

INSTRUCCIONES PARA EL RECICLADO DEL CARTUCHO HP 2300



HP 2300 LASERJET



CARTUCHO DE TONER



ESPECIFICACIONES DE LAS IMPRESORAS HP 2300

Introducidos en el mercado en Marzo de 2003 los modelos HP serie 2300 fueron los primeros modelos nuevos en llegar al mercado en ese año. La misma fué diseñada alrededor de un motor mejorado de la HP 2200, las prestaciones de la Laserjet 2300 rivaliza más con la HP 4100 que la HP 2200 pues ofrece una resolución de 1200 x 1200 dpi y una velocidad de 25 ppm (excepto la HP 2300L que imprime solo 20 ppm) y puede pasar la primera hoja en 10 segundos. Con un precio de \$600,00 por el modelo base HP 2300L, el cual fué menor que el precio de la HP 2200 y \$700,00 por la HP 2300, siendo así \$300,00 menos que la HP 4100.

Como la impresora, el cartucho de toner es muy similar en apariencia al HP 2200, siendo los cambios más notables el diseño de la tolva de toner y el chip verde que está en la parte superior izquierda de la tolva de toner de desperdicio. El mismo estilo de chip como los de las HP 4200 y HP 4300 son utilizados para almacenar informaciones tales como el número de serie del cartucho, la fecha de fabricación, la cantidad de páginas impresas con el cartucho como así también las funciones "toner bajo" y "sin toner". Toda esta información puede observarse abriendo la página de Estado de Suministros via PC. El cartucho HP 2300 puede ser operado con un chip usado o agotado, ó sin chip, sin embargo ciertos pasos deben ser tomados y los mensajes generados ignorados para utilizar el cartucho en la impresora.

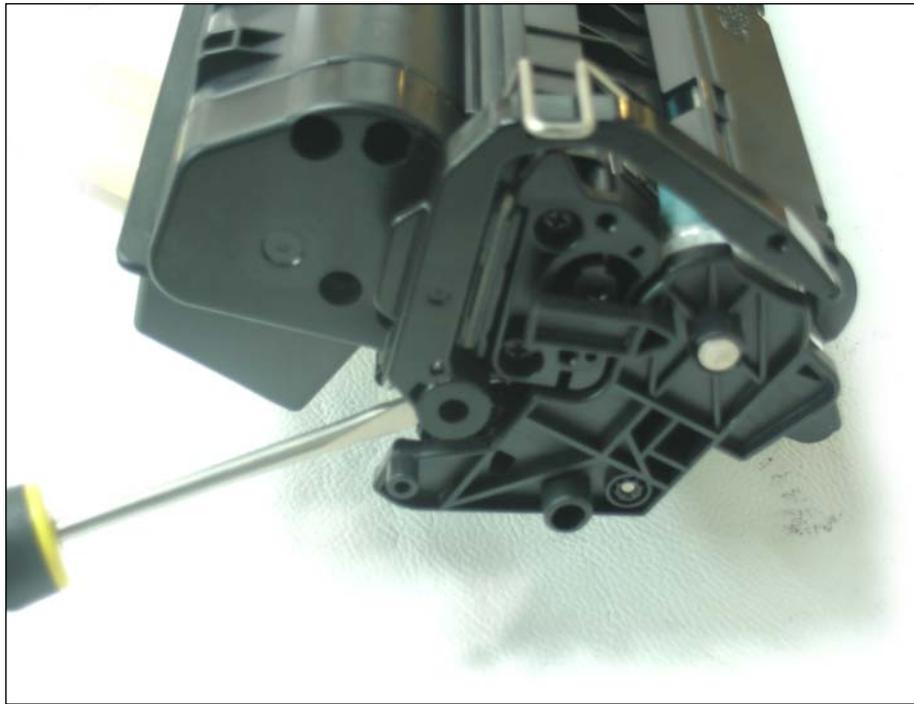
Sin el chip la impresora indicará "Err de memoria de suministros 10.10.00". Para poder utilizar el cartucho el botón verde del panel deberá ser presionado, la impresora indicará "Cartucho no HP" en el visor antes de ir al estado "Lista." Existen otras dos desventajas al utilizar el cartucho sin el chip, la primera es que la impresora nunca indicará la condición de "toner bajo" (el cartucho seguirá imprimiendo hasta que el toner se agote completa-

