

# INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURA DEL CARTUCHO DE TONER DE LAS IMPRESORAS HP 1200,1300

INCLUYE INSTRUCCIONES PARA LA UTILIZACIÓN DEL "UNIVERSAL WASTE SECTION KIT" PARA HP1200, 1300, 1150



**IMPRESORA HP 1200**

## CARTUCHO DE TONER HP 1200



**Vista Frontal**



**Vista Trasera**



**USA**

Ph: +310-280-9620  
Fx: +310-838-7294



**EUROPE**

+34-93-757-1335  
+34-93-741-4166



**JAPAN**

+81-3-44-55-2789  
+310-838-7294



**BRAZIL**

+55-11-4822-3033  
+55-11-4822-3353



**ARGENTINA**

+54-11-4574-3706  
+54-11-4574-3706



**DESMONTAJE DE LA TAPA DEL CILINDRO**

1. Acomodar el cartucho en posición normal con el deposito de desperdicios y la flecha grabada en la parte superior mirando hacia Ud.



2. Mantener la tapa del cilindro abierta desde el lado izquierdo y desenganchar con la otra mano el brazo derecho de su lugar.



3. Deslizar la tapa hacia la derecha para sacar el brazo de su lugar.



4. Extraer la tapa cuidando de no extraviar el resorte en el poste izquierdo.

**NOTAS**



**USA**

Ph: +310-280-9620  
Fx: +310-838-7294



**EUROPE**

+34-93-757-1335  
+34-93-741-4166



**JAPAN**

+81-3-44-55-2789  
+310-838-7294



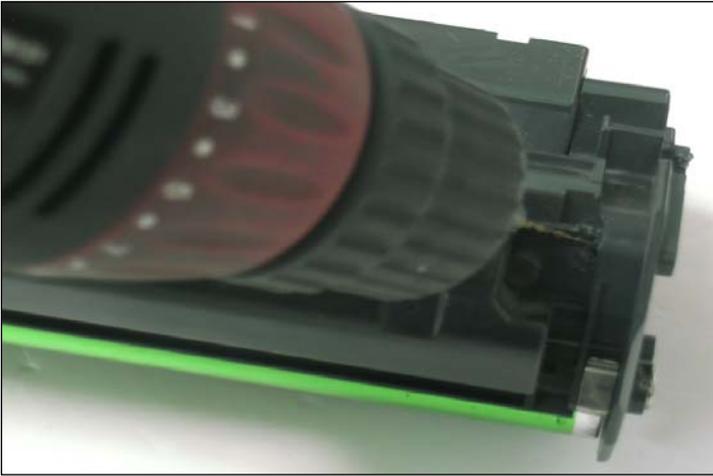
**BRAZIL**

+55-11-4822-3033  
+55-11-4822-3353



**ARGENTINA**

+54-11-4574-3706  
+54-11-4574-3706

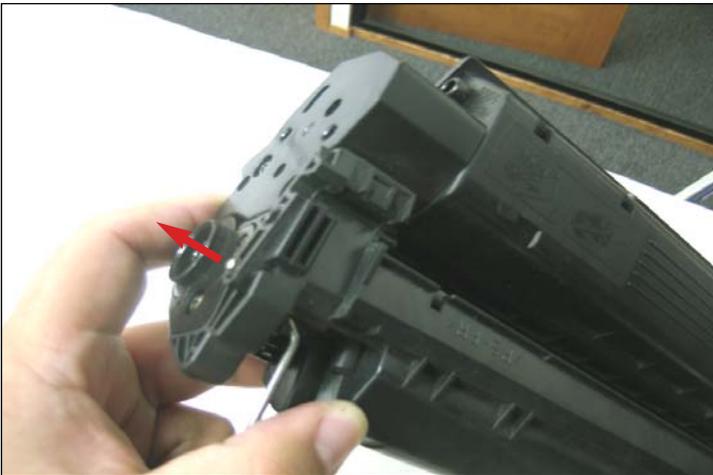


**DESARMAR EL CARTUCHO EN DOS SECCIONES**

5. Hacer un agujero con una broca de 2,25mm de diámetro en el área elevada de plástico que cubre el perno del cartucho del lado derecho del depósito, como se muestra. Perforar lo suficientemente profundo hasta exponer el perno interno.



