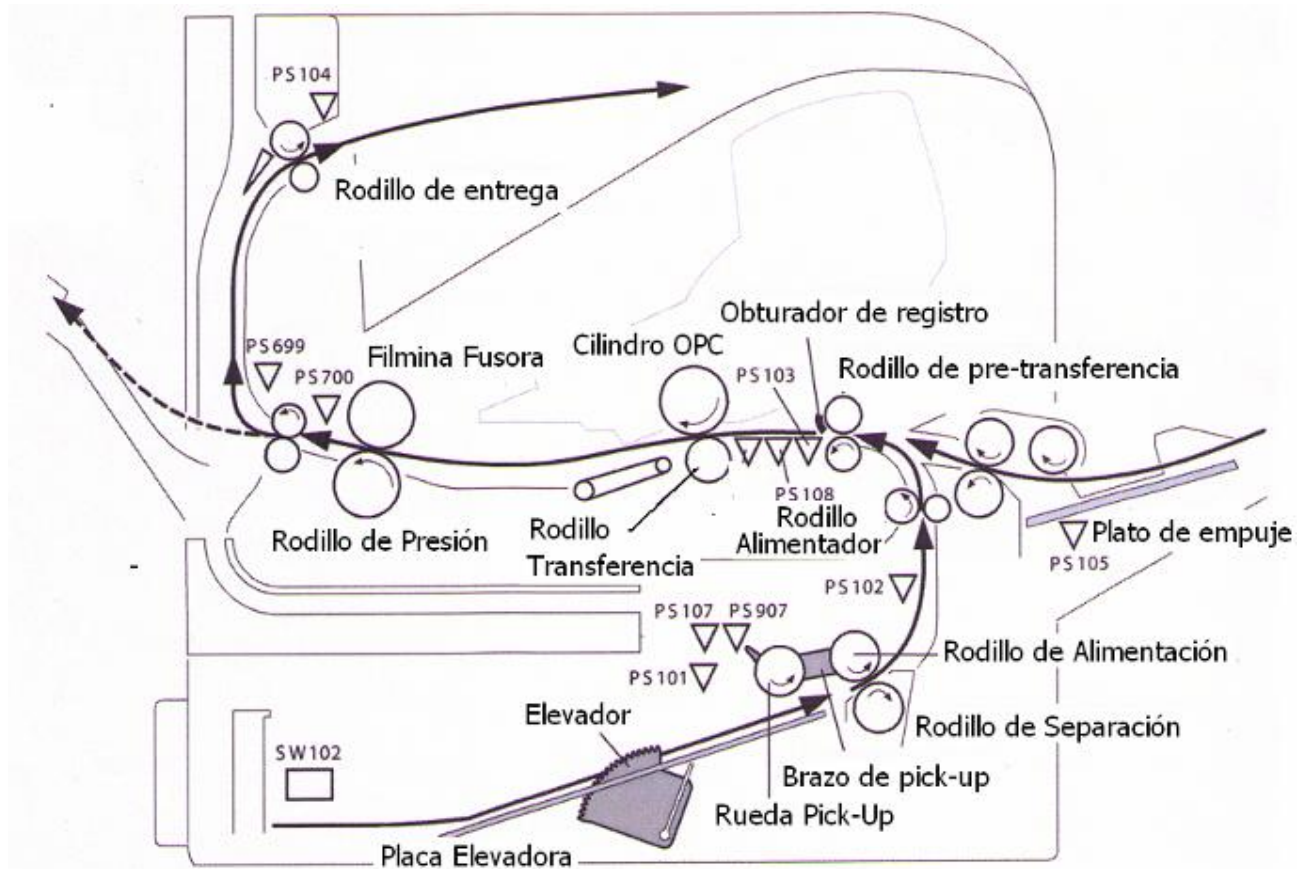
USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA

3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

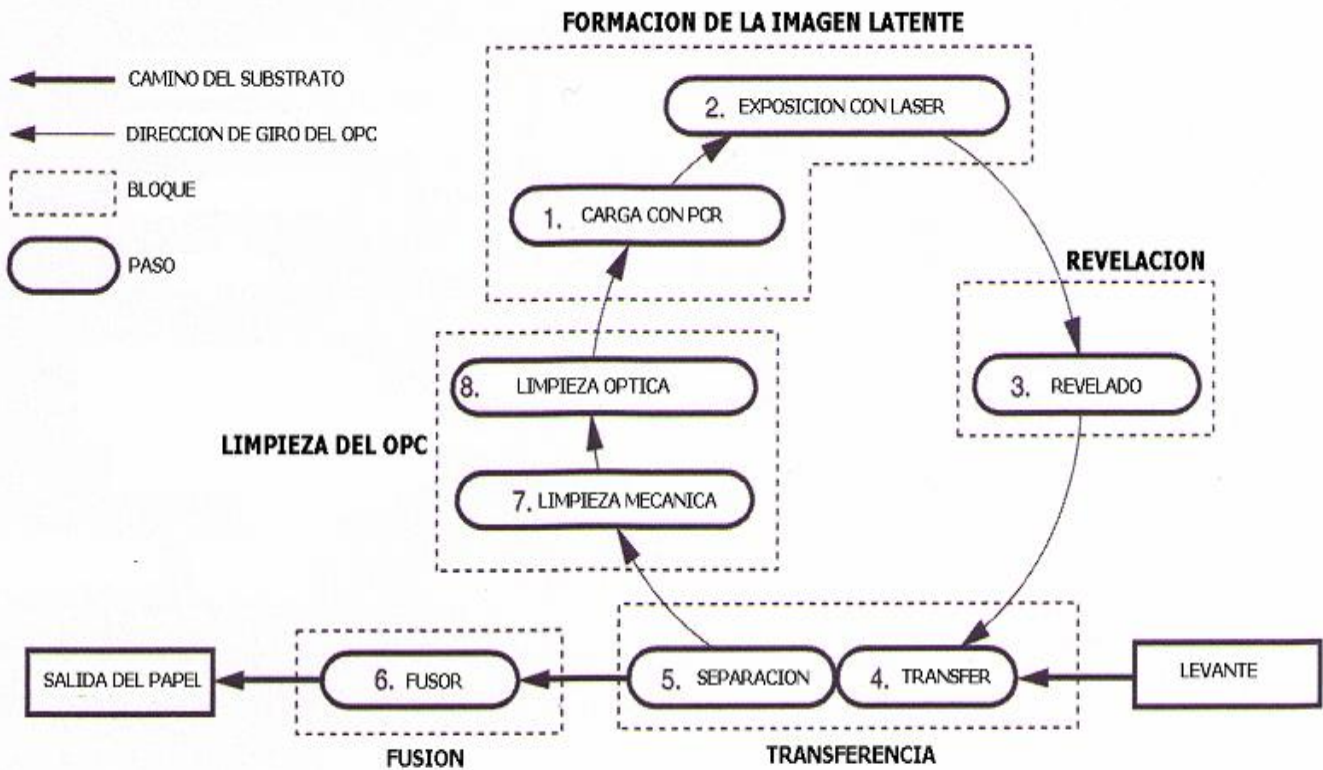
© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only. UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

TEORIA DEL CARTUCHO



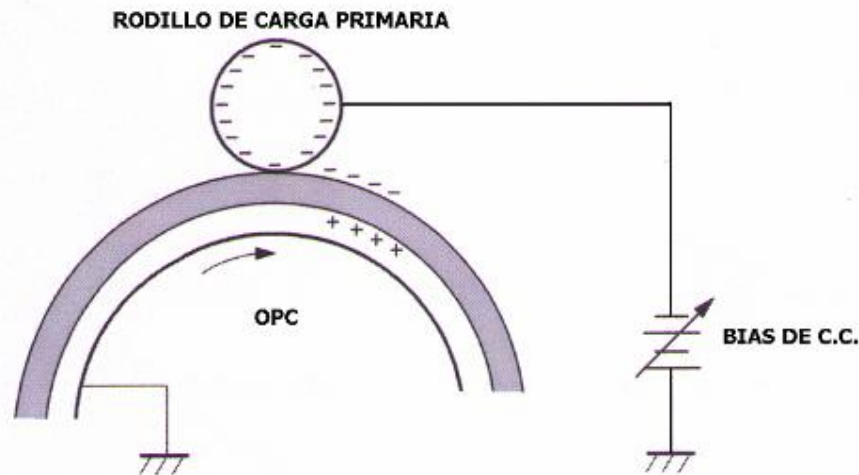
El dibujo muestra algunos componentes de la impresora y la posición del cartucho dentro de ella.