mente) y la segunda es que toda la información que normalmente es visualizada con estimativo de hojas que podrán ser impresas, "toner bajo" alcanzado, "sin toner", etc. son reemplazadas por un aviso de "Un suministro no de HP ha sido detectado. Algunas características (tales como información de toner en la tolva) puede no estar disponible como resultado del uso de este producto no de Hewlett Packard".

La utilización de un cartucho con un chip agotado tiene también ciertas desventajas. La primera es que el visor titilará continuamente indicando "Reemplazar cartucho". El mayor problema será que la información sobre el estado de suministros será incorrecta. El medidor de toner leerá 0% ó 1%, la cantidad de páginas disponibles siempre será 0 y los mensajes sobre los límites de toner siempre indicará que han sido alcanzados. La única información que puede ser de utilidad será la cantidad de páginas impresas con ese suministro pero en forma acumulativa sobre el cartucho anterior puesto que no ha existido una reposición o puesta a cero.

El cartucho en si (Q2610A) carga aproximadamente 360 gramos de toner proveyendo un rendimiento de 6000 páginas con 5% de cobertura que es 1000 páginas más que el HP 2200. El costo estimado de venta ha cambiado pero supo ser de \$128. Algunos componentes tales como Cuchilla de Dosificación, cuchilla de limpieza y cuchilla de recuperación, bujes para rodillo magnético, pernos ,espaciadores, etc. son los mismos que el HP 2200.

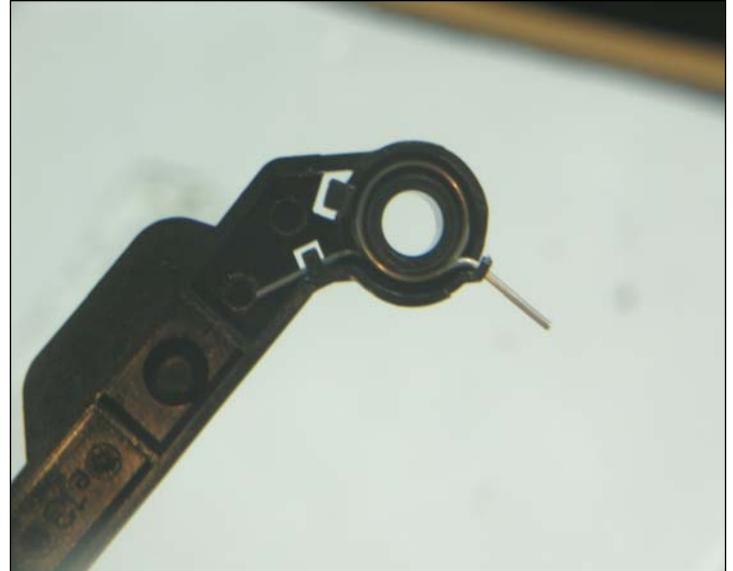




1. Al igual que el HP2100 los pernos de este cartucho son extraídos desde adentro hacia afuera. Colocar el cartucho con cilindro hacia arriba y por medio de un desarmador de hoja plana y pequeña destrabar el clip que mantiene el brazo de la compuerta montado en la tolva.



