

REMANUFACTURA CARTUCHO HP® P2035/2055

Por M.Josiah .Trad.Enrique E.Stura
Uninet Argentina SA 2009



Foto de HP

DETALLES DE LAS IMPRESORAS HP® 2035/2055

Tecnología: Láser
Velocidad: Hasta 30 ppm (33ppm en HP P2055)
Salida de Papel: 150 páginas
Bandeja: 250 hojas + 50 en bandeja Multiusos
Tiempo de salida: Primera en 8.0 segundos a partir de estar Lista
Duplex: Manual (automática en la HP P2055)
Resolución: 600 x 600 ppp y 1200 ppp con FastRes (1200ppp en HP P2055)
Procesador: 266Mhz (600 Mhz en HP P2055)
Memoria estándar: 16Mb (128 en HP P2055)
Consumo: 7 Vatios en espera y 550 Vatios cuando activa.
Peso: 10Kg
Cartuchos: CE505A de 2,3K y CE505X de 6,5K (solo para la P2055)

www.uninetimaging.com

USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

laboratorio@uninetargentina.com.ar

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

HERRAMIENTAS NECESARIAS

- Pinzas de Puntas o Alicates rectos
- Destornillador plano pequeño
- Destornillador plano mediano
- Destornillador Phillips #3
- Taladro con una broca de 8mm para acceso a los pernitos y otra de 3/32 ó 2,5mm piloto para tornillo auto-roscante del lateral
- Empujador de pines

MATERIALES NECESARIOS


- Toner para P2035 ó P2055
 - C505A=100 gr. #13368 C505X=290 gr. #13369
- OPC #13372. Por ahora sin engranajes.
- Cuchilla de Limpieza #13373
- Cuchilla de dosificación #5088 (la misma de 1160/1320)
- Chips #13370 para 2.300 pag., #13371 para 6.500 pag.
- Camisa del Rodillo Magnético #5089 (la misma de 1160/1320)
- PCR #7080 (el mismo que 1010/1022/1160/1320/1300)
- Tornillos auto-roscante tipo B de cabeza Phillip de 10mm de largo para agujero de 2,5mm 
- Hisopos y alcohol isopropílico
- Polvo lubricante para cuchillas y grasa conductiva.



Foto 1 Cartucho CE505A



Foto 2 Cartucho CE505X

La apariencia del cartucho tiene una similitud al HP1160/1320 y el sistema de armado utiliza pernitos que se extraen desde el frente o se empujan desde adentro vía agujeros en el plástico. Los laterales vienen sin tornillos y están armados con postes plásticos remachados en caliente requiriendo sean taladrados

www.uninetimaging.com

2

USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

laboratorio@uninetargentina.com.ar

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

Quizás la gran diferencia con cartuchos conocidos radica en el novedoso sistema de acople auto-guiado y basculante del sistema de impulsión del cartucho con la impresora. Foto 3.

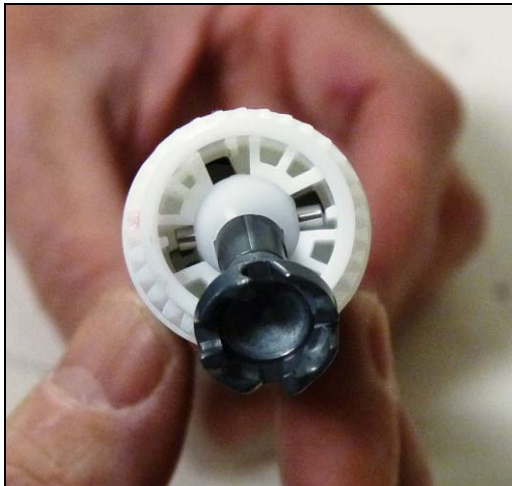


Foto 3

1. Sacar la tapa obturador del OPC levantando los extremos de su encaje en el cuerpo del cartucho. Foto 4

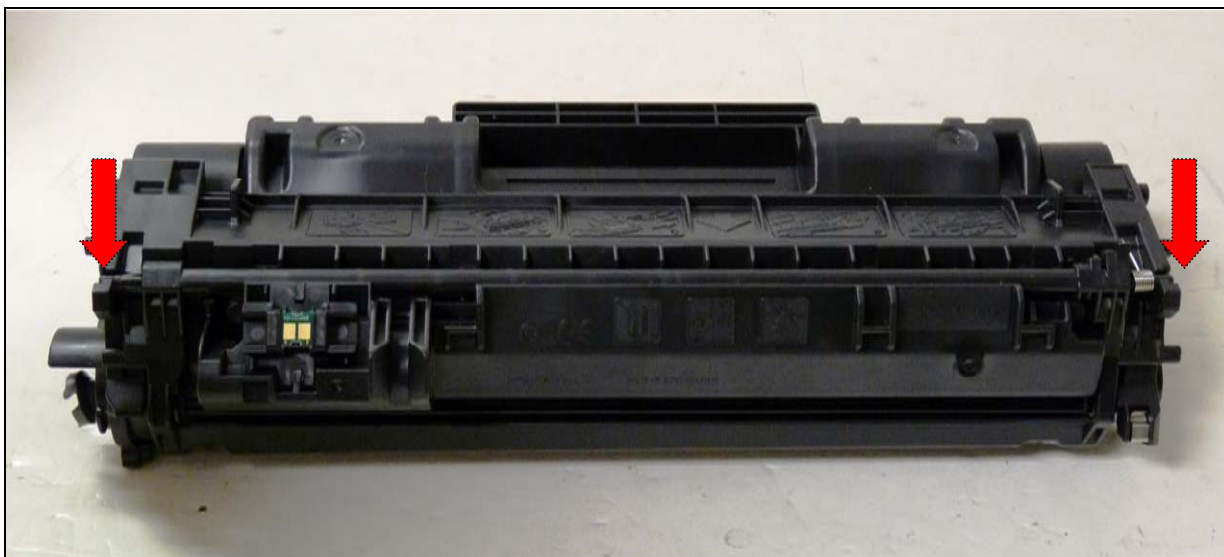


Foto 4

2. Observar la posición del resorte accionador del obturador para su montaje posterior. Foto 5

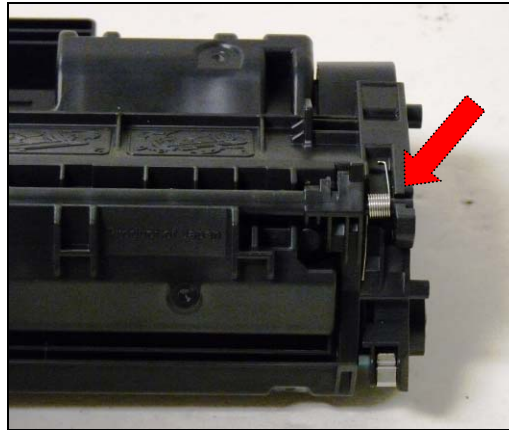


Foto 5

3. Agujerear del lado izquierdo con broca de 8mm donde marca la flecha de la foto 6 dejando el acceso para el pernito como se ve en la foto 7.

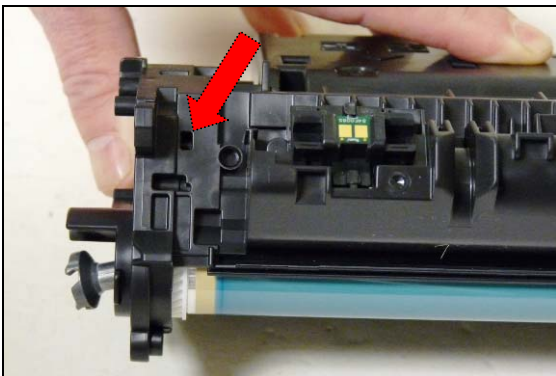


Foto 6 Prévio

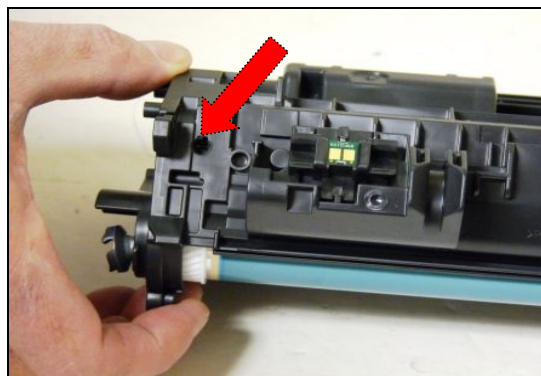


Foto 7 Posterior

4. Llevar a cabo el mismo trabajo del lado derecho

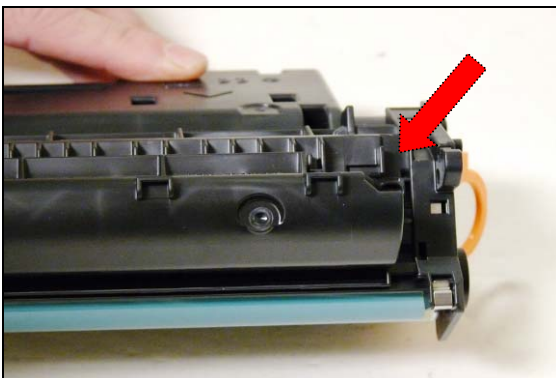


Foto 9

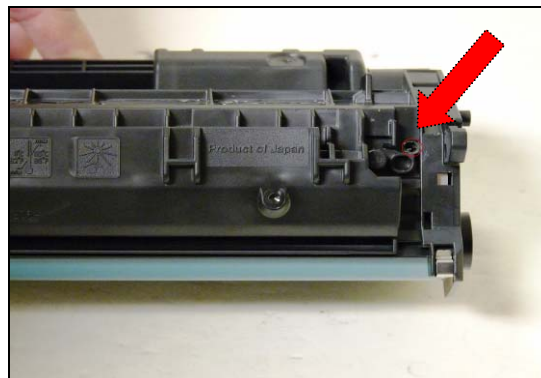


Foto 10

www.uninetimaging.com

4

USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

laboratorio@uninetargentina.com.ar

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

5. Alternativamente cavar dos ranuras opuestas a 180° en el plástico que rodea los pernitos para permitir apenas insertar las puntas de la pinza y llevar a cabo la extracción de los mismos. Ver Fotos 11,11a ,11b, 11c y 12a

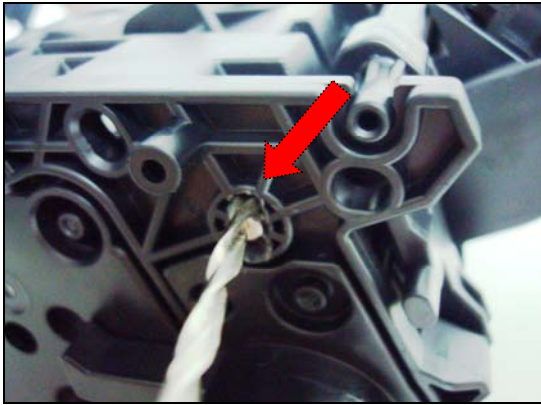


Foto 11



Foto 11a

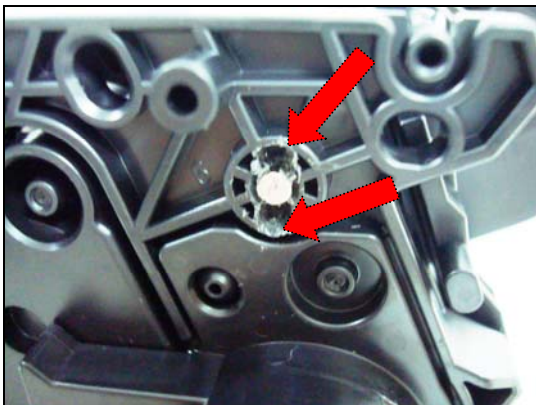


Foto 11b

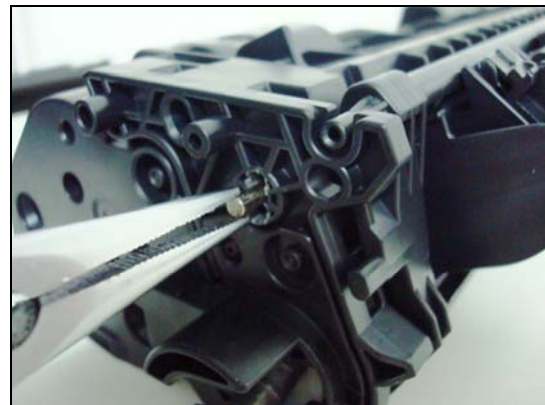


Foto 11c



Foto 12

www.uninetimaging.com

5

USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

laboratorio@uninetargentina.com.ar

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

6. En caso de haber agujereado empujar los pernitos con el destornillador pequeño o con el saca-pernos. Foto 13

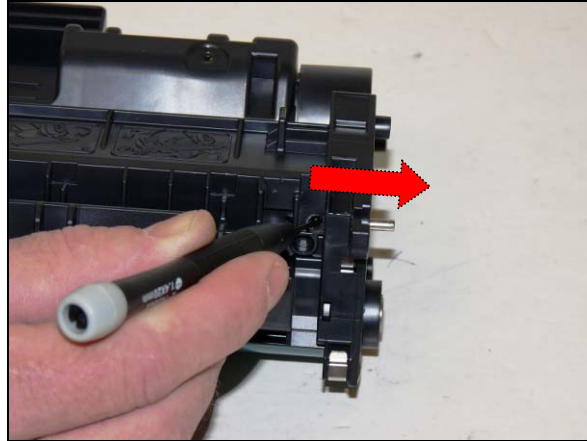


Foto 13

7. Separar las dos partes. Foto 14



Foto 34

www.uninetimaging.com

6

USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

laboratorio@uninetargentina.com.ar

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

8. Con un destornillador plano pequeño apartar el OPC del soporte lo suficiente para permitir correr un poco el eje hacia afuera y tomarlo con las pinzas. Poner cuidado en no ejercer demasiada presión y quebrar el plástico. Foto 15

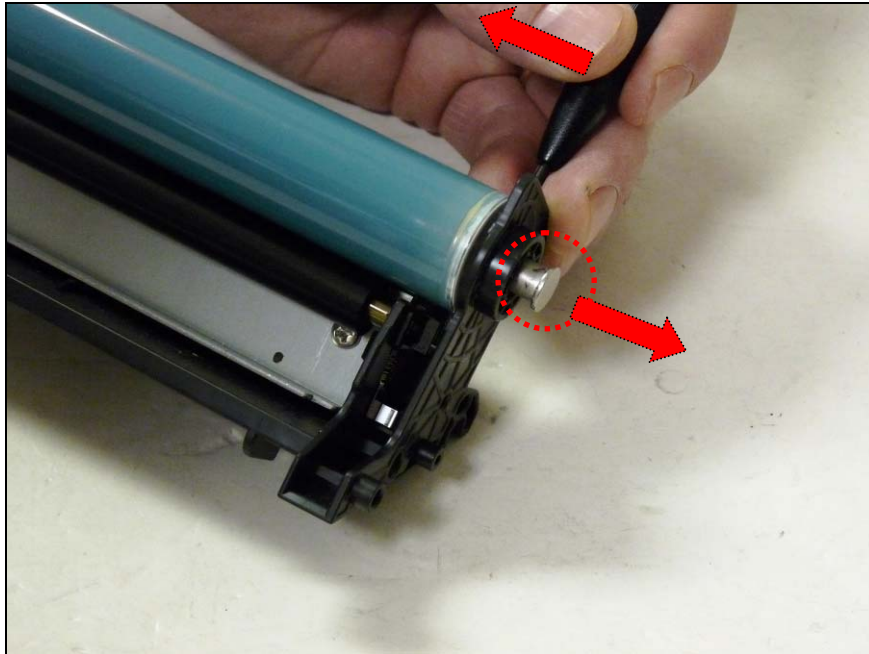


Foto 15

9. Retirar el eje con ayuda de pinza de puntas o alicates. Fotos 15 y 16

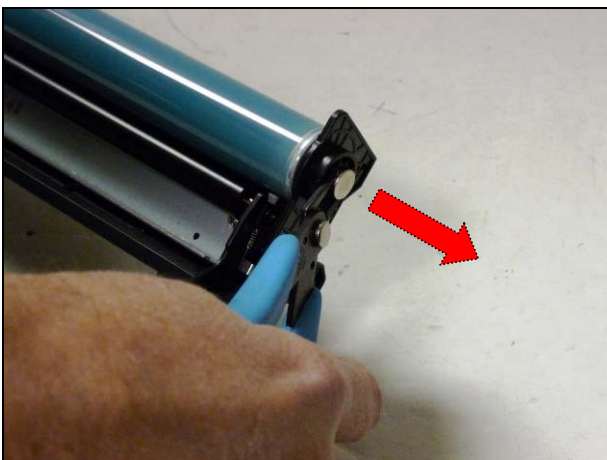


Foto 16



Foto 17

www.uninetimaging.com

7

USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

laboratorio@uninetargentina.com.ar

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

10. El soporte del eje del OPC del lado opuesto está soldado al cuerpo del cartucho y mientras es posible su desarme agujereando los remaches plásticos marcados, es preferible dejarlo como está para evitar luego tener problemas de alineación del OPC. Foto 18

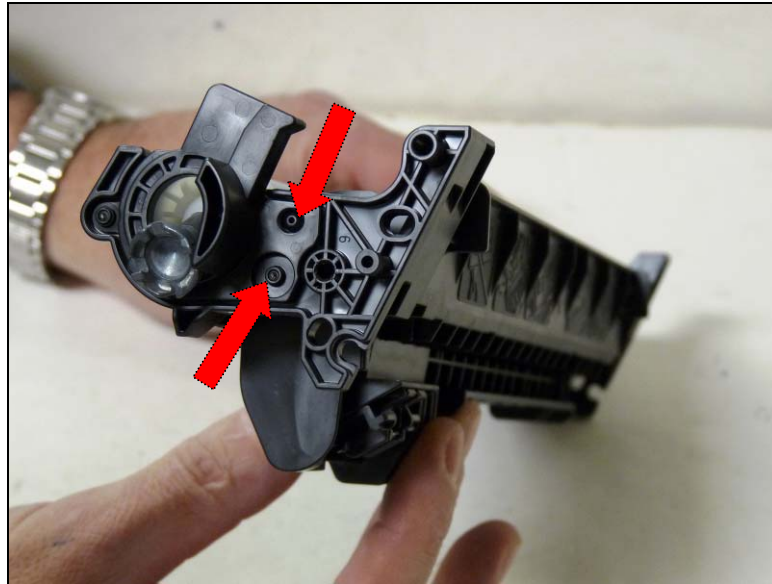


Foto 18

11. Sacar el OPC. Se puede observar el diseño del engranaje motriz con su acople de características basculante. Foto 18



Foto 18

12. Sacar el PCR y limpiar con trapo suave. En caso de necesidad utilizar limpiador específico. Foto 19.



Foto 19

13. Sacar los dos tornillos indicados, desmontar la cuchilla de limpieza y aspirar completamente el toner en la tolva de desperdicios cuidando la integridad de la lámina de recuperación. Foto 20.

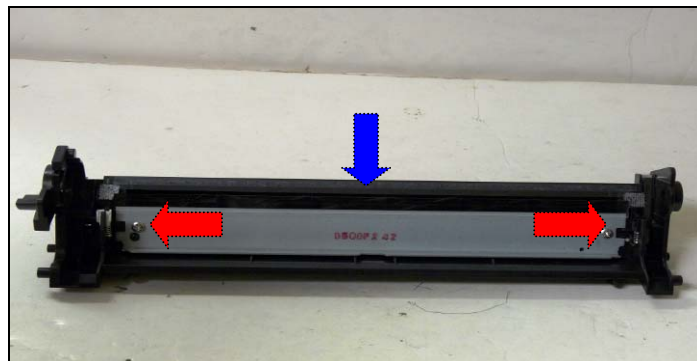


Foto 20

14. Limpiar la cuchilla o reemplazar, lubricar el borde de trabajo con polvo lubricante, montar en su lugar y atornillar nuevamente. Foto 21



Foto 21

www.uninetimaging.com

9

USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

laboratorio@uninetargentina.com.ar

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

15. Limpiar los soportes con un hisopo y algo de alcohol isopropílico, aplicar grasa conductiva nueva en ambos extremos del PCR e instalar. Foto 22

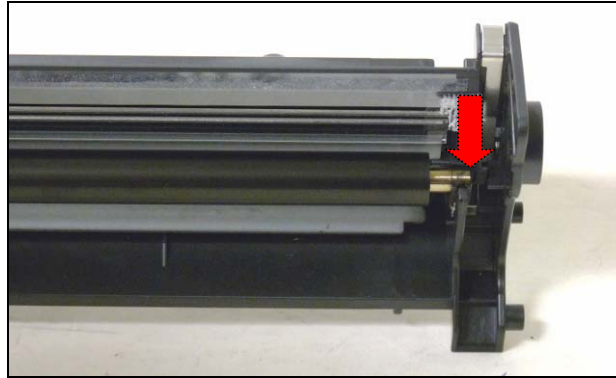


Foto 22

16. Montar el OPC limpio en su posición, aplicar una mínima cantidad de grasa conductiva en el perno-eje e insertar. Fotos 23 y 24



Foto 23



Foto 24

17. Tomar la sección de tolva de tóner y rebajar con una cuchilla las cabezas de los remaches del lateral izquierdo. Marcar el centro y agujerear con broca de 2,5mm a baja velocidad apenas 3-4 milímetros de profundidad hasta notar que la pieza puede ser sacada. Hacer palanca con un destornillador para sacar el lateral. Fotos 25 y 26

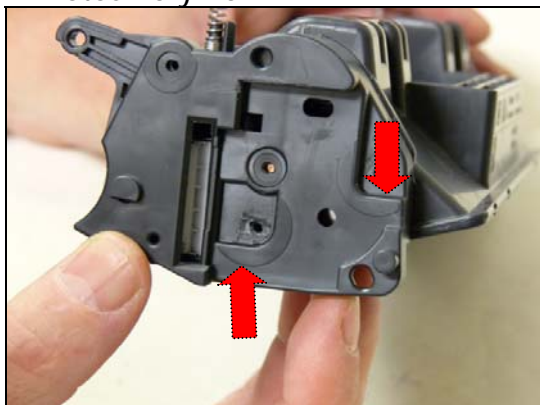


Foto 25

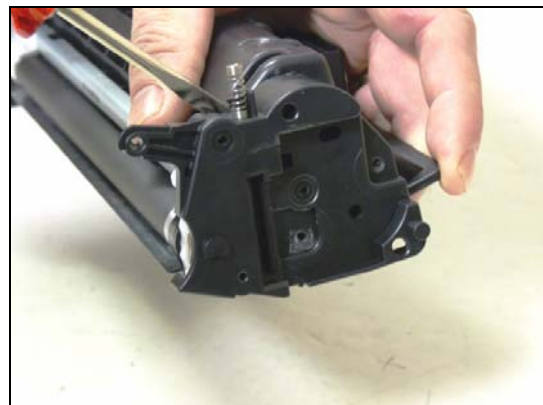


Foto 26

18. Desmontar el rodillo magnético desde el lado en donde se ha sacado el lateral. Cuidar de no perder los bujes separadores. Foto 27



Foto 27

19. Sacar el engranaje del Rodillo magnético que ha quedado en el lateral. Foto 28

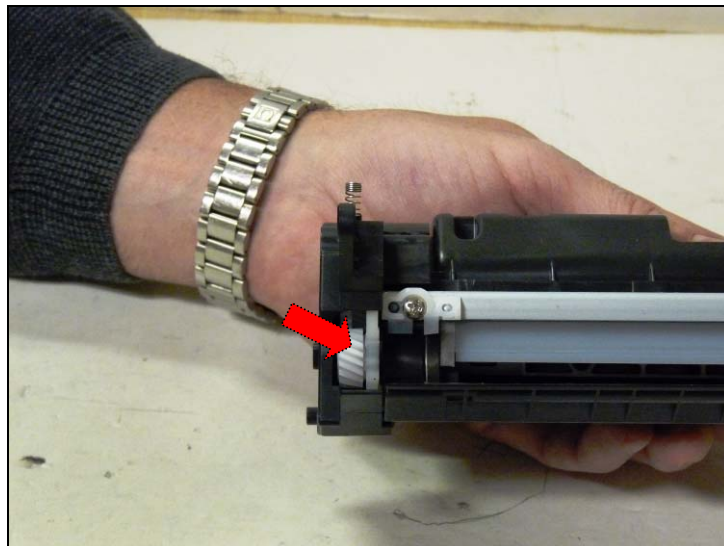


Foto 28

20. Destornillar la cuchilla dosificadora, desmontar los rascadores y sacar la cuchilla para limpieza o reemplazo. Foto 29



Foto 29

21. Aspirar los restos de tóner de la tolva, de los sellos de espuma de la cuchilla y los sellos del rodillo marcados con las flechas. Notar la presencia de una placa plástica que actúa de contención en la alimentación de tóner desde la tolva. Foto 30.

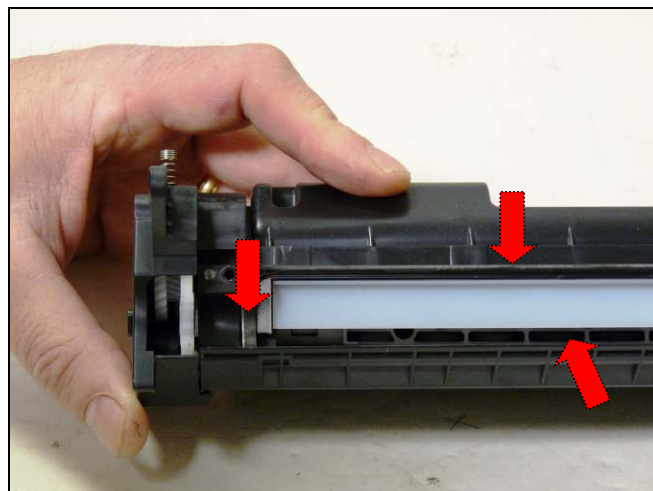


Foto 30

22. Cargar el toner desde el espacio que deja la placa de contención y el hueco del rodillo magnético. Foto 31



Foto 31

23. La placa puede ser retirada en caso se desee aplicar el sello de tolva aunque esto no está exento de problemas sobre la metodología y los materiales para tal fin. Se está trabajando en esto. Tampoco es recomendable extraer definitivamente la placa para facilitar la carga de toner hasta que se determine el grado de compromiso que pueda existir en el comportamiento del cartucho dentro de la impresora y particularmente en el caso del cartucho CE505X si la placa no es restituida. Foto 32

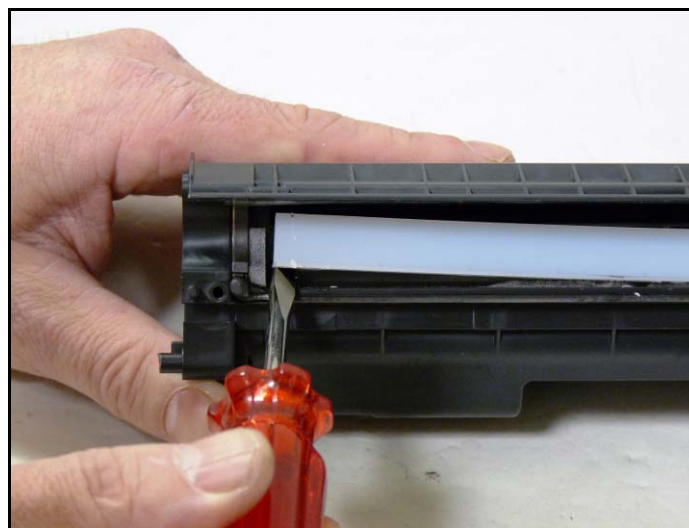


Foto 32

24. Recoloque la placa plástica y si el adhesivo original se ha contaminado con toner limpiar con alcohol isopropílico para recuperar la adherencia. En última instancia utilizar cinta adhesiva doble faz para afirmararla en su lugar. Foto 33



Foto 33

25. Reinstalar la cuchilla dosificadora, los rascadores con sus uñas reposicionadas en caso estén fuera de lugar y sus dos tornillos. Foto 34



Foto 34

26. Antes de instalar el lateral limpiar la grasa de la placa de contacto interna y reemplace con grasa conductiva nueva. Foto 35

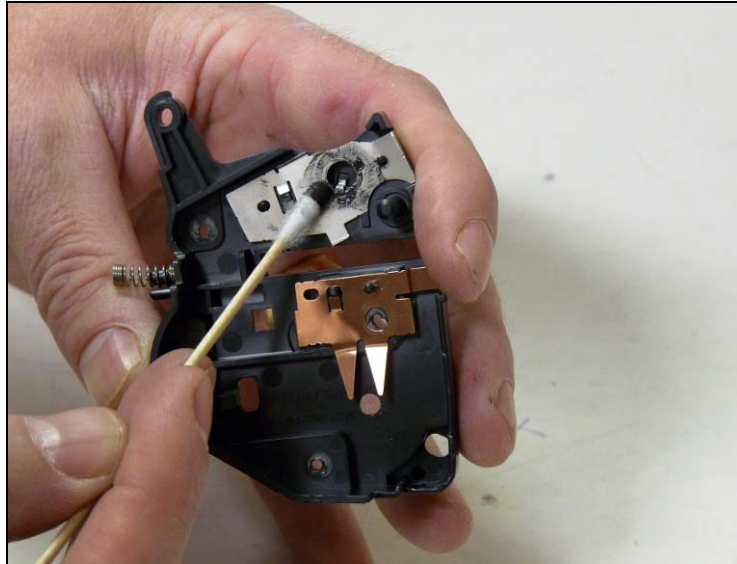


Foto 35

27. Colocar el engranaje del rodillo magnético en su lugar e instalar el rodillo magnético rotando el eje biselado hasta hacerlo calzar en el lateral. Fotos 36 y 37

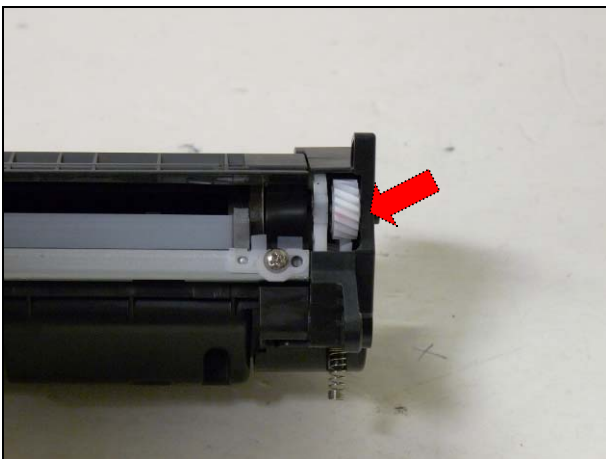


Foto 36

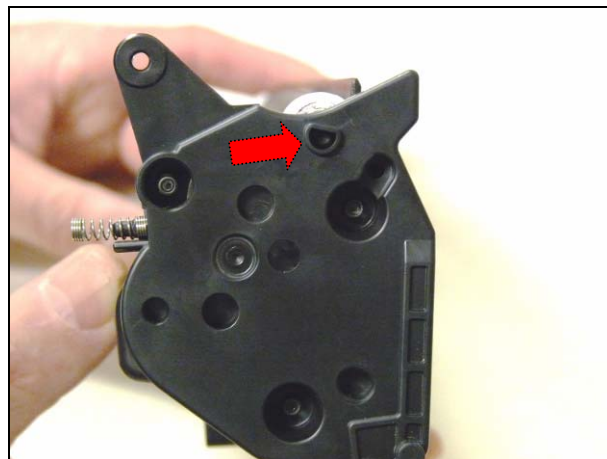


Foto 37

28. En el otro extremo del cartucho Instalar primero la placa lateral de contacto como muestra la foto y montar el lateral con los dos tornillos auto-roscantes nuevos en donde estaban los remaches cortados. Fotos 38 y 39

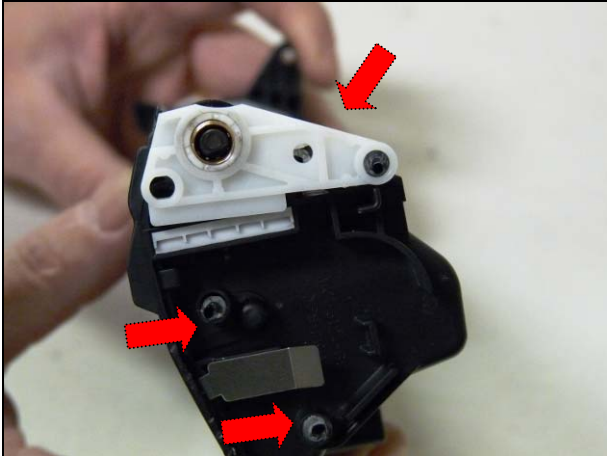


Foto 38

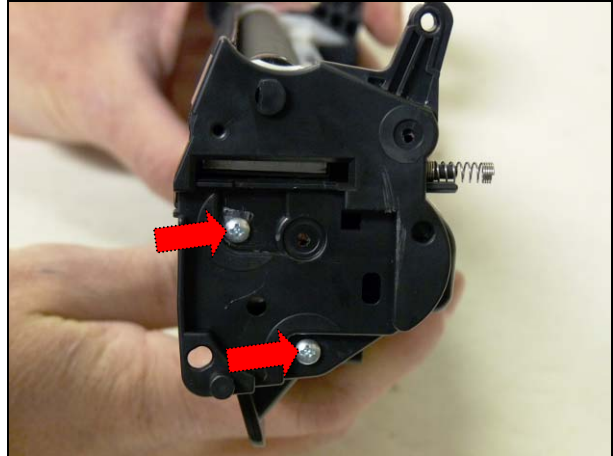


Foto 39

29. Unir ambas partes del cartucho alineando la posición de los brazos de articulación con la posición de los agujeros para los pernitos y haciendo que los resortes de tensión calcen en la tolva de desperdicios. Foto 40

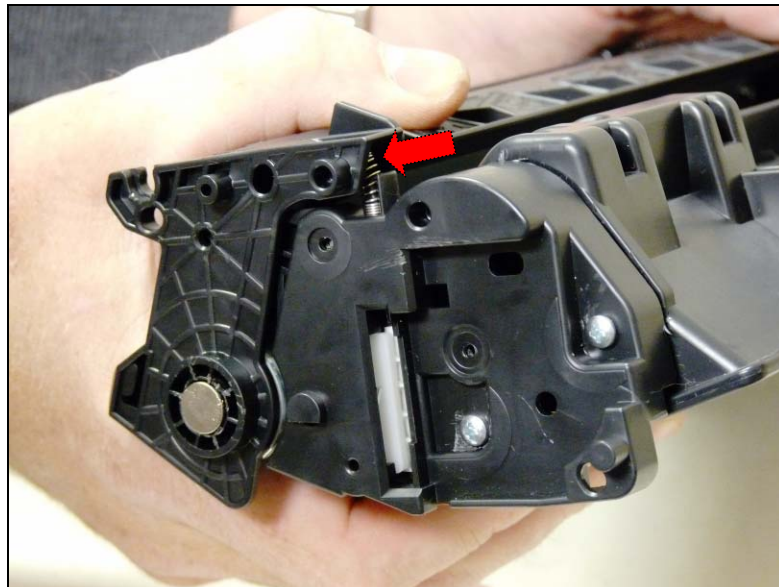


Foto 40

www.uninetimaging.com

16

USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

laboratorio@uninetargentina.com.ar

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

30. Insertar los dos pernitos para unir permanentemente ambas secciones del cartucho. Articular suavemente para comprobar el cartucho está bien armado. Foto 40

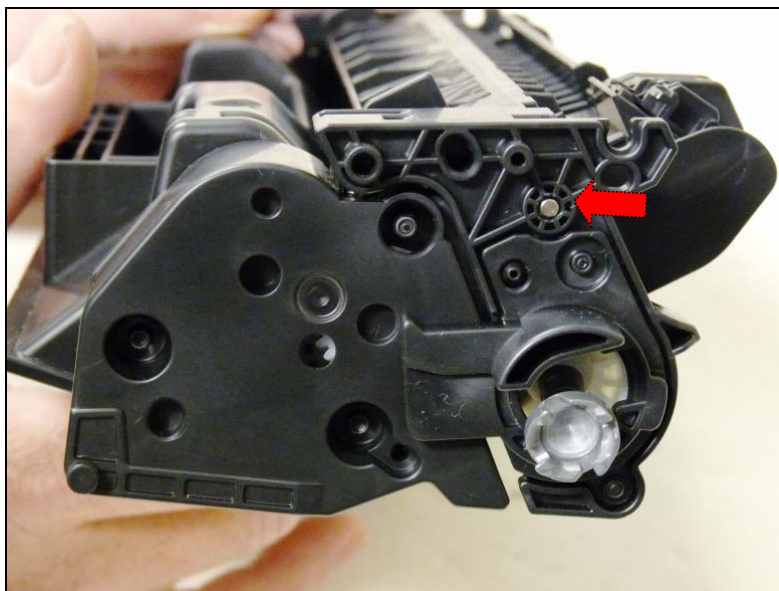


Foto 41

31. Montar la tapa obturadora del OPC. Foto 42

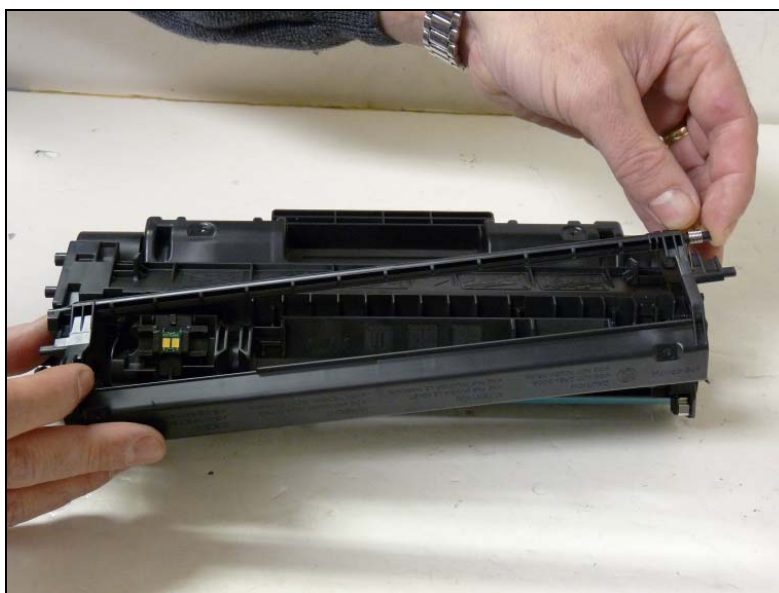


Foto 42

32. Calzar el resorte de operación de la tapa y comprobar acciona correctamente cerrando el obturador cuando se libera. Foto 43

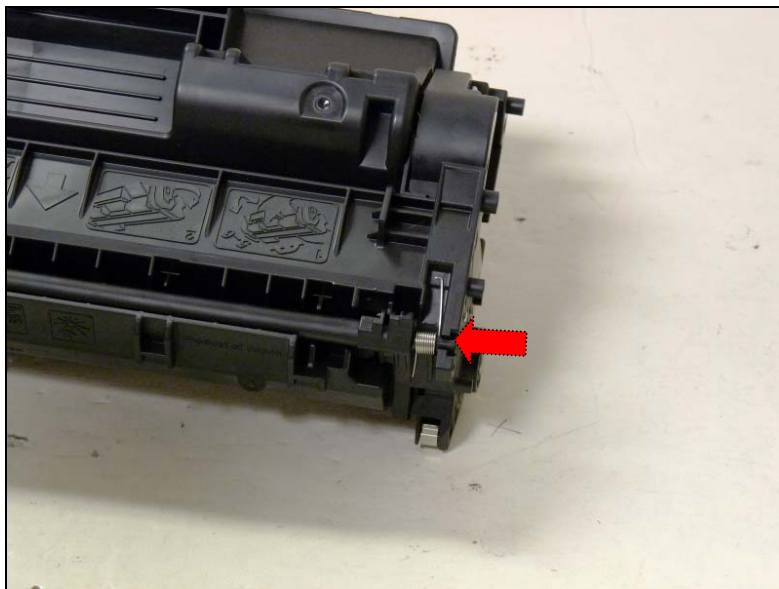


Foto 43

33. Cambiar el chip por uno nuevo del rendimiento correcto. Foto 44

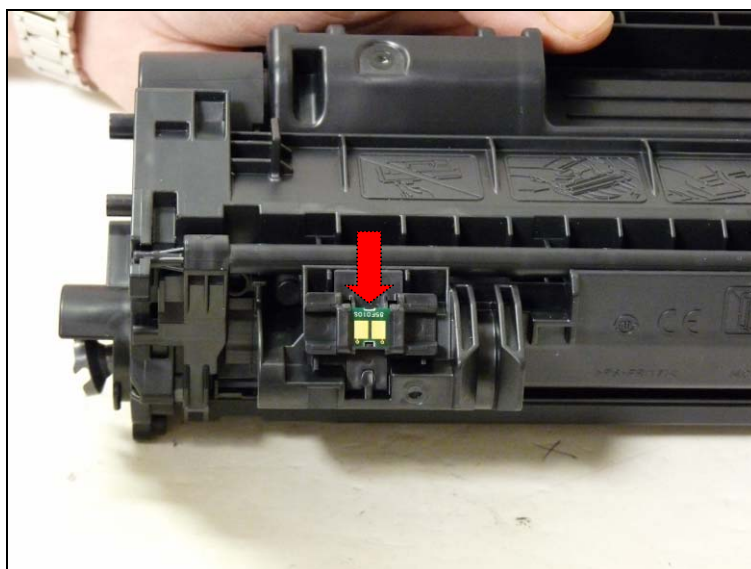


Foto 44

SOLUCION DE PROBLEMAS

Defectos repetitivos

OPC	75mm
Rodillo Magnético	42mm
PCR	38mm
Rodillo Transferencia	39mm
Rodillo de registro	43mm
Rodillo presión	63mm
Rodillo fusión	63mm

Para imprimir una pagina de prueba

Serie P2030

- Con la luz de panel indicando impresora Lista, presionar **GO**
- La pagina será imprimida
- Es posible también pedir la misma página desde el menú de impresora en la PC.

Serie P2030

- Con la luz de panel indicando impresora Lista ,presionar el botón OK
- Presionar hacia abajo la flecha hasta llegar a Informes
- Seleccionar el informe deseado y aceptar con OK

Para comandar la pagina de Limpieza

Serie P2030

- Con la luz de panel indicando impresora Lista, colocar una transparencia en la bandeja de bypass
- En el Menú de la Impresora pulsar Propiedades, Configuraciones del Dispositivo
- En Pagina de Limpieza pulsar OK

Serie P2030

- Con la luz de panel indicando impresora Lista, colocar una transparencia en la bandeja de bypass
- Abrir en la Caja de Herramientas FX en la pantalla y hacer clic en Definiciones de Dispositivo.
- Hacer clic en la Pagina de Resolución de problemas
- En Modo de Limpieza hacer clic en Iniciar .El proceso lleva dos minutos con la pagina deteniéndose periódicamente mientras lleva a cabo el trabajo.
- No apagar la impresora mientras la limpieza se lleva a cabo
- Para estos modelos de impresoras HP recomienda Transparencias en vez de papel.

www.uninetimaging.com

19

USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

laboratorio@uninetargentina.com.ar

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

Problemas de impresora

Serie P2030

- Como viene ocurriendo con impresoras nuevas de bajo costo, el modelo P2030 no posee visor de cristal líquido en su panel.
- Todos los códigos de error deben ser interpretados a partir de diferentes patrones de luces.
- Luz Intermitente indica puerta abierta
- Tres luces encendidas al mismo tiempo indica error fatal. Se debe apagar la impresora durante 3 minutos. Si luego de eso el problema continúa, se trata de un problema grande en la impresora. No hay mayores datos aún sobre la posible causa de un problema mayor. El manual indica apenas que se debe entrar en contacto con HP.
- Luz de Toner intermitente indica cartucho ausente.
- Luz de Toner encendida permanente indica que el toner está bajo.

Mensajes de alerta

Serie P2030

- 10.X Error de la memoria de suministro
- 13.XX Papel atascado
- 50.X Error del Fusor
- 52.0 Error del Escáner

Serie P2050

- 10.X Error de la memoria de suministro
- 13.XX Papel atascado
- 21.X Falla en la impresión
- 41.2 Error en el motor
- 50.X Error del Fusor
- 52.0 Error del Escáner
- 57.0 Error de ventilación
- 59.X Error del Motor Principal

Fin