

INSTRUCCIONES PARA EL RECICLADO DEL CARTUCHO HP2400/2420



HP 2400 LASERJET



HP 2420 LASERJET



CARTUCHO DE TONER

ESPECIFICACIONES DE LAS IMPRESORAS HP 2400/2420

Los modelos **HP serie 2400** consisten en tres modelos, la Laserjet 2410, la Laserjet 2420 y la Laserjet 2430. El modelo LaserJet 2410 imprime a 25 ppm y es para ser vendida solamente en Europa y Latinoamerica.

La **Laserjet 2420** está compuesta de 3 modelos capaces de imprimir a 30 ppm y con una resolución de 1200 x 1200 dpi con HP ProRes 1200 y Tecnología de realce de resolución (REt). El modelo base 2400 se vende a \$549. El modelo Laserjet 2420d posee capacidad de duplex , 48MB de RAM estándar y se vende a \$649, la version para red LaserJet 2420n tiene precio de \$799 y la LaserJet 2420dn que se vende a \$899, tiene capacidad duplex y llega lista para operar en red.

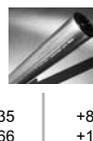
La serie de impresoras **LaserJet 2430** están disponible en tres modelos. Cada una llega con una bandeja adicional para 500 hojas y prontas para trabajar en red . Las impresoras imprimen hasta 35ppm, 1200 x 1200 dpi con HP ProRes 1200 y Tecnología de realce de resolución (REt).

El modelo HP LaserJet 2430t no está disponible en U.S.A: pues HP piensa que

la misma será utilizada en ambiente de red debido a su velocidad de impresión de 35ppm. El modelo LaserJet 2430tn llega pronta para trabajar en red y se vende a \$999, mientras que la HP2430dtn tiene un precio de \$1099, llega lista para trabajar en red y es capaz de hacer duplex.

El **cartucho de toner Q6511A** para la serie **HP 2400** está disponible para rendimiento estándar de 6,000 paginas que a \$ 123,99 y 5% cobertura costaria 1,7 centavos por pagina mientras que el Q6511X de alto rendimiento para 12,000 paginas y precio de \$209,99 a 5% entrega un costo por pagina de 2 centavos.

Uninet ofrece una amplia variedad de toners y componentes para cartuchos y nos gustaría compartir con usted algunos consejos útiles en el proceso del remanufactura del cartucho HP 2400/2420.





1. Colocar el cartucho en una mesa de trabajo con el cilindro mirando hacia arriba.



2. Utilizando un sacador de pernos de 2,5mm de diametro y martillo pequeño empujar los pernos de sujeción de cada lado de la tolva hacia adentro.



USA

Ph: +1-310-280-9620
Fx: +1-310-838-7294



EUROPE
+34-93-757-1335
+34-93-741-4166



JAPAN
+81-3-44-55-2789
+1-310-838-7294



BRAZIL
+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353



ARGENTINA
+54-11-4571-2388
+54-11-4574-3706

11124 Washington Blvd., Culver City, California U.S.A. 90232 Ph: 310 280-9620 • Fx: 310 838-7294 • sales@uninetimaging.com



3. Separar las dos secciones del cartucho. Cuidar de recuperar los dos pequeños pernos que han quedado en la tolva de toner usado.



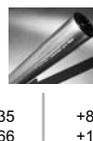
4. Con un pequeño destornillador separe levemente la placa-buje del eje del cilindro de su posición para permitir tomar el perno del eje con una pinza y extraerlo. NOTA: No extraviar el resorte de tensión que está detrás del brazo.



5. Retirar el perno eje del cilindro junto con la placa-buje. Reposicionar el resorte de la placa-buje.



6. Levantar el cilindro de la parte suelta con ayuda de un paño o guante y deslizar hacia afuera para soltar el cilindro del buje opuesto. Guardarlo en lugar oscuro.



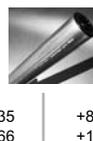


7. Levantar el PCR de sus encajes. Limpiar con crema selladora para PCR # 563 o jabón neutro con un poco de agua.



8. Sacar los dos tornillos que sujetan la cuchilla de limpieza, retirar la misma y descargar el toner de la tolva. Limpiar la tolva con aire comprimido o con aspiradora cuidando de no dañar la lamina de recuperación.