2. Desmontar el brazo de la compuerta.
No perder el resorte



3. Insertar el resorte del brazo de la compuerta nuevamente como muestra la figura.



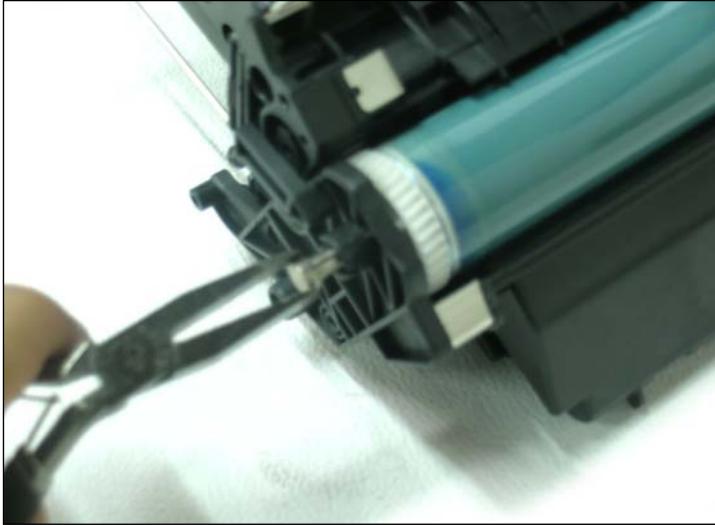
USA
Ph: +1-310-280-9620
Fx: +1-310-838-7294

EUROPE
+34-93-757-1335
+34-93-741-4166

JAPAN
+81-3-44-55-2789
+1-310-838-7294

BRAZIL
+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353

ARGENTINA
+54-11-4571-2388
+54-11-4574-3706



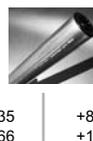
4. Abrir la compuerta del cilindro totalmente exponiendo el cilindro. Con pinzas de puntas finas extraer el perno-eje del cilindro, lado del engranaje menor.

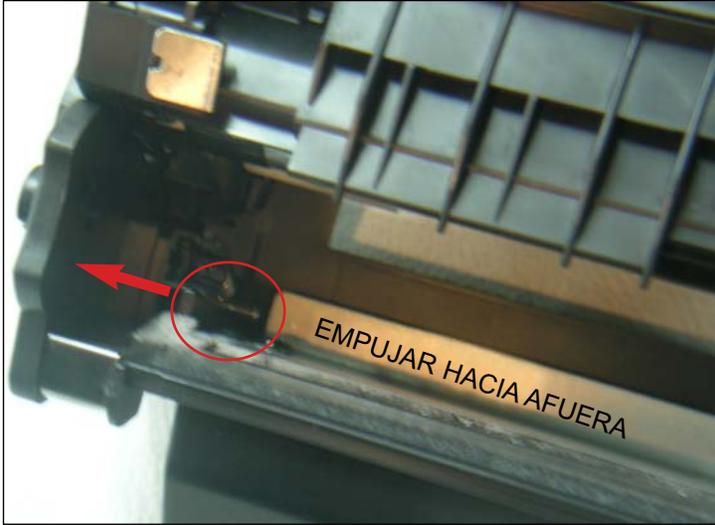


5. Sujetar las dos tolvas juntas con una mano y con la otra levantar el cilindro tomándolo del engranaje liberado para extraerlo.



6. Con la ayuda de pinzas de puntas finas levantar el PCR desde su eje de metal y retirar.
 NOTA: Limpiar el PCR con crema selladora Uninet #563 o con jabón neutro y un poco de agua. Dejar secar perfectamente antes de usar.

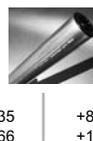




7. Localizar los dos pernos en cada extremo interno de la tolva y en las proximidades del soporte de la cuchilla de limpieza. Con un desarmador presionar ambos para empujarlos hacia afuera.



8. Con alicates de corte diagonal extraer os pernos en ambos lados.





9. Separar las dos secciones del cartucho.



10. Con un desarmador Phillips mediano retirar los dos tornillos de la cuchilla de limpieza y sacar la cuchilla de la tolva de toner usado.