La formación de la imagen consiste en 8 pasos los cuales se han separado en 5 bloques funcionales.

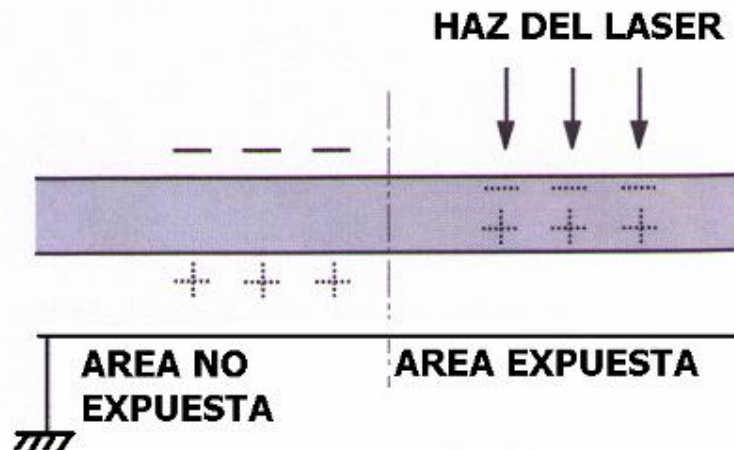


EL PROCESO DE FORMACION DE IMAGEN CONSISTE EN 8 PASOS DIVIDIDOS EN 5 BLOQUES FUNCIONALES

En el primer paso, el rodillo de carga primaria PCR aplica una carga negativa de corriente continua uniforme en la superficie del cilindro OPC. El nivel de este bias negativo de CC es controlado por el ajuste de intensidad de la impresora. Este proceso es parte del bloque de formación de la imagen latente

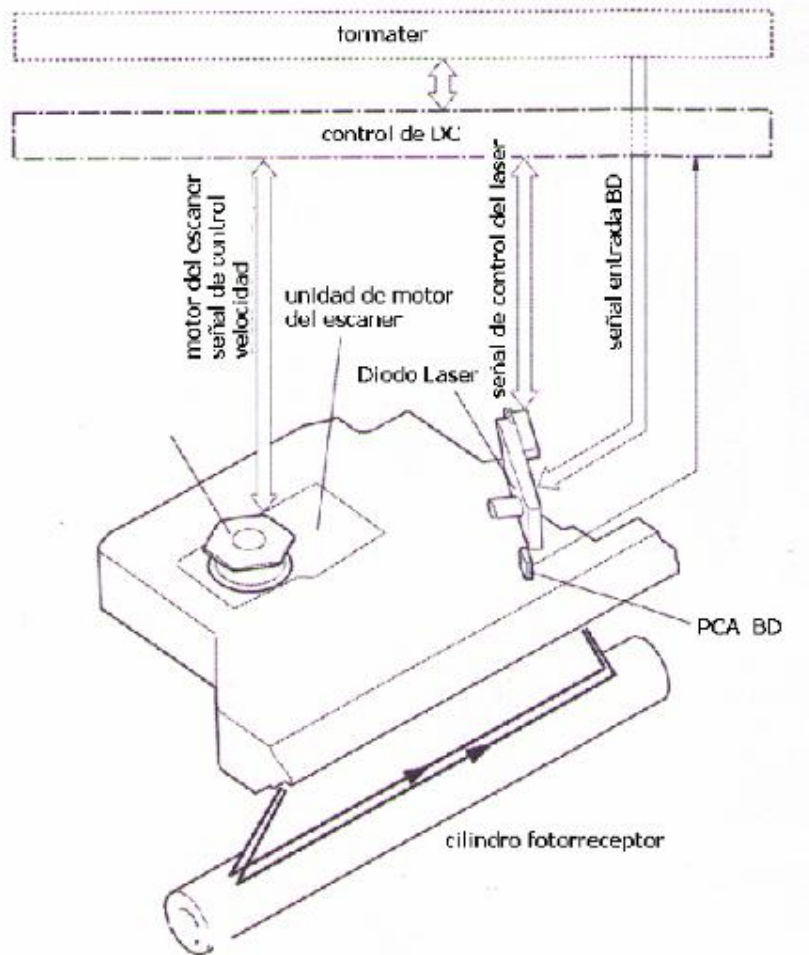


En el segundo paso (también parte del bloque de formación de la imagen latente) el haz del láser es disparado sobre una serie de espejos rotativos (llamado escáner). En la medida de la rotación de tales espejos el haz es reflejado hacia un conjunto de lentes focalizadores. El haz llega hasta la superficie del OPC y neutraliza la carga negativa depositada por el PCR dejando una imagen latente escrita sobre la misma. El láser en realidad dispara un segundo haz que en cierto momento se usa para borrar cualquier carga residual.



El tercer paso (bloque de revelado de la imagen) es donde la imagen latente en la superficie del OPC es convertida en imagen revelada con toner proveniente de la unidad de revelación (o tolva) que dosifica la cantidad de toner. En principio el toner es mantenido adherido en la

superficie del rodillo magnético merced a un imán dentro de la camisa del rodillo y cargado eléctricamente con un bias de CC súper impuesto por otro bias de CA. Ambos potenciales regidos por el ajuste de densidad de impresión del equipo. Sabido es que la función de la cuchilla dosificadora de toner es también la de aportar carga electrostática a cada partícula de toner obligando que se friccionen al pasar la restricción que aplica la presión de su lamina de poliuretano. La señal de CA aplicada conjuntamente con la de CC sirve para reducir la atracción que el imán dentro de la camisa tiene sobre las partículas de toner y facilitar el salto de las mismas hacia las áreas descargadas en la superficie del OPC que van siendo pasadas con la rotación de ambos dispositivos. Este potencial de CA aumenta la densidad y contraste de la imagen revelada.



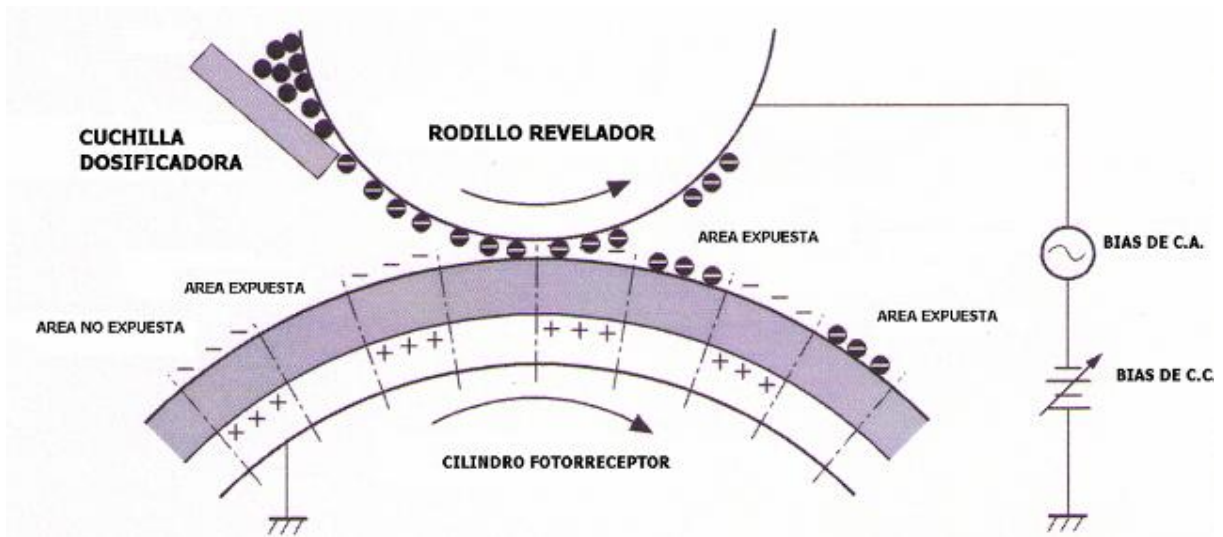
www.uninetimaging.com

7

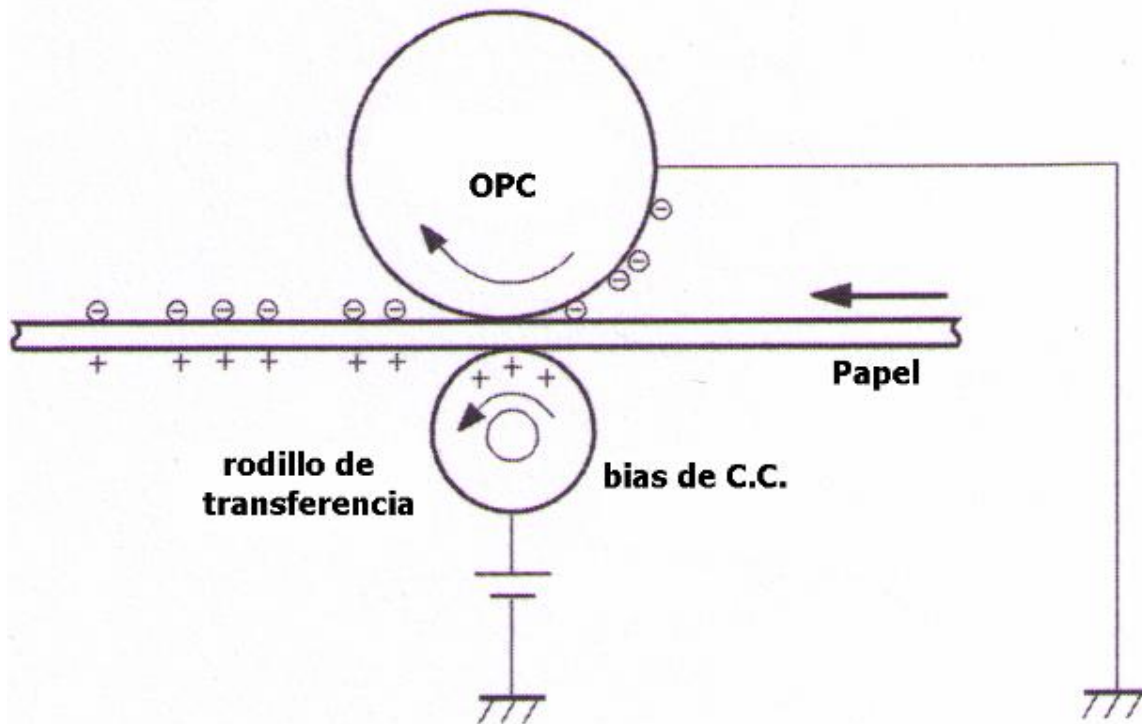
USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
 3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

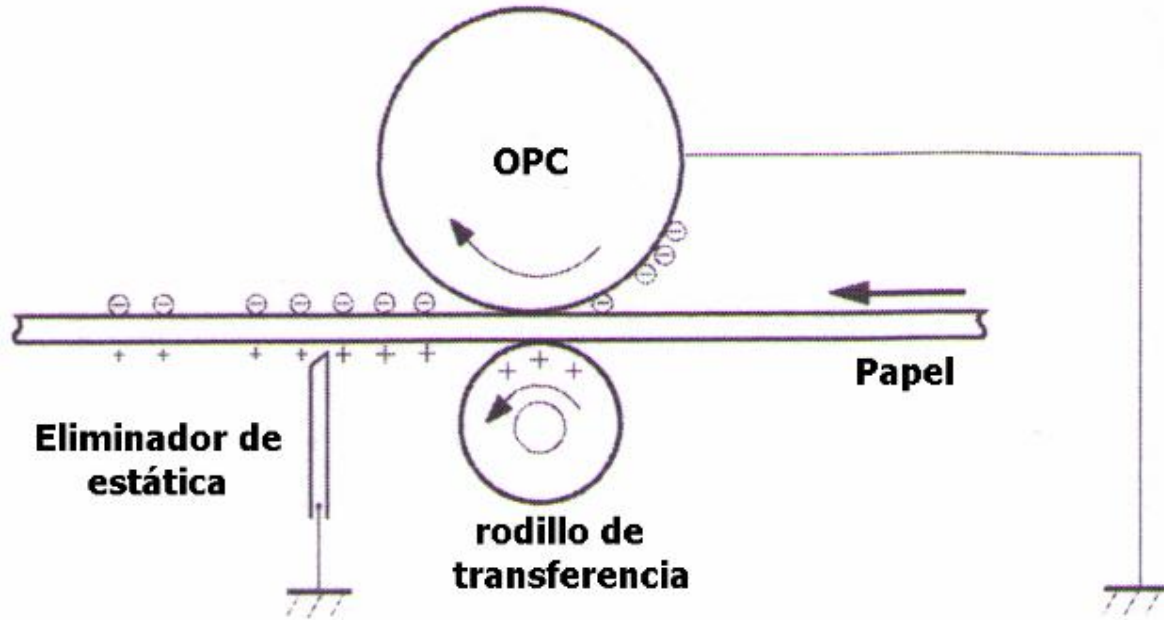
© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only. UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.



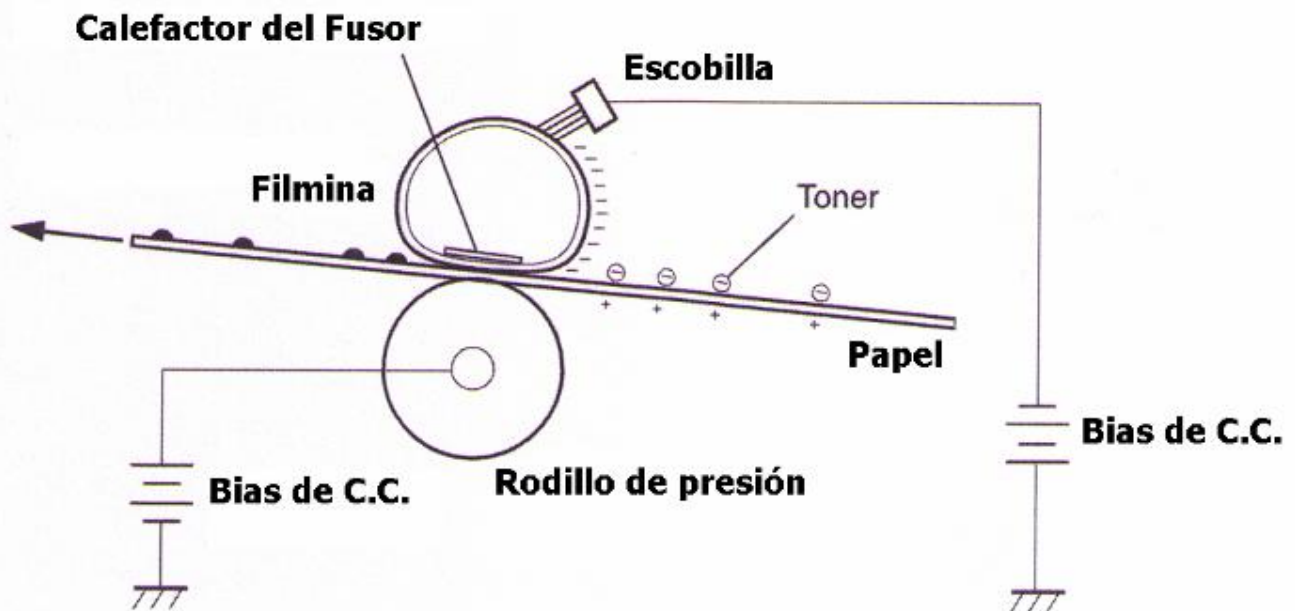
En el cuarto paso (bloque de transferencia) la imagen transformada por el toner es transferida a una pagina de papel con la ayuda de un rodillo polarizado con CC negativa operando en sincronismo detrás de la hoja. La atracción de la carga positiva sobre el papel hace que el toner abandone, casi totalmente, la superficie del OPC.



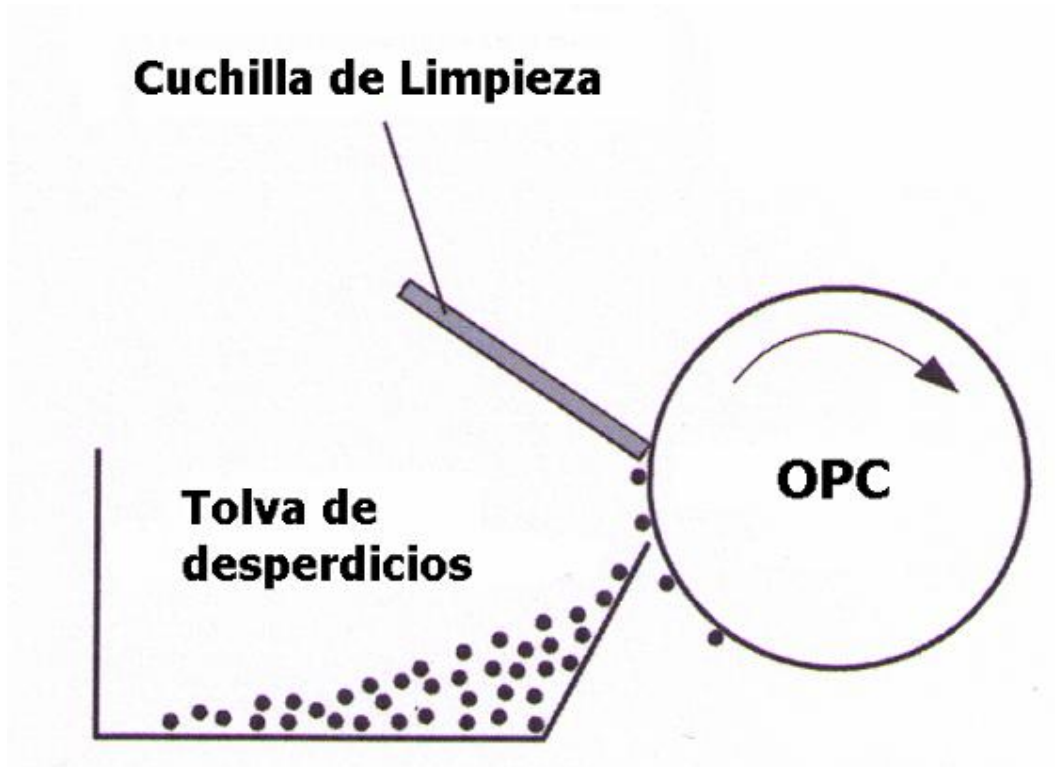
El quinto paso (parte del bloque de transferencia) consiste en la separación del papel en contacto con el OPC con la ayuda de un eliminador de carga electrostática. El eliminador debilita la atracción del papel de carga positiva por las cargas negativas de la superficie del cilindro OPC y permite siga viaje sin pérdidas de toner o sin tratar de enrollarse al cilindro.



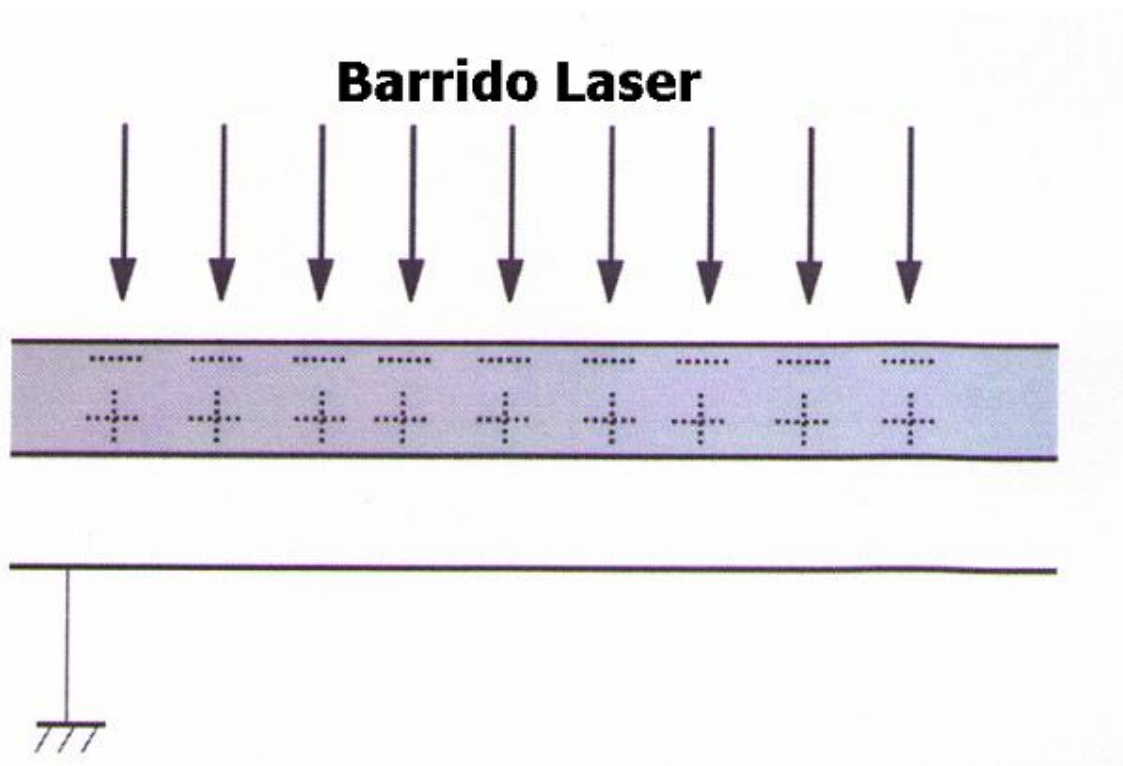
El sexto paso (bloque de fusión) es donde la imagen revelada con toner sobre el papel es fusionada sobre el mismo por el sistema de fusión y presión de la impresora. El papel pasa entre dos rodillos, uno superior de calor y otro inferior de presión que llevan a cabo la fijación de la imagen. El rodillo de presión posee una superficie de caucho semi-rígido mientras que la fusión es llevada a cabo vía un calefactor cerámico dentro de una camisa de teflón (filmina) polarizada. La polarización de la filmina con corriente continua es un cambio tecnológico reciente y el pasaje de la carga a la camisa rotativa es llevada a cabo vía una escobilla rozante. Esto mantiene la camisa relativamente limpia al rechazar eléctricamente el toner depositado sobre el papel.



El séptimo paso (bloque de limpieza del cilindro OPC) consiste en la limpieza mecánica de la superficie del cilindro. En promedio 95% del toner es efectivamente depositado sobre el papel en el proceso de transferencia, el restante 5% queda en el cilindro que debe ser limpiado por la cuchilla de limpieza. El toner cae de la cuchilla y es llevado dentro de la cavidad de la tolva de desperdicios con la ayuda de la lámina de recuperación.



El paso 8 consiste en la eliminación de las cargas residuales remanentes en la superficie del cilindro OPC y es aquí donde observamos la mayor diferencia con sistemas electrofotograficos HP/Canon explicados en otras ocasiones. Anteriormente era el PCR encargado de llevar una limpieza eléctrica de las cargas con el bias de CA aplicado pero ahora con estos modelos de impresoras de mayor velocidad se utiliza ya la metodología que las copiadoras digitales han estado utilizando durante años, eso es una radiación lumínica con lámparas, en este caso vía láser. Aparentemente el PCR no aporta la necesaria eficiencia de limpieza para un régimen de relativa alta velocidad de impresión de estos modelos.



HERRAMIENTAS NECESARIAS PARA LA REMANUFACTURA

- Aspiradora para Toner
- Destornillador plano pequeño
- Destornillador Phillips # 3
- Pinza de puntas

SUMINISTROS NECESARIOS

1. Toner para P4015. El CC364A lleva 465 gramos y el CC364X lleva 1065 gramos
2. OPC de reemplazo
3. Cuchilla de Limpieza
4. Cuchilla dosificadora
5. PCR
6. Camisa de rodillo magnético
7. Chip
8. Grasa conductiva
9. Pistola de adhesivo térmico

www.**uninetimaging**.com

13

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA

3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

1. Colocar el cartucho con la tolva de toner hacia arriba y hacia Ud. Quedando así definidos su lado izquierdo y derecho.
2. Abrir la tapa del OPC hacia atrás del cartucho $\frac{1}{4}$ para desmontar el pivot y luego totalmente para sacar la barra metálica lateral derecha.
3. En el lado opuesto del cartucho sacar con mucho cuidado el brazo plástico de accionamiento de la tapa del OPC. El resorte puede saltar de su lugar y cuidar de no perderlo. Sacar el conjunto.



4. Sacar la barra metálica y así la tapa completa
5. Sacar los 5 tornillos del lateral derecho tal como se muestra en la foto



www.uninetimaging.com

14

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA

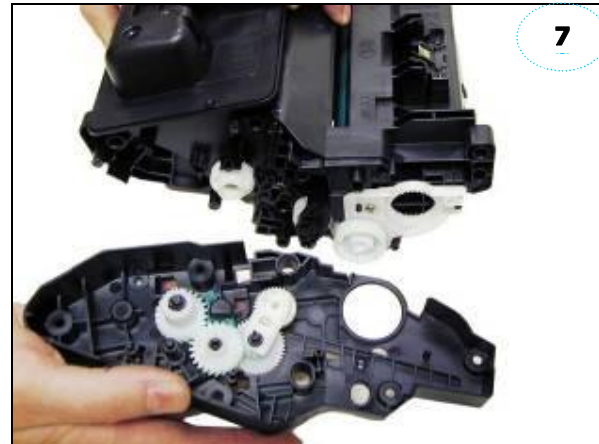
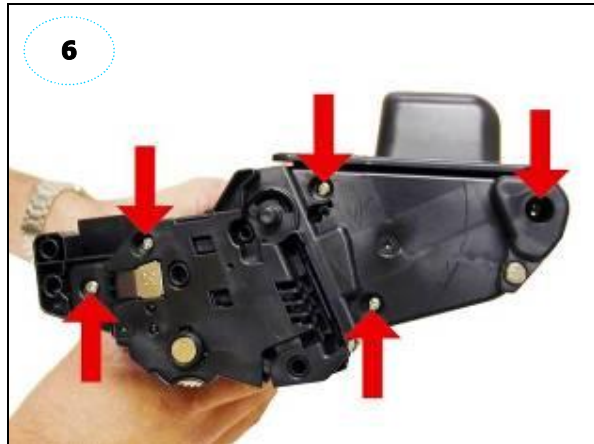
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only. UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

6. Sacar los 5 tornillos ahora del lateral izquierdo.

7. Sacar los dos laterales cuidando no se caigan los engranajes del lateral.

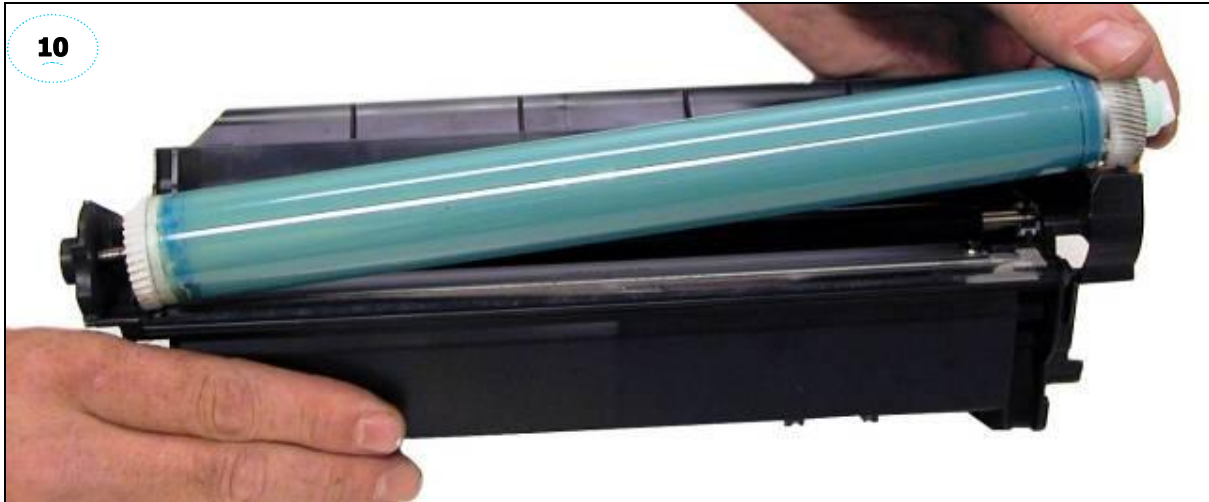


8. Separar ahora el cartucho en sus dos secciones de Revelación e Imagen.

9. En el lado donde se encuentra el engranaje mayor de la tolva de desperdicios, sacar el tornillo y el buje plástico blanco del OPC



10. Sacar el cilindro OPC izando primero del lado engranaje para luego deslizar hacia fuera del eje opuesto.



11. Sacar el PCR desde el eje.



12. Sacar los dos tornillos que sujetan la cuchilla de limpieza

www.uninetimaging.com

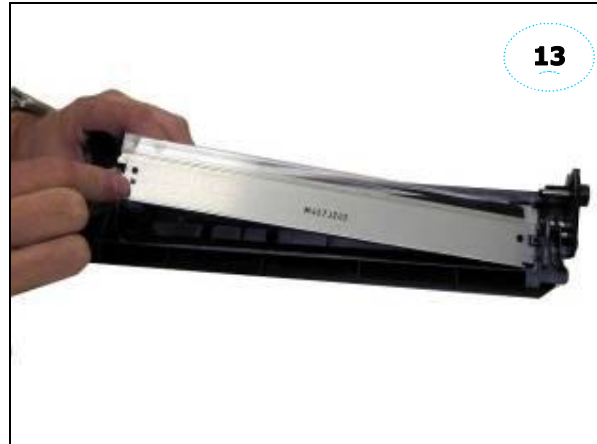
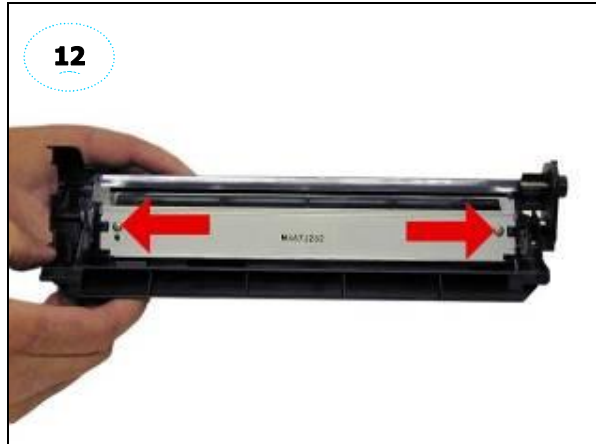
16

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only. UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

13. Sacar la cuchilla del cartucho y aspirar el contenido de la tolva de desperdicios.



14. Debido a la velocidad con la que trabaja este cartucho recomendamos la cuchilla de limpieza sea reemplazada cada vez. Verificar que los sellos de espuma de goma estén limpios.

15. Instalar la nueva cuchilla adecuadamente lubricada en su borde de trabajo y apretar los dos tornillos phillips



16. Limpiar el PCR de la forma acostumbrada.

www.uninetimaging.com

17

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA

3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

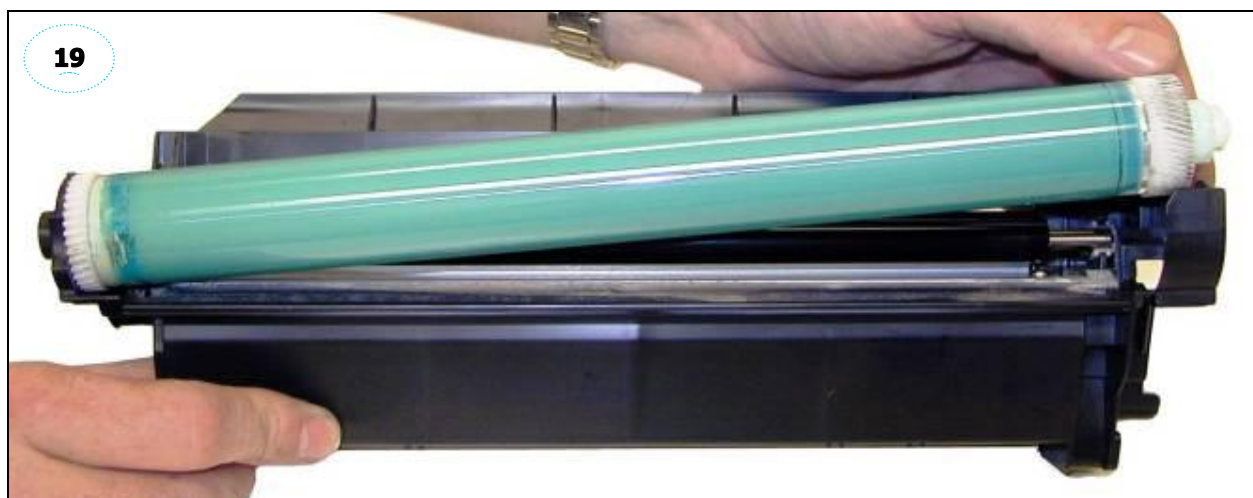
© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only. UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

17. Instalar el PCR .Untar una muy pequeña cantidad de grasa conductiva en la montura color negra del PCR.

18. Limpiar la grasa vieja del eje del OPC y untar con grasa nueva.

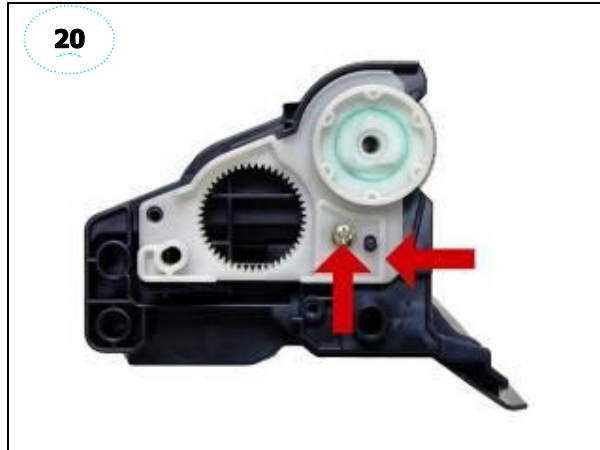


19. Montar el nuevo OPC desde el engranaje menor primero en el perno de eje.



20. Montar el buje plástico blanco y atomillar. Si la grasa original se encuentra sucia, limpiar totalmente y reemplazar con grasa de litio blanca o roja.

21. En la tolva de toner, hacer palanca para levantar y sacar la tapa del rodillo magnético.



22. Sacar el engranaje impulsor.

23. Recordar la posición del resorte que está ubicado entre el soporte del rodillo magnético y la tolva. Sacar los dos tornillos del soporte y cuidar de las lengüetas que lo sujetan



24. Soporte extraído

www.uninetimaging.com

19

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only. UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.



25. Sacar el conjunto de rodillo magnético



26. Sacar los dos tornillos de la cuchilla dosificadora.

www.uninetimaging.com

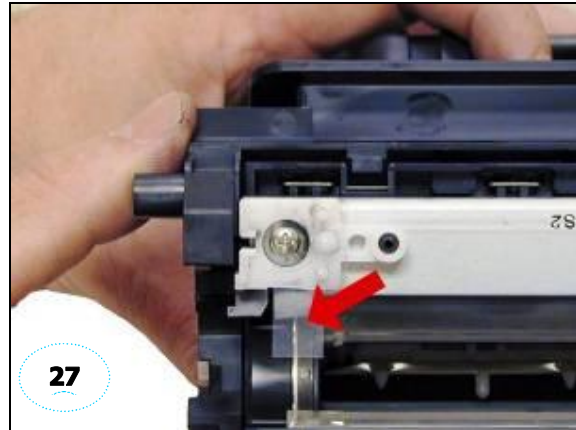
20

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only. UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

27. Fijarse en las láminas transparentes que cubren los tornillos. Insertar el destornillador debajo de la lámina transparente sin dañarlos para poder extraerlos.



28. Sacar el tapón de carga de tóner y aspirar totalmente la tolva.

29. Verificar que los sellos del rodillo magnético y de la cuchilla dosificadora estén limpios



30. Observar el nuevo tipo de contacto más resistente que lleva el rodillo magnético. Combinado con un diámetro mayor de la camisa permiten que el

www.uninetimaging.com

21

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA

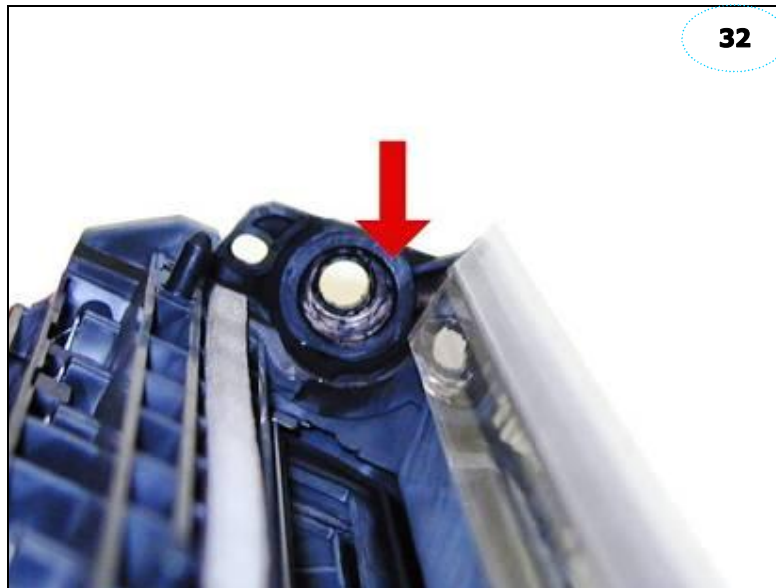
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

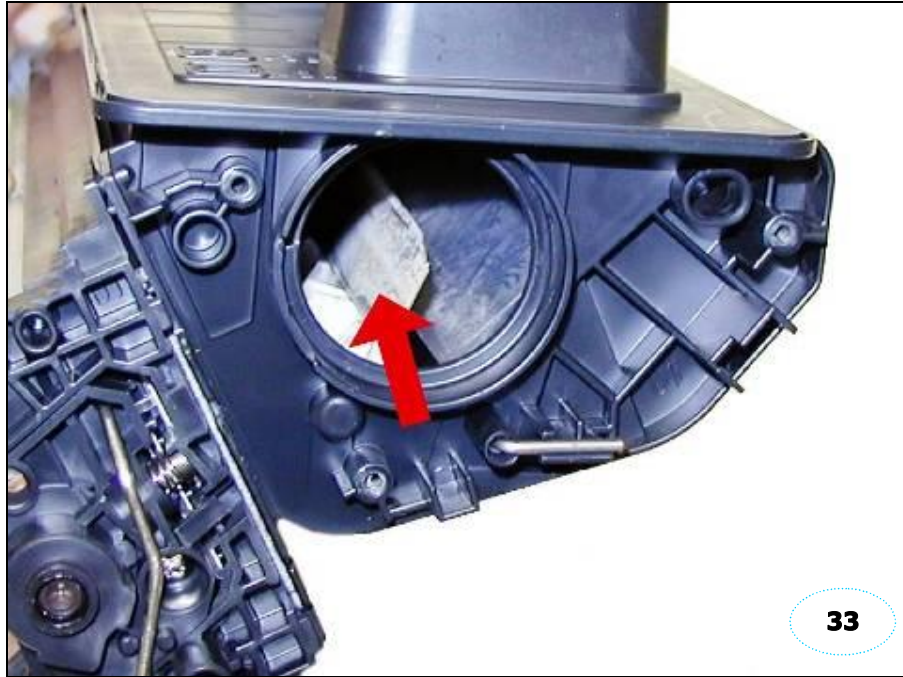
cartucho opere a la velocidad mayor que estos cartuchos son capaces de trabajar.

31. Los bujes a cada lado del rodillo tienen el estilo de los utilizados en el cartucho de la HP4000. Mientras estos parecieron durar muy bien en las pruebas llevadas a cabo es posible que sean fuente de bandas de impresión más clara en el futuro.

32. Uno de los bujes queda en la tolva y el otro sale con el rodillo magnético.



33. Contrario a lo ya visto en el diseño del cartucho de la serie HP4300 que poseen 3 paletas mezcladoras, este modelo posee solo una mayor dentro de la tolva de toner.



33

34. La sección superior del rodillo magnético es diferente pues "flota" sobre un sello de material adhesivo y una guarnición de goma de que rodea el contorno de la boca de suministro de toner.

La separación del conjunto flotante no es difícil si se cuida de ir abriendo y permitiendo que el sello se estire para luego ceder. En caso de baja

www.uninetimaging.com

23

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA

3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only. UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

temperatura ambiente quizás sea necesario ayudar con un estilete pero cuidando de no cortar la goma de cierre. No es necesario desmontar esta sección para una adecuada recarga del cartucho.

35. Es ahí en donde queda expuesta una placa intermedia con borde metálico en la cual está montado el detector de toner y la guarnición constrictora.

36. La barra lateral conecta con el sensor de nivel de toner



34



35



36

37. Instalar la cuchilla dosificadora con los dos tornillos en su lugar. Asegurar que las laminas plásticas transparentes no queden dañadas.

38. Instalar el conjunto del rodillo magnético haciendo que las laminas transparentes apoyen sobre el rodillo.

www. **37** uninetimaging.com

38 24

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com



39. Sacar el buje menor del rodillo magnético e instalar en el soporte. Verificar que la lengüeta del buje quede alineada con la ranura en el soporte.
40. Montar el soporte con sus dos tornillos y el resorte. Es importante alinear los agujeros y la posición de las lengüetas de traba ubicadas en la parte inferior del soporte.

39

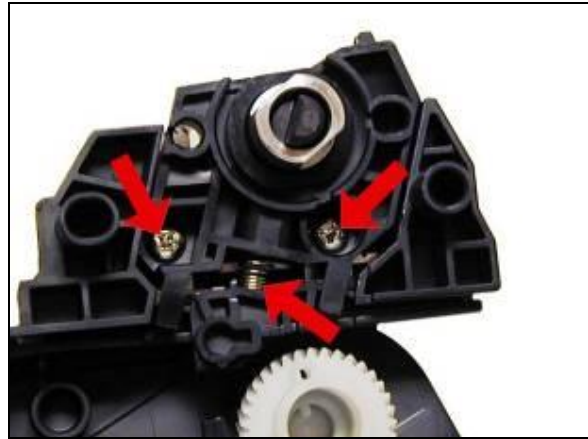
40

www.uninetimaging.com

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA

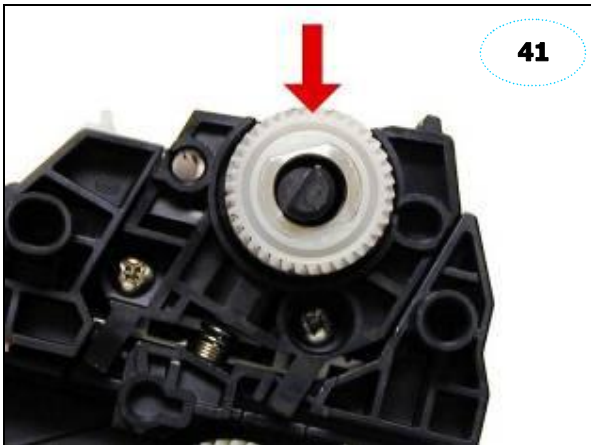
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com



41. Montar el engranaje de impulsión del Rodillo Magnético

42. Instalar la cubierta con agujero chanfrado del rodillo magnético. Hacer coincidir la cubierta con el eje del rodillo magnético.



43. Llenar la tolva con la cantidad apropiada de toner y cerrar con el tapón.



44. Mantener unidas las dos secciones del cartucho y montar el lateral izquierdo (de los contactos). Fijar con un tornillo en cada extremo del lateral para mantener juntas las partes.



45. Montar el lateral derecho con sus 5 tornillos

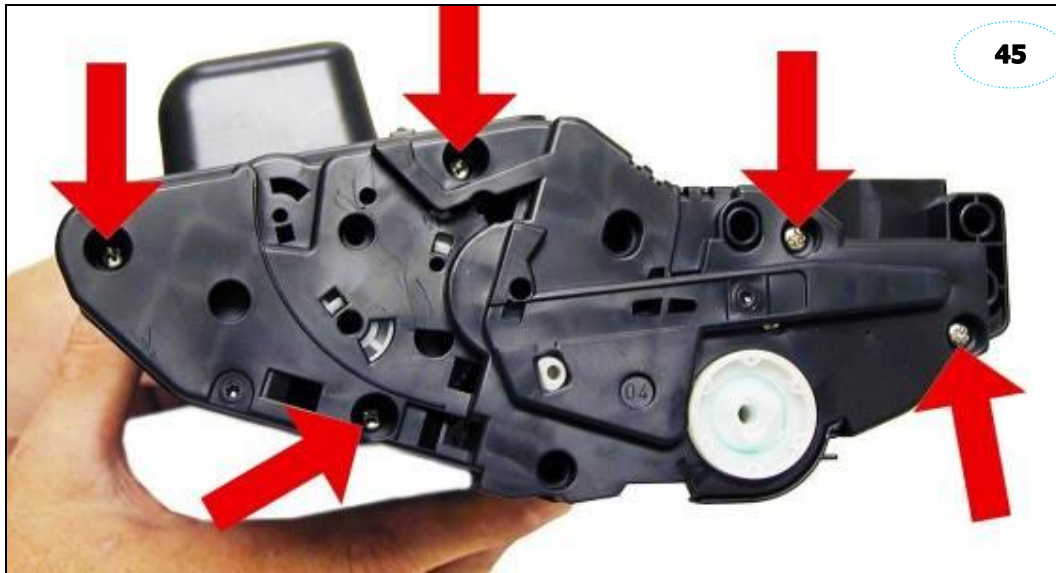
www.uninetimaging.com

27

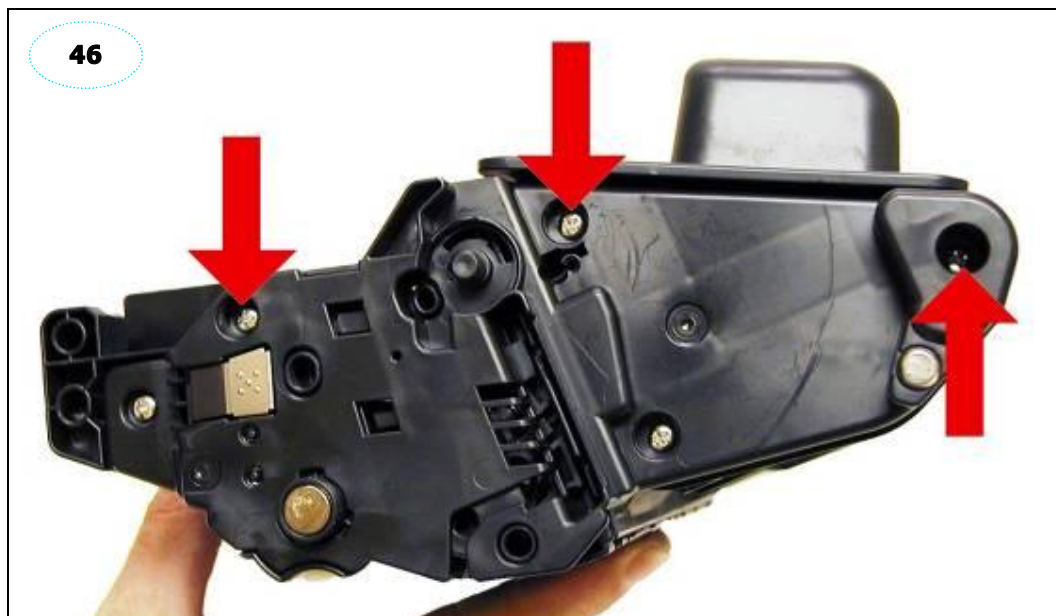
USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only. UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.



46. Volver al izquierdo y terminar de montar los 3 tornillos faltantes.



47. Calzar el resorte en el brazo del actuador de la tapa como se muestra. La parte superior del resorte traba en el poste derecho de la foto y la parte inferior en el izquierdo.

48. Montar la barra metálica de la tapa del OPC en ambos lados del cartucho.

www.uninetimaging.com

28

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA

3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only. UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

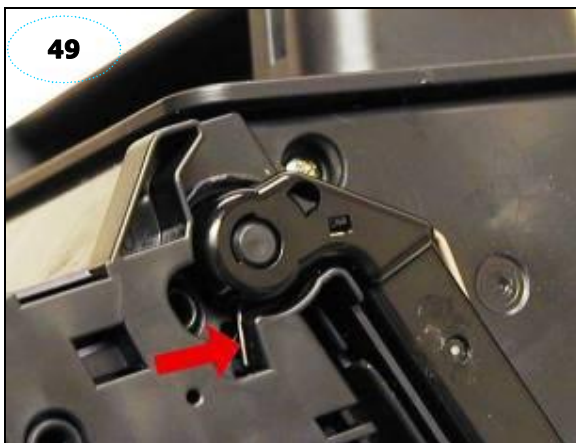


47



48

49. Montar el brazo en el cartucho. Moverlo totalmente hacia atrás para soltar un lado del resorte desde su traba tal como se muestra. Probar la apertura y cierre de la tapa un par de veces para asegurar su correcto funcionamiento.
50. Luego de haber probado el cartucho en maquina, sacar el chip seccionando los bordes superiores de cada ranura y reemplazar por el nuevo. Aplicar apenas una gota de sellador caliente en el borde superior de las ranuras. EL reemplazo del chip habilita las funciones de toner bajo en la impresora.



49



50

Tabla de los defectos repetitivos

OPC	94mm
Camisa fusor (filmina)	94mm
Rodillo de presión	94mm (atrás)

www.uninetimaging.com

29

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA

3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

Rodillo separación bandeja 2	79mm
Rodillo levante papel bandeja 2	79mm
Rodillo alimentación bandeja 2	79mm
Rodillo separación bandeja 1	79mm
Rodillo alimentación bandeja 1	79mm
Rodillo levante papel bandeja 1	63mm
Rodillo magnético	63mm
Rodillo transferencia	47mm
PCR	37,7mm

COMO CORRER UNA PAGINA DE LIMPIEZA

1. Presionar "Menú" en el tablero de control
2. Presionar flecha hacia abajo hasta que aparezca "Configurar Dispositivo"
3. Presionar flecha hacia abajo hasta que aparezca "Calidad de Impresión"
4. Presionar flecha hacia abajo hasta que aparezca " Crear Pagina Limpieza"
5. Presionar "OK"
6. Sacar todo el papel de la bandeja 1
7. Tomar la pagina de limpieza recién corrida y colocar en la bandeja 1 cara hacia abajo.
8. Presionar flecha hacia abajo hasta que aparezca "Procesando Pagina Limpieza"
9. Presionar "OK"

PAGINA DE PRUEBA

1. Presionar "Menú" en el tablero de control
2. Presionar flecha hacia abajo hasta que aparezca "información"
3. Presionar flecha hacia abajo hasta que aparezca cualquiera de los siguientes:
 - Mapa del menú
 - Configuración
 - Estado de suministros
 - Paginas procesadas
 - Lista de Fuentes PCL ó
 - Lista de Fuentes PS
4. Elegir la pagina deseada

www.**uninetimaging**.com

30

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

CODIGOS DE ERRORES

La mayoría de los códigos de errores son simples de interpretar pero existen algunos que son parte texto y parte texto. Son los que siguen:

10.10.00 Error de Memoria de Suministros:	Chip defectuoso
10.XX.YY Error de Memoria de Suministros:	Un error ha ocurrido en uno o más Suministros.
	XX00= Memoria defectuosa
	XX01= Memoria inexistente
	YY00= Cartucho defectuoso.
Error 10.94.YY:	Sacar las trabas de viaje del Cartucho/de Impresora
Error 41.X:	este código es un error Temporario de la Impresora.
Error 50.X:	Código de error de Fusor siguiendo
	50.1 Temperatura Baja
	50.2 Calentamiento Lento
	50.3 Temperatura Alta
	50.4 Falla de Fusor
Error 51.X:	Código corresponde a error del Escáner o Láser
Error 53.XY.ZZ	Código corresponde a error de Memoria de la impresora
Error 54.XX:	Código típicamente de sensor.

**Por Mike Josiah. UI Supplies
Traducido y ampliado por E.Stura con
Colaboracion de J..Amado.
Uninet Latinoamerica**

www.**uninetimaging**.com

31

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only. UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.