NOTAS:





9. Aplicar polvo Methuselah a la cuchilla de limpieza. Fijar nuevamente la cuchilla a la tolva con los dos tornillos correspondientes.



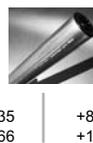
10. Limpiar los soportes del PCR con hisopo y alcohol. Aplique leve cantidad de grasa conductiva nueva a los mismos.



11. Instalar el PCR en la tolva presionando hasta sentir que ha calzado.



12. Cuidadosamente insertar el cilindro en el buje fijo girando suavemente en sentido anti-horario.





13. Prepare la placa-buje verificando que el resorte esté adecuadamente montado. Colocar el perno-eje dentro de la placa-buje e insertar el conjunto para asegurar el cilindro.

NOTA: Un extremo del resorte calza en una ranura de la tolva ubicada en la posición 11:00 horas (cuando se observa desde donde se está montando el cilindro).

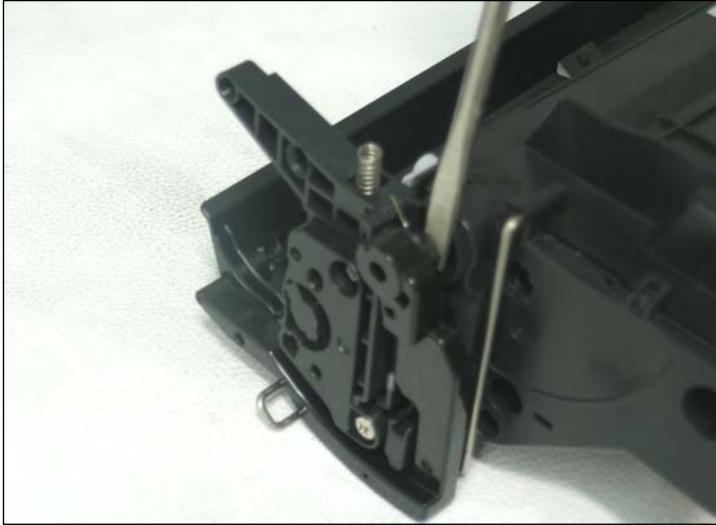


14. Alinear un extremo del resorte de la placa-buje para que calce en la ranura de la tolva.

Esta sección está lista. Proteger el cilindro de la luz hasta montaje final del cartucho.

NOTAS:





15. Liberar la traba que mantiene el brazo de la compuerta del cilindro sujeto a la tolva de toner.

Utilice un pequeño desarmador de hoja plana para empujar desde atrás.



17. Retire la barra de la compuerta del lado de los contactos.

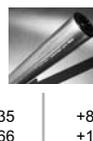


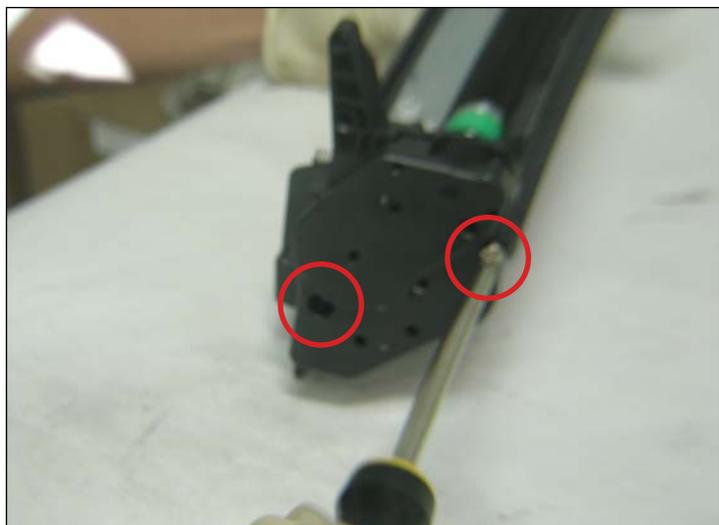
16. Retirar el brazo de la compuerta de la guía. No pierda el resorte de tensión que está detrás del brazo.