Descargar el contenido de toner y luego limpiar con aspiradora o con aire comprimido.

NOTAS



USA

Ph: +1-310-280-9620
Fx: +1-310-838-7294



EUROPE

+34-93-757-1335
+34-93-741-4166



JAPAN

+81-3-44-55-2789
+1-310-838-7294



BRAZIL

+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353



ARGENTINA

+54-11-4571-2388
+54-11-4574-3706



11. Aplicar polvo lubricante Methuselah en el borde de trabajo de la cuchilla y reinstalar la misma atornillándola en su lugar.



12. Limpiar los soportes del PCR con hisopo y alcohol. Aplique una leve cantidad de grasa conductiva nueva a los mismos.

Instalar el PCR en la tolva presionando hasta sentir que ha calzado.

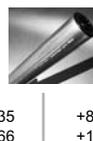


13. Cuidadosamente instalar el cilindro en el buje fijo.



14. Insertar el perno-eje del lado del engranaje pequeño.

Esta sección está lista. Colocar aparte y proteger el cilindro de la luz hasta montaje final del cartucho.





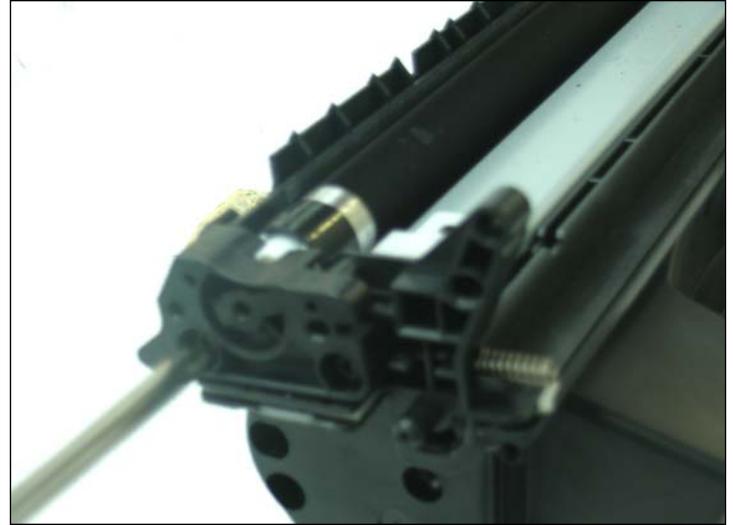
15. Retirar la varilla de la compuerta de ambos lados de la tolva y la compuerta.



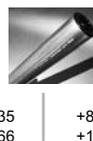
16. Utilizando un desarmador Phillips retirar los dos tornillos de la tapa lateral de los engranajes.



17. Sacar la tapa del tren de engranajes.

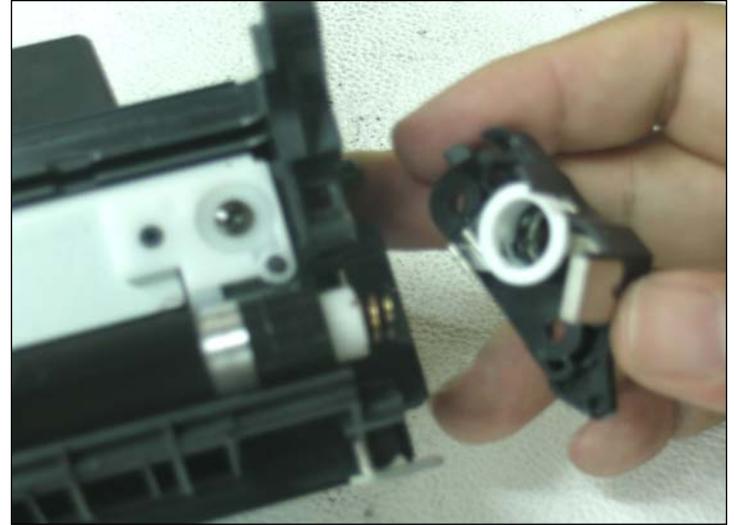


18. Rotar cuidadosamente el cartucho 180°, retirar los dos tornillos que sujetan la tapa lateral del contacto del rodillo magnético y sacar la tapa.

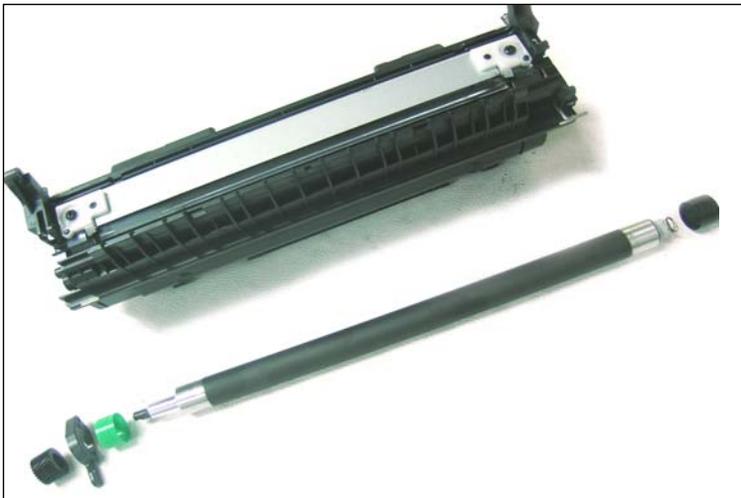




19. Con un desarmador de hoja plana y pequeña destrabar el clip que sujeta la tapa de contacto del rodillo magnético.



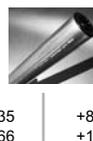
20. Retirar la tapa. NOTA: No perder el buje blanco que asienta dentro del caquillo del contacto.

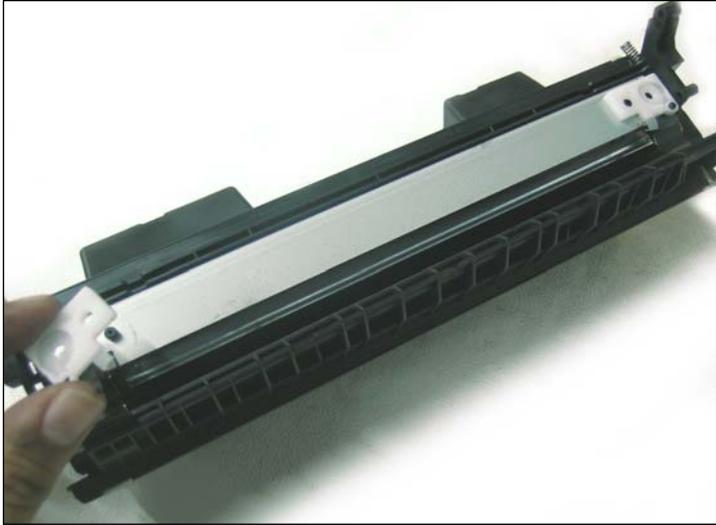


21. Levantar el rodillo magnético fuera de la tolva. Retirar el estabilizador y el buje "C", los dos bujes (verde y negro respectivamente) del rodillo y limpiar el mismo con aire comprimido o con aspirador de polvo, finalmente con limpiador de rodillo magnético #5371 utilizando un trapo libre de hilachas. Limpiar los bujes con hisopo y alcohol. NOTA: No perder el buje "C" que está dentro del casquillo.



22. Sacar los dos tornillos que sujetan la cuchilla de dosificación a la tolva. NOTA: Recordar que estos dos tornillos son un poco más largos que otros tornillos en este cartucho.

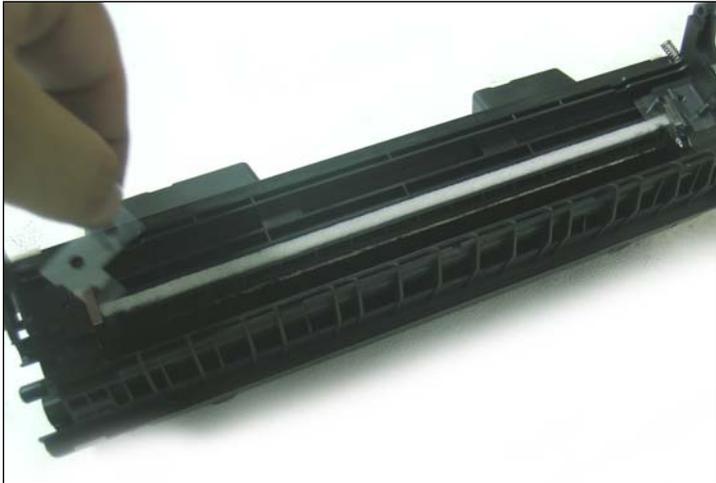




23. Retirar los raspadores plásticos a cada extremo de la cuchilla.



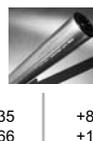
24. Levantar la cuchilla y limpiarla primero con aire comprimido o aspiradora de polvo, luego con un trapo sin pelusas y crema limpiadora de cuchillas.



25. Retirar los espaciadores de Mylar que están debajo de la cuchilla. Descargar el toner remanente en la tolva y limpiar la misma con aire comprimido o aspiradora de polvo.

Recargar el cartucho a través de la abertura del rodillo magnético con 360 gr. de toner para 6000 páginas.

NOTAS

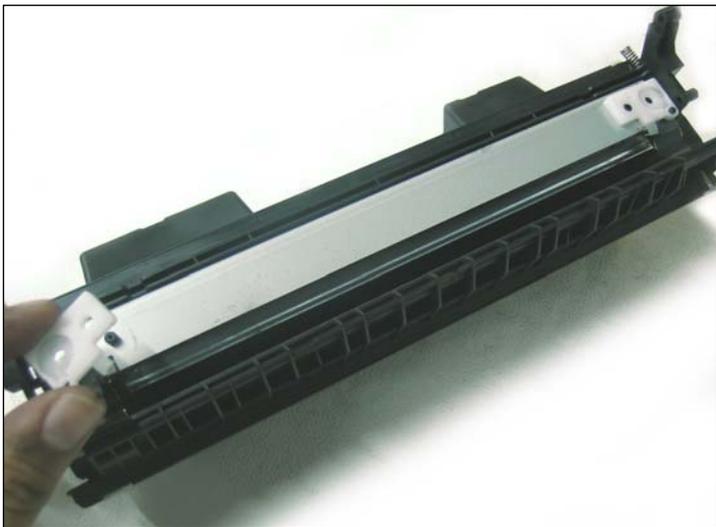




26. Reinstalar los dos espaciadores de Mylar.



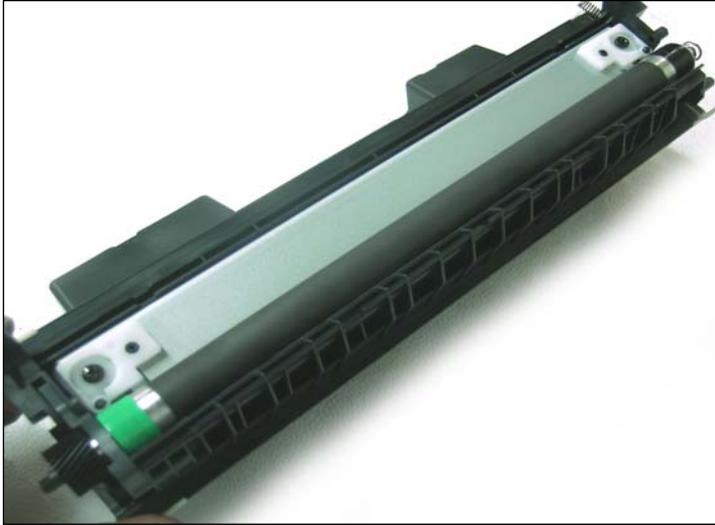
27. Reinstalar la cuchilla de dosificación en la tolva



28. Reinstalar los raspadores en cada extremo de la cuchilla y ajustar con los tornillos más largos.



29. Deslizar el buje plástico negro en el extremo de contacto eléctrico del rodillo magnético y el buje verde en el lado opuesto. Instalar el estabilizador con su respectivo buje "C" mirando hacia adentro. Colocar el engranaje de impulsión del rodillo de tal forma que los puntos de inyección del plástico miren hacia afuera.



30. Montar el rodillo magnético en la tolva.



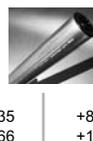
31. Presionar la tapa de contacto del rodillo magnético a la tolva con los dos tornillos en su lugar.



32. Montar la tapa de los engranajes en el otro extremo de la tolva. Fijarla con los dos tornillos



33. Instalar los extremos de la varilla metálica de la compuerta del cilindro en los agujeros de posicionamiento a cada lado de la tolva.

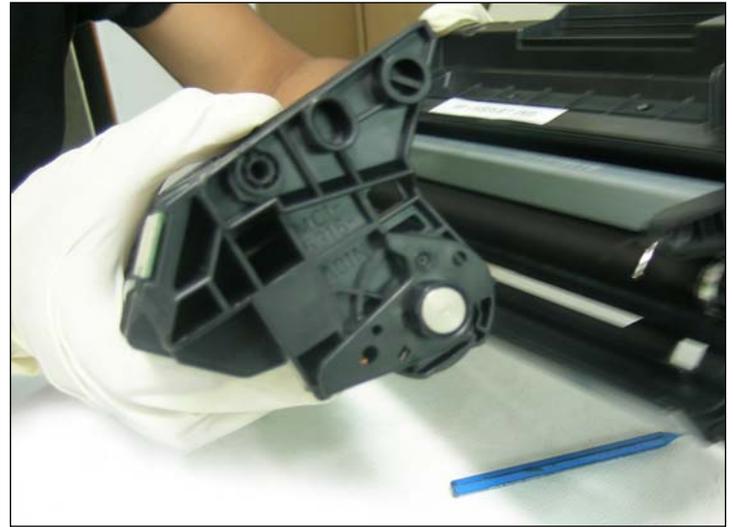




34. Deslizar el brazo de la compuerta en el poste de posicionamiento.
Instalar el brazo de la compuerta



35. Abrir la compuerta para activar el resorte de cierre.



36. Mantener la compuerta abierta, unir las dos tolvas de toner nuevo y toner usado.



USA

Ph: +1-310-280-9620
Fx: +1-310-838-7294



EUROPE

+34-93-757-1335
+34-93-741-4166



JAPAN

+81-3-44-55-2789
+1-310-838-7294



BRAZIL

+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353



ARGENTINA

+54-11-4571-2388
+54-11-4574-3706



37. Instalar el perno más largo del lado del engranaje impulsor del cilindro y el mas corto del lado opuesto del cartucho y unir las dos secciones. Compruebe el cartucho.

NOTAS



USA
Ph: +1-310-280-9620
Fx: +1-310-838-7294

EUROPE
+34-93-757-1335
+34-93-741-4166

JAPAN
+81-3-44-55-2789
+1-310-838-7294

BRAZIL
+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353

ARGENTINA
+54-11-4571-2388
+54-11-4574-3706

11124 Washington Blvd., Culver City, California U.S.A. 90232 Ph: 310 280-9620 • Fx: 310 838-7294 • sales@uninetimaging.com