6. Utilizar una herramienta de extracción en ángulo para empujar el perno hacia afuera.

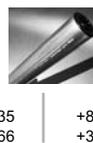


7. Repetir el mismo procedimiento del lado izquierdo para extraer el perno opuesto.



8. Con ambos pernos extraídos, desarmar el cartucho en dos secciones.

**NOTAS**



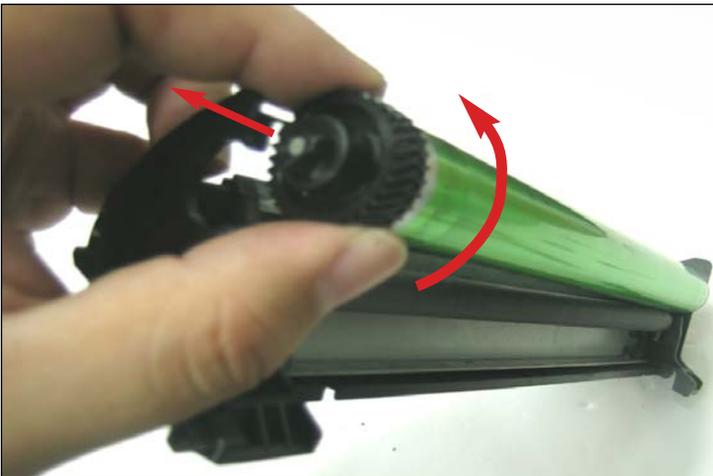


**DESMONTAJE DE LA SECCION DEL CILINDRO**

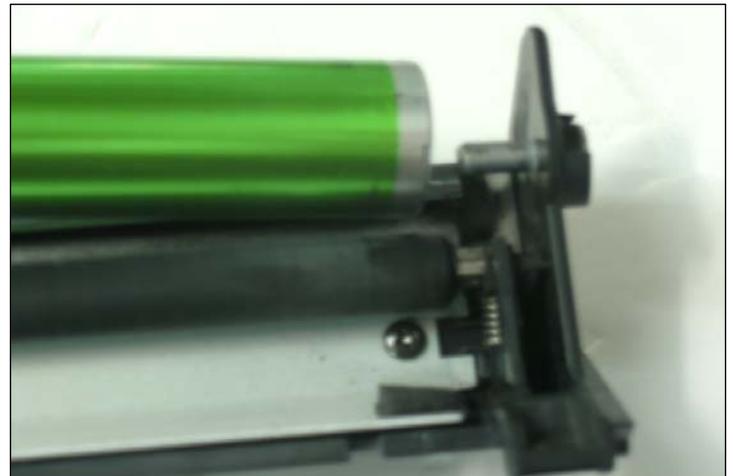
9. En la sección del cilindro destornillar la placa del buje del cilindro lado engranaje.



10. Placa del buje extraída.



11. Levantar el cilindro desde su engranaje mientras se gira en sentido anti-horario.



12. Girar el cilindro mientras se extrae el mismo del eje opuesto.

**NOTAS**



**USA**

Ph: +310-280-9620  
Fx: +310-838-7294



**EUROPE**

+34-93-757-1335  
+34-93-741-4166



**JAPAN**

+81-3-44-55-2789  
+310-838-7294



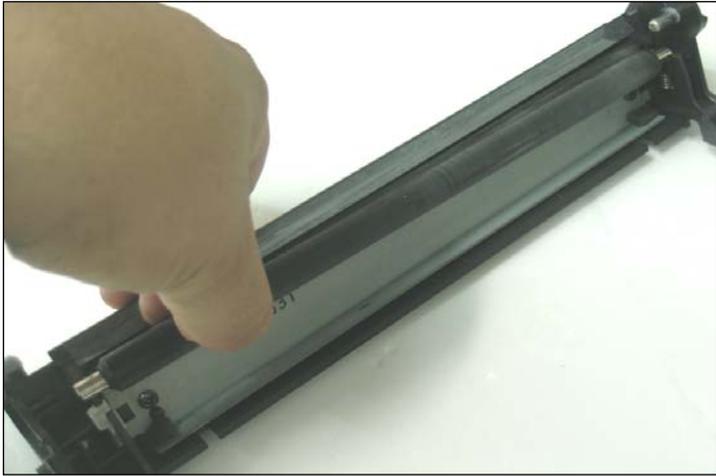
**BRAZIL**

+55-11-4822-3033  
+55-11-4822-3353



**ARGENTINA**

+54-11-4574-3706  
+54-11-4574-3706



13. Levantar el PCR de su montura y limpiar con un trapo libre de hilachas humedecido en agua y jabon neutro.



14. Destornillar los dos tornillos que mantienen la cuchilla de limpieza en su lugar.



15. Extraer la cuchilla y vaciar el deposito de todo resto de toner. Limpiar el depósito con aire comprimido o aspiradora.

## NOTAS



**USA**

Ph: +310-280-9620  
Fx: +310-838-7294



**EUROPE**

+34-93-757-1335  
+34-93-741-4166



**JAPAN**

+81-3-44-55-2789  
+310-838-7294



**BRAZIL**

+55-11-4822-3033  
+55-11-4822-3353



**ARGENTINA**

+54-11-4574-3706  
+54-11-4574-3706



**MONTAJE DE LA SECCION DEL CILINDRO**

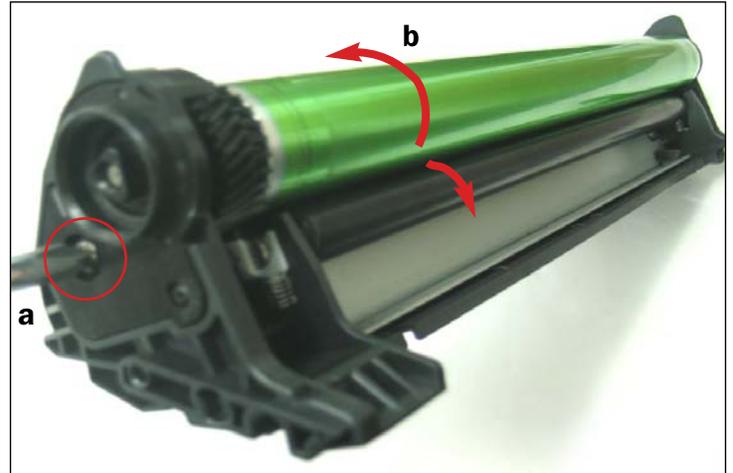
16. Instalar nuevamente la cuchilla original o una nueva adecuadamente lubricada con polvo Methuselah y atornillar en su lugar. Limpiar las monturas del PCR con un hisopo embebido en alcohol isopropilico.



17. Instalar nuevamente el PCR original o uno nuevo en su montura. Lubricar el eje con pequeña cantidad de grasa conductiva.



18. Lubricar con polvo Methuselah la superficie del cilindro y deslizar el extremo del contacto en su soporte mientras se gira en sentido anti-horario.



19. Instalar nuevamente la placa del buje y atornillar en su lugar. Girar el cilindro manualmente 4-5 veces para asegurar que gira libre. Usar un trapo para limpiar el polvo lubricante en la superficie del PCR. Dejar la sección de cilindro aparte protegiendo de la luz.