Coloque el resorte de vuelta en el brazo de la compuerta.



18. Retire la varilla de la compuerta del lado de la tapa de los engranajes.

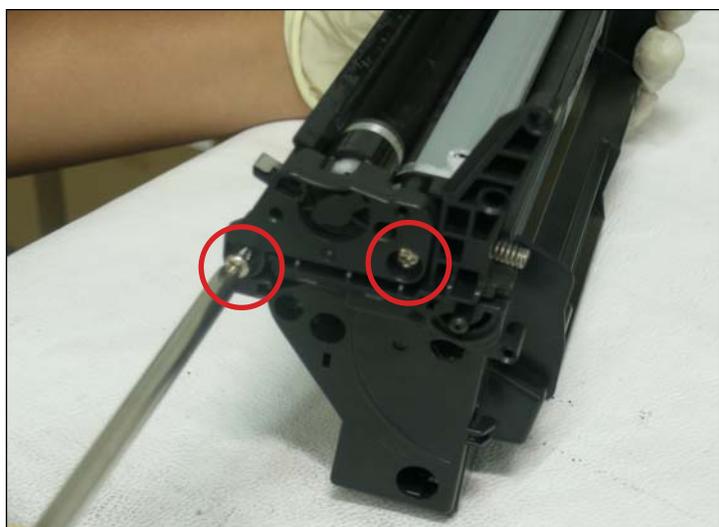




19. Retire los dos tornillos que sujetan la tapa lateral de engranajes.



20. Saque la tapa ayudando al engranaje del rodillo magnético.



21. Retirar los dos tornillos que sujetan la tapa lateral del contacto del rodillo magnético.



22. Saque la tapa.





23. Levantar el rodillo magnético fuera de la tolva. Retirar el estabilizador y el buje "C," los dos bujes (verde y negro respectivamente) del rodillo y limpiar el mismo con aire comprimido o con aspirador de polvo, finalmente con limpiador de rodillos magnéticos #5371.



24. Retirar los dos tornillos que aseguran la cuchilla de dosificación. Recordar que estos dos tornillos son un poco más largos que otros tornillos en este cartucho.



25. Retirar los raspadores plásticos a cada extremo de la cuchilla. Levantar la cuchilla y limpiarla con un trapo sin pelusas y crema limpiadora de cuchillas. Descargar el toner remanente en la tolva y limpiar la misma con aire comprimido o aspiradora de polvo.



26. Recargar el cartucho a través de la abertura del rodillo magnético con 300 gr. de toner para 6000 páginas.





27. Reposicionar la cuchilla niveladora limpia en la tolva, luego montar los raspadores plásticos en cada extremo y los tornillos largos para sujetar todo en su lugar.



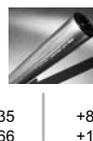
29. Montar el rodillo magnético en la tolva.



28. Insertar el buje color negro del rodillo magnético en el extremo del contacto eléctrico y el de color verde en el extremo lado del engranaje. Montar luego el estabilizador con el buje "C" mirando hacia adentro. Colocar el engranaje de impulsión del rodillo de tal forma que los puntos de inyección del plástico miren hacia afuera.



30. Montar la tapa de contacto del rodillo magnético con los dos tornillos en su lugar. NOTA: Tomar cuidado que el buje blanco esté montado en el casquillo del conjunto de contacto antes de instalar.





31. Montar la tapa de los engranajes en el otro extremo de la tolva. Fijarla con los dos tornillos.



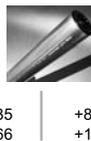
32. Instalar el extremo sin guía de la varilla metálica de la tapa del cilindro en el agujero de posicionamiento del lado de los contactos.



33. Presionar el otro extremo de la varilla en la tapa lateral de los engranajes.



34. Deslizar el brazo de la compuerta en el poste de posicionamiento. Instalar el brazo de la compuerta y abrir la misma para activar el resorte de cierre.





35. Mantener la compuerta abierta, unir las dos tolvas de toner nuevo y toner usado.



36. Instalar los dos pernos en cada extremo del cartucho y unir las dos secciones.
Compruebe el cartucho.

NOTES:

