



REMANUFACTURA DEL CARTUCHO COLOR HP CP1215



1 USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294

techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

CARTUCHOS DE TONER PARA HP CP1215/1515/1518 & CM1312 MFP

- CB540A (K) 2200 páginas
- CB541A (C) 1400 páginas
- CB543A (M) 1400 páginas
- CB542A (Y) 1400 páginas
- Peso Bruto OEM estarter 568 grs.
- Peso Neto OEM estarter 539 grs.
- Carga OEM estarter 30 grs. 750 paginas a 5%
- Carga Uninet Color:
 - #12603 Cyan
 - #12605 Amarillo
 - #12604 Magenta
 - #12602 Black



SOPORTE/GAVETA DE CARTUCHOS

www.uninetimaging.com

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA

11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 · Ph +1 310 280 9620 · Fx +1 310 838 7294

techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

TRANSFERENCIA Y FUSION



www.uninetimaging.com

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA

11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 · Ph +1 310 280 9620 · Fx +1 310 838 7294

techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.



www.uninetimaging.com

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA

11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 · Ph +1 310 280 9620 · Fx +1 310 838 7294

techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.



Foto 1



Foto 1A

1. Con la etiqueta del cartucho hacia arriba y mirando hacia ella, sacar los 2 tornillos del lateral izquierdo.





Foto 2A

2. Sacar los dos tornillos del lateral derecho y la cubierta. Hacerlo con cuidado puesto que el cartucho comenzará a separarse y el OPC puede quedar suelto!







3. Tomar la parte correspondiente al OPC y girarla para sacar el cilindro OPC. Foto 3A

5 USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport@uninetimaging.com © 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.





4. Sacar el PCR. Limpiar el PCR de la forma acostumbrada y guardarlo por el momento



Foto 5

5. Sacar los dos tornillos que sujetan la cuchilla de limpieza y desmontarla.



Foto 6

6. Limpiar totalmente la tolva de desperdicios con la aspiradora, especialmente los sellos de la cuchilla de limpieza. Ver fotos 6, 6A & 6B

www.uninetimaging.com

6

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA

11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 · Ph +1 310 280 9620 · Fx +1 310 838 7294

techsupport@uninetimaging.com





Foto 6A

Foto 6B





Foto 7

Foto 8

- 7. Recubrir el borde de trabajo de la cuchilla con polvo lubricante y montar en su lugar. Fijar la cuchilla con sus dos tornillos tal como se indica.
- 8. Limpiar adecuadamente los dos soportes del PCR y lubricar con grasa conductiva el soporte de color negro.



Foto 9

9. Montar el PCR limpio en sus dos soportes.

7 USA.UK.EUROPE.AFRICA.JAPAN.CHINA.BRAZIL.MEXICO.COLOMBIA.ARGENTINA.VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 · Ph +1 310 280 9620 · Fx +1 310 838 7294 · techsupport@uninetimaging.com





Foto 10

10. De la tolva de toner sacar el tornillo de la cubierta de engranajes. Cuidadosamente hacer palanca con un destornillador pequeño para quebrar un pequeño perno plástico que sujeta la cubierta.









- 11. Sacar los dos engranajes pequeños tal como se observan en la foto 10
- 12. En el lado opuesto de la tolva sacar el tornillo de la placa interna de contactos y desmontar la placa.

8 www.uninetimaging.com USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 · Ph +1 310 280 9620 · Fx +1 310 838 7294 techsupport@uninetimaging.com © 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility

only.





Foto 13

Foto 14

- 13. Desplazar el rodillo revelador y sacarlo de la tolva
- 14. Sacar los dos tornillos y retirar la cuchilla dosificadora

LOS SIGUIENTES PASOS DESDE 15 HASTA 19A NO SON CONSIDERADOS IMPRESCINDIBLES EN EL PROCESO DE DESMONTAJE DEL CARTUCHO PERO SE HACE NECESARIO MOSTRAR ESTOS DETALLES PARA MAYOR CONOCIMIENTO DEL PRODUCTO.



Foto 15





Foto 15B

15. En el lado de los engranajes sacar el tornillo que sujeta la segunda cubierta. Aquí también aplicar sumo cuidado cabiendo leve palanca con un destornillador fino para poder liberar esta placa del perno plástico quebrado en el paso 10. Fijarse en el actuador blanco en esta cubierta, se cree que el brazo forma parte del sistema de detección de cartucho que posee la impresora pero nada de esto se menciona en el manual de servicio publicado por HP. Los sensores que estos brazos actúan están tapados por la banda de transferencia y no han podido ser constatados aún.

Nota: A partir de aquí y en relación a la posibilidad futura de tener que cambiar el rodillo de alimentación HP ha creado una barrera técnica. El buje color ámbar ubicado en el lado derecho de la tolva (Ver Foto 16) está pegado. El buje del lado opuesto es integral en la tolva. Si en el futuro se desea instalar un sello de tolva para viajes o cambiar el rodillo de alimentación de goma espuma dentro de la misma no queda otra opción que comprimir la goma espuma de un extremo para poder correr el eje y sacar

www.uninetimaging.com

9

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294

techsupport@uninetimaging.com

un extremo (Foto 18). Se observan también dos sellos externos color blanco que deben ser sacados. (Foto 17)



Foto 16

- 16. Buje del rodillo
- 17. Sellos del eje del rodillo



Foto 17



Foto 18

18. Compresión forzada de la goma espuma del rodillo de alimentación de toner para poder sacarlo de la tolva.

10 USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport@uninetimaging.com



Foto 19

Foto 19A

19. Montar el rodillo nuevamente en su lugar.





Foto 21

- 20. Montar los dos sellos del eje.
- 21. Llenar la tolva con el toner correspondiente haciendo rotar un poco el rodillo de alimentación para ayudar con el ingreso de toner a la tolva.



22. Montar la cuchilla dosificadora en su lugar sin apretar demasiado los tornillos, posteriormente habrá que calibrar la posición final de la cuchilla.





Foto 24

Foto 23

- 23. Colocar el rodillo de revelado en posición
- 24. Montar la placa interna y atomillar en su lugar.







Foto 26

12 USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport@uninetimaging.com © 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility

- 25. Limpiar con alcohol isopropílico la grasa antigua en los contactos y aplicar nueva
- 26. Montar la placa de contactos en su lugar y fijar con el tornillo.





Foto 28

- 27. Instalar los dos engranajes correspondientes al rodillo de alimentación y al rodillo revelador respectivamente. Foto 27
- 28. Colocar la cubierta con su engranaje montado, verificar que el brazo blanco funciona correctamente y atomillar la cubierta firme en su lugar

LA IMPORTANCIA DEL AJUSTE DE CUCHILLA DOSIFICADORA Y EFECTO EN LA CALIDAD DE IMAGEN

- 29. El diseño OEM de la cuchilla y su montaje no permite reposicionar sin tomar precauciones de obtener referencias previas. La cuchilla posee solo un poste de referencia lado izquierdo pero admite variaciones, mientras que nada impide del lado derecho posicionar la cuchilla desnivelada.
- 30. Al igual que la cuchilla HP2600 se debe medir posición antes del desmontaje para luego repetir en el montaje. Los 4 cartuchos OEM tienen el mismo ajuste estándar de fábrica de su cuchilla.

13 USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport@uninetimaging.com

DEFECTO DE AJUSTE DE CUCHILLA



UniNet



Foto 31



Foto 32

Lado izquierdo

- 31. Aplicar la hoja del calibre entre la lengüeta de la cuchilla y el borde superior del soporte del buje del rodillo. Ajustar para 1,1mm de distancia.
- 32. Aplicar la misma hoja entre la parte inferior del soporte del la cuchilla y el plano superior de la placa de contactos. Ajustar para 1,1mm.de distancia. Apretar el tomillo y repetir con el tomillo del lado opuesto.

www.uninetimaging.com

14

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294

techsupport@uninetimaging.com





Foto 34

- 33. Distancia ajustada en el extremo derecho
- 34. Distancia ajustada en el extremo izquierdo





35. Instalar el OPC en la parte de imagen

15 USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 · Ph +1 310 280 9620 · Fx +1 310 838 7294 · techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.



Foto 36

Foto 37

- 36. Unir las dos mitades del cartucho y alinear el resorte del lado izquierdo
- 37. Alinear el brazo blanco de otro extremo





16

Foto 38

Foto 39

- 38. Montar el lateral en el lado de los engranajes haciendo calzar el eje del OPC y atomillar.
- 39. Montar el lateral de los contactos del lado opuesto haciendo coincidir con el eje del OPC y atomillar en su lugar. Comprobar cartucho en la impresora con chip existente.

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294

 $\cdot \ techsupport@uninetimaging.com$





Foto 41

- 40. Reemplace el chip retirando el existente/o de pruebas e instalando el nuevo. Tome las precauciones necesarias para trabajar con pulsera antiestática conectada a tierra y evitar así posibles daños al componente.
- 41. Instalar la protección del cilindro abriendo un poco las dos mitades del cartucho para que calce.
- 42. Tapa del OPC montada.

HOJAS DE PRUEBA DE LA IMPRESORA

Para CP1210/1215

La impresión de la hoja de demostración o prueba solo puede ser comandada desde la Caja de Herramientas o Tools Box provista en el disco del driver.

Para CP1518 Presionar "OK" para abrir Menú Presionar flecha izquierda o derecha hasta llegar a "Demo Page" o Pagina Demo en el visor. Presionar "OK" Presionar "X" para salir del Menú

PAGINA DE CONFIGURACIÓN PARA CP1210

Presionar y mantener el botón RESUME durante 3 segundos. Se imprimirá una página de configuraciones y otra de estado de suministros.

PAGINA DE CONFIGURACION PARA CP1518

Presionar "OK" para abrir Menú Presionar flecha izquierda o derecha hasta llegar a "Reportes". Presionar "OK" Presionar flecha izquierda o derecha hasta llegar a "Config Report ".Presionar "OK" Presionar "X" para salir del Menu.

www.uninetimaging.com

17

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA

11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 · Ph +1 310 280 9620 · Fx +1 310 838 7294

techsupport@uninetimaging.com

PAGINA DE VERIFICACION DEL RASTER

Con la impresora apagada, abrir las tapas delantera y trasera. Encender la impresora y dentro de los 10 segundos cerrar ambas tapas. Luego de un minuto de espera se imprimirá una hoja mostrando lineas multiples horizontales mostrando la funcionalidad de los cuatro colores.

LISTA DE DEFECTOS REPETITIVOS

ITB=	633.6mm (es más larga que una pagina entera)
OPC=	75.8mm
Rodillos de Transferencia=	57.0mm
Rodillo de presión Fusor=	56.8mm
Filmina del fusor=	56.5mm
Rodillo de Registro=	44.0mm
Rodillo RS =	28.5mm
PCR=	26.7mm
Camisa de Rodillo revelacion=	= 22.3mm

MENSAJES DE ERRORES MAS COMUNES

La mayoria de los errores para la CP1518 están en palabras, pero algunos aparecen numéricos. Los más comunes son:

10.000X error de suministro. No se puede leer el chip o el cartucho no ha sido colocado en su lugar.

- 10.0000 error Cartucho negro
- 10.0001 error Cartucho Cian
- 10.0002 error Cartucho Magenta
- 10.000e error cartucho Amarillo

Fin

M.Josiah

E.Stura

J.Amado

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA

11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 · Ph +1 310 280 9620 · Fx +1 310 838 7294

techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.