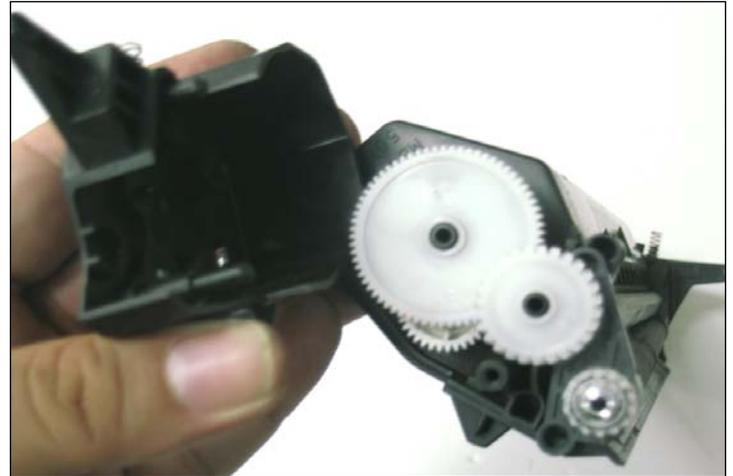
**NOTAS**





### DESMONTAJE DE LA SECCION DE REVELACIÓN

20. Trabajar ahora en la sección de revelación. Destornillar la tapa lateral de los engranajes.



21. Extraer la tapa y los tres engranajes blancos como se muestra.



22. Engranajes desmontados.



23. Destornillar la tapa lateral opuesta del lado de los contactos.

### NOTAS



#### USA

Ph: +310-280-9620  
Fx: +310-838-7294



#### EUROPE

+34-93-757-1335  
+34-93-741-4166



#### JAPAN

+81-3-44-55-2789  
+310-838-7294



#### BRAZIL

+55-11-4822-3033  
+55-11-4822-3353



#### ARGENTINA

+54-11-4574-3706  
+54-11-4574-3706

11124 Washington Blvd., Culver City, California U.S.A. 90232 Ph: 310 280-9620 • Fx: 310 838-7294 • techsupport@uninetimaging.com



24. Extraer la tapa exponiendo el acceso al deposito de toner.



25. Levantar el rodillo magnético de su lugar.



26.

(a) Sacar el brazo estabilizador y el buje del lado engranaje (izquierdo) del rodillo.

(b) Sacar la placa blanca con los contactos y el buje del lado derecho del rodillo.

(c) Limpiar los bujes del rodillo con un trapo embebido en alcohol.

(d) Limpiar los contactos con hisopo y alcohol, luego aplicar en cada punto una leve cantidad de grasa conductiva.

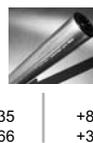
(e) Sacar con aire comprimido o aspiradora todo exceso de toner en el rodillo magnético.

(f) Limpiar el rodillo magnético con un paño suave y libre de hilachas embebido en Limpiador Universal de Rodillos Magnéticos #5492.



27. Destornillar y sacar la cuchilla dosificadora. Limpiar el borde con un paño suave y un poco de alcohol.

**NOTA:** La cuchilla dosificadora en el cartucho HP1300 posee una espuma auto-adhesiva selladora en su parte posterior que previene pérdidas de toner. Controlar que tal sello permanezca en la cuchilla o esté disponible en la nueva.





28. Sacar el tapón del deposito y limpiar con aire comprimido o aspiradora.



29. En este punto se puede reemplazar los sellos de espuma en cada extremo de la cuchilla y los del deposito del cartucho. Un nuevo tapón del deposito es también recomendable como así también el lacrado del deposito con sello autoadhesivo si el cartucho ha de ser transportado vía terrestre o aérea.

**NOTAS**



**MONTAJE DEL DEPOSITO DE TONER**

30. Instalar la cuchilla de limpieza nueva o la existente limpia con sus respectivos tornillos.



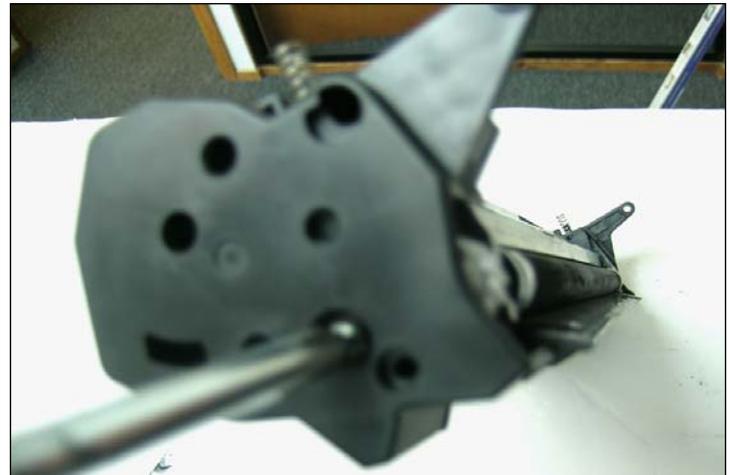
31.

(a) Montar el brazo estabilizador y el buje del rodillo magnético del lado de los engranajes (izquierdo).

(b) Montar la placa blanca de contactos y el buje del rodillo magnético en el lado opuesto (lado contacto).

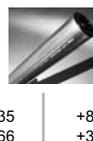


32. Ubicar el rodillo magnético en su posición e instalar los tres engranajes blancos tal como se muestra.



33. Montar la tapa lateral del lado engranajes y sujetar firmemente con el tornillo en su lugar.

**NOTAS**





**LLENADO DEL DEPOSITO DE TONER**

34. Sujetando firmemente el rodillo magnético cerca del extremo del contacto, llenar el deposito con 140 grs. de toner y luego cerrar firmemente con el tapón plástico.



35. Colocar la tapa lateral del lado de los contactos en posición y sujetarla con su tornillo respectivo. Aplicar una pequeña cantidad de toner en la periferia del rodillo magnético para propósitos de prueba. Rotar el rodillo 4-5 veces para uniformar.

**NOTAS**



**USA**

Ph: +310-280-9620  
Fx: +310-838-7294



**EUROPE**

+34-93-757-1335  
+34-93-741-4166



**JAPAN**

+81-3-44-55-2789  
+310-838-7294



**BRAZIL**

+55-11-4822-3033  
+55-11-4822-3353



**ARGENTINA**

+54-11-4574-3706  
+54-11-4574-3706



36. Unir las dos secciones del cartucho, alinear los orificios de los pernos e insertar los mismos para terminar el armado del cartucho.



37. Instalar la tapa de protección del cilindro en el depósito tal como se muestra. Asegurar que el resorte "L" de cierre de la tapa quede posicionado como se muestra. Presionar cada extremo de la tapa dentro de su cuna y proceder a comprobar el funcionamiento del cartucho.

**NOTAS**




**USA**  
Ph: +310-280-9620  
Fx: +310-838-7294



**EUROPE**  
+34-93-757-1335  
+34-93-741-4166



**JAPAN**  
+81-3-44-55-2789  
+310-838-7294



**BRAZIL**  
+55-11-4822-3033  
+55-11-4822-3353



**ARGENTINA**  
+54-11-4574-3706  
+54-11-4574-3706



**ARGENTINA**  
+54-11-4574-3706  
+54-11-4574-3706

# INSTRUCCIONES PARA TRANSFORMAR CARTUCHOS HP1200 PARA USO EN MODELOS HP 1300, 1150

La transformación del cartucho **HP 1200** en uno universal para utilizar en las impresoras **HP 1150,1200,1300** es muy fácil.



El "**Universal Waste Section Kit**" #8712 llega totalmente montado y completo con sus piezas plásticas y contactos, etc. solo requiere la instalación de la cuchilla de limpieza, PCR y el cilindro OPC.

Luego de separar el núcleo del cartucho HP 1200 en sus dos partes, la sección de suministro de toner puede ser remanufacturada en forma normal mientras que de la sección del depósito de desperdicios se sacan el cilindro, la cuchilla de limpieza y el PCR para traspaso. La sección vieja y sus laterales puede ser descartados.

## TOME LA NUEVA SECCIÓN UNIVERSAL Y PROCEDA A MONTAR LOS COMPONENTES ANTERIORES O NUEVOS EN FORMA NORMAL:

1. Lubricar el borde de la cuchilla de limpieza con Methuselah.
2. Instalar la cuchilla en su lugar de trabajo: Verifique sus esquinas no se superpongan a las espumas de sello en forma de "L" en la izquierda y derecha. Atornillar la cuchilla en el cartucho.
3. Lubricar las monturas del PCR con leve cantidad de grasa conductiva.
4. Empujar el PCR dentro de las monturas.
5. Montar el cilindro OPC al conjunto Universal ubicando el cilindro sobre las dos espumas en forma de "L" izquierda y derecha. El mejor método es montar el eje en el cilindro.
6. Atornillar el reten del cilindro en el lado derecho.
7. Empujar totalmente el eje del cilindro OPC en el soporte de la sección. Esto completa el montaje de la Sección universal.

Unir la sección universal a la otra sección remanufacturada utilizando las nuevas tapas laterales izquierda y derecha provistas junto a los pernos especiales con cabeza. Tales pernos permiten su fácil extracción en futuras remanufacturas.

El cartucho así montado puede ser utilizado en las impresoras HP 1200 y 1300 mientras que para su uso en impresoras HP 1150 debe adicionarse una pequeña aleta de accionamiento en la parte superior del depósito de desperdicios.



1. Retirar la protección del adhesivo de la aleta.



2. Montar la aleta sobre la nervadura en la parte superior izquierda del depósito. Esta nervadura en el plástico es la posición correcta de la aleta.

**NOTA:** Para casos de necesitar un cartucho de alta capacidad considerar la compra del depósito extra grande de 350 gramos #7845.

## NOTAS:

