

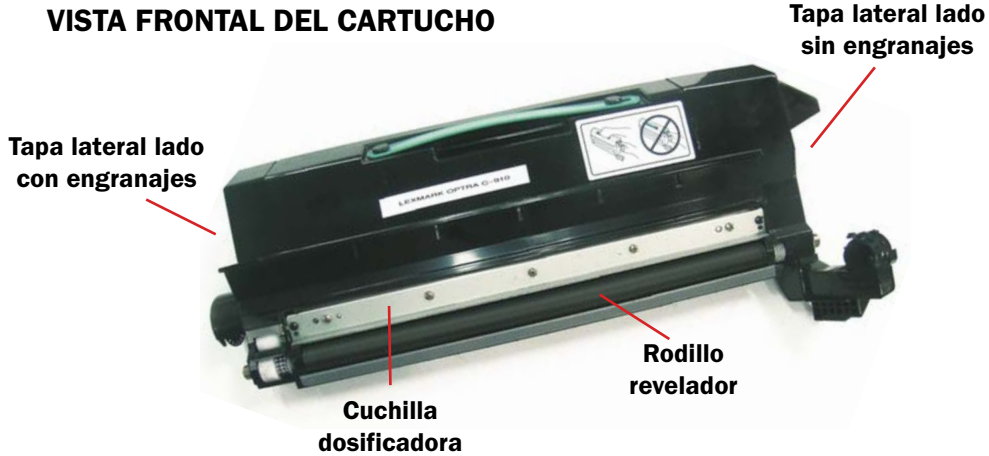
INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DEL CARTUCHO DE TONER LEXMARK OPTRA C 910



**LEXMARK OPTRA C 910
IMPRESORA LASER COLOR**

CARTUCHO DE TONER LEXMARK OPTRA C910

VISTA FRONTAL DEL CARTUCHO

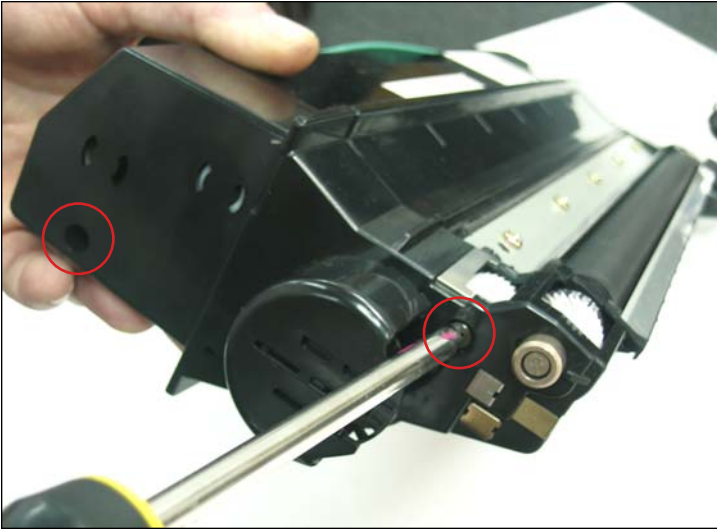


VISTA POSTERIOR



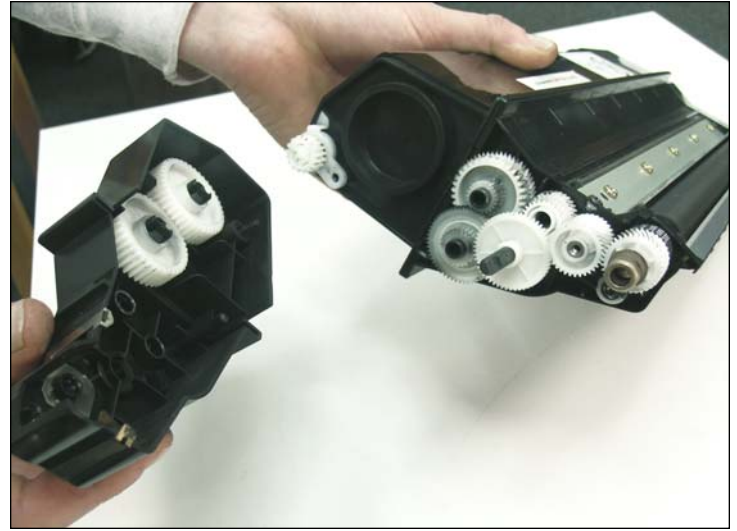
VISTA INFERIOR



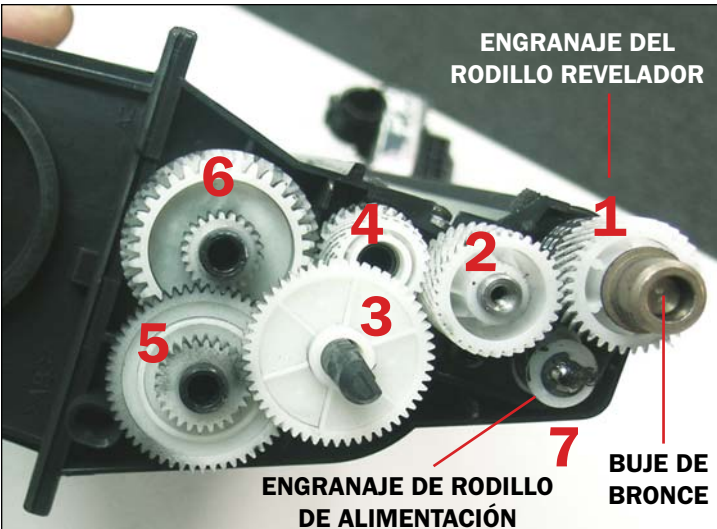


RETIRANDO LA TAPA LATERAL DEL LADO CON ENGRANAJES

1. Comenzar por destornillar los dos tornillos que sujetan la tapa en su lugar.



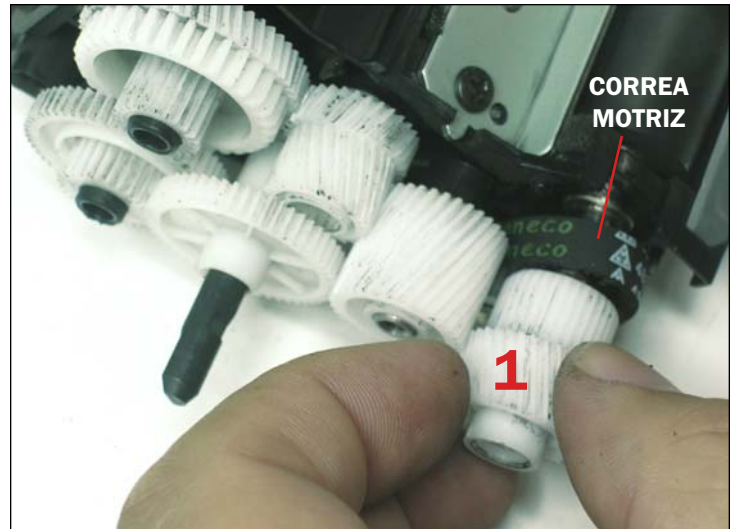
2. Separar la tapa del cartucho.



DESMONTANDO LOS ENGRANAJES

3. Sacar un engranaje por vez en la secuencia que se muestra. Será necesario posteriormente montarlos nuevamente en orden inverso (ver paso 40).

Primero sacar el **buje de bronce** que sujeta el **engranaje del rodillo revelador**.



**SACANDO EL ENGRANAJE N° 1:
ENGRANAJE DEL RODILLO REVELADOR**

4. Sacar el engranaje del **rodillo revelador (#1)** como se muestra. Esto afloja la **correa motriz** adosada al engranaje del rodillo revelador y el correspondiente engranaje del rodillo de alimentación que se encuentra debajo.



USA
Ph: +310-280-9620
Fx: +310-838-7294

EUROPE
+34-93-757-1335
+34-93-741-4166

JAPAN
+81-3-44-55-2789
+310-838-7294

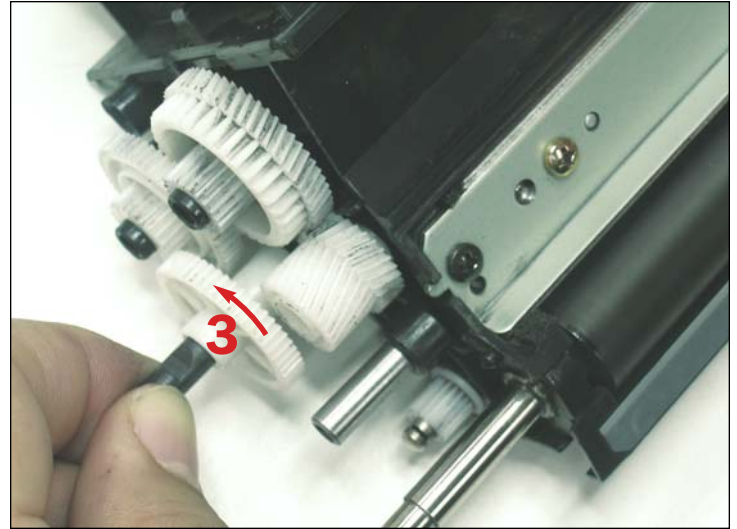
BRAZIL
+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353

ARGENTINA
+54-11-4571-2388
+54-11-4574-3706



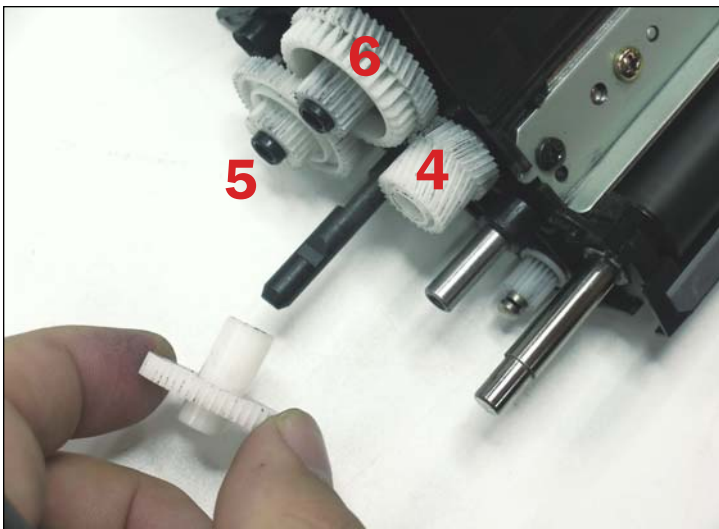
SACANDO EL ENGRANAJE N° 2

5. Sacar la **correa motriz** y el **segundo engranaje** como se muestra.



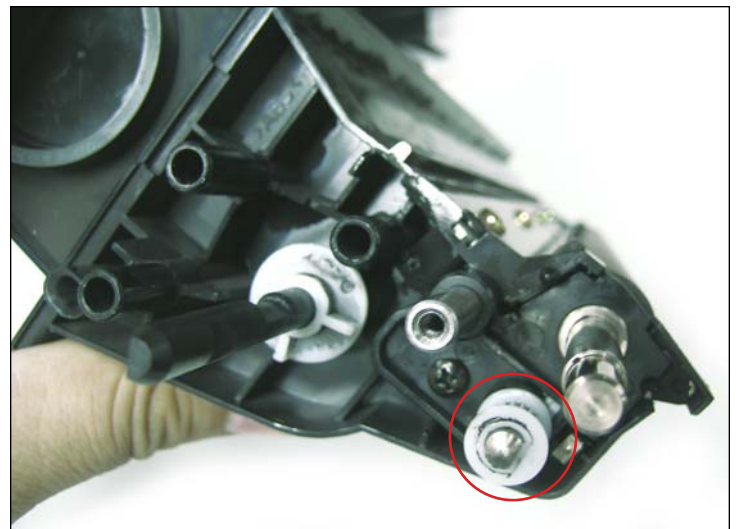
SACANDO EL ENGRANAJE (EXTERNO) N° 3

6. Primero, girar el engranaje externo en sentido anti horario hasta que destrabe.



SACANDO LOS ENGRANAJES N° 4, 5 y 6

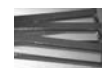
7. Luego de sacar el engranaje exterior, retirar los siguientes también.



**SACANDO EL ENGRANAJE N° 7:
ENGRANAJE DEL RODILLO DE ALIMENTACION**

8. Proceder ahora a sacar el engranaje del rodillo de alimentación junto a su montaje.

NOTAS



USA
Ph: +310-280-9620
Fx: +310-838-7294

EUROPE
+34-93-757-1335
+34-93-741-4166

JAPAN
+81-3-44-55-2789
+310-838-7294

BRAZIL
+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353

ARGENTINA
+54-11-4571-2388
+54-11-4574-3706

11124 Washington Blvd., Culver City, California U.S.A. 90232 Ph: 310 280-9620 • Fx: 310 838-7294 • techsupport@uninetimaging.com



9. Primero sacar el clip "C" que sujeta el **engranaje del rodillo de alimentación** en su lugar.



10. Luego deslizar el engranaje hacia afuera.



11. Con ayuda de un pequeño desarmador de punta plana sacar la **arandela del engranaje** como se muestra.



SACANDO EL SOPORTE DEL ENGRANAJE DEL RODILLO DE ALIMENTACION

12. Sacar el tornillo que sujeta el soporte en su lugar.

NOTAS



USA
Ph: +310-280-9620
Fx: +310-838-7294

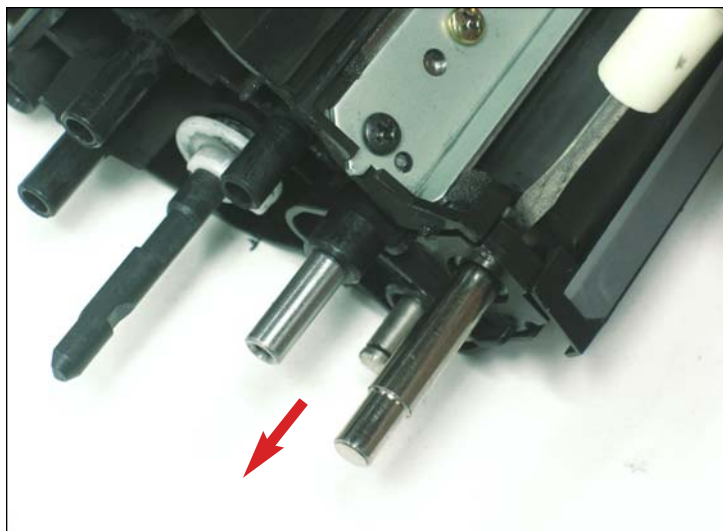
EUROPE
+34-93-757-1335
+34-93-741-4166

JAPAN
+81-3-44-55-2789
+310-838-7294

BRAZIL
+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353

ARGENTINA
+54-11-4571-2388
+54-11-4574-3706

11124 Washington Blvd., Culver City, California U.S.A. 90232 Ph: 310 280-9620 • Fx: 310 838-7294 • techsupport@uninetimaging.com



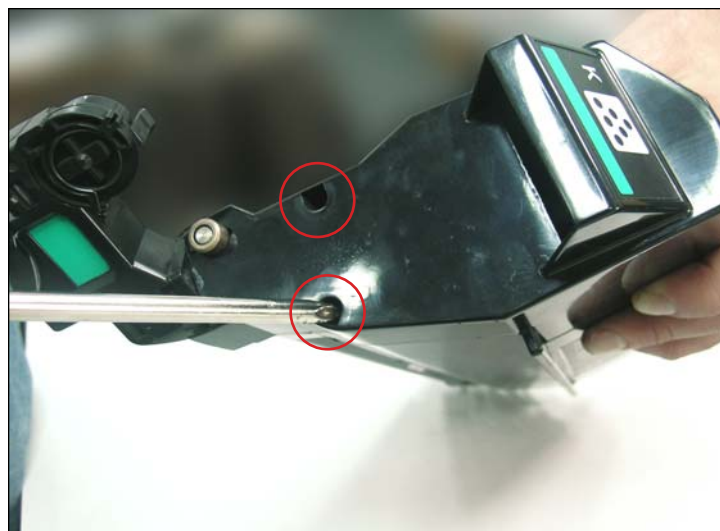
13. Deslizar el soporte hacia afuera como se muestra.



14. Soporte extraído.



15. Verificar que todos los componentes del lado de los engranajes estén juntos antes de seguir.



SEPARANDO EL LATERAL DEL LADO SIN ENGRANAJES
16. Destornillar los tornillos indicados que sujetan la tapa lateral sin engranajes.

NOTAS



USA
Ph: +310-280-9620
Fx: +310-838-7294

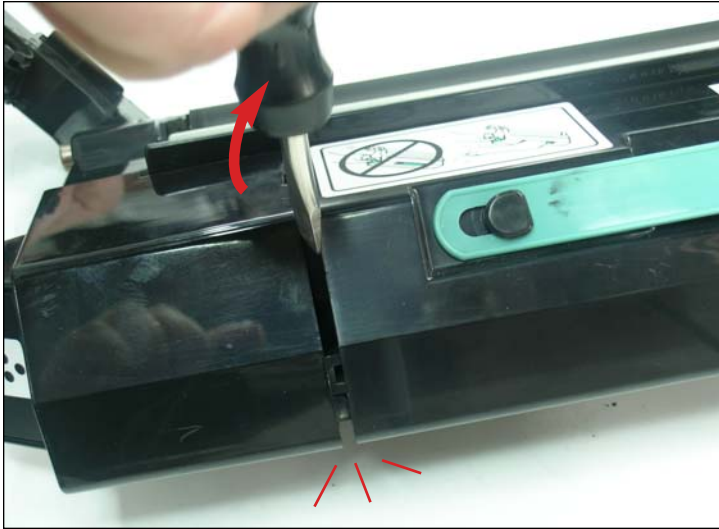
EUROPE
+34-93-757-1335
+34-93-741-4166

JAPAN
+81-3-44-55-2789
+310-838-7294

BRAZIL
+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353

ARGENTINA
+54-11-4571-2388
+54-11-4574-3706

11124 Washington Blvd., Culver City, California U.S.A. 90232 Ph: 310 280-9620 • Fx: 310 838-7294 • techsupport@uninetimaging.com



17. Con un desarmador pequeño plano separar forzando el lateral como se muestra.



18. Lateral separado del cartucho.



SACANDO LA PLACA SOPORTE DEL RODILLO

19. Deslizar primero el engranaje y el buje de bronce del eje como se muestra.



20. Bujes de bronce y engranaje del rodillo revelador extraídos.

NOTAS



USA
Ph: +310-280-9620
Fx: +310-838-7294

EUROPE
+34-93-757-1335
+34-93-741-4166

JAPAN
+81-3-44-55-2789
+310-838-7294

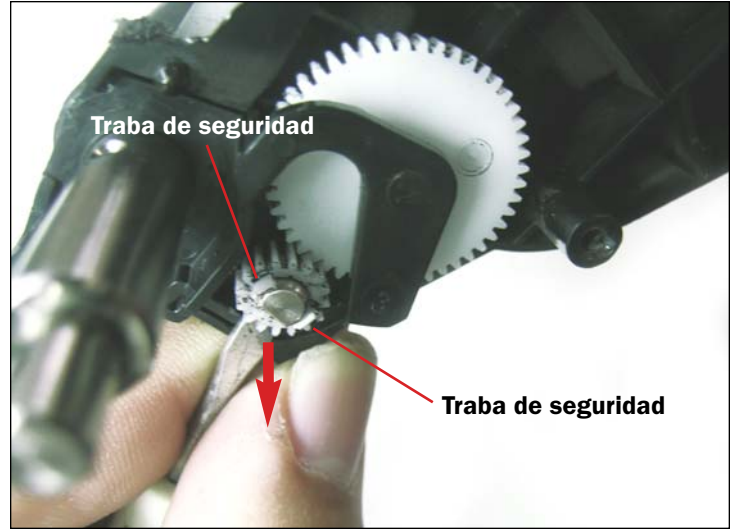
BRAZIL
+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353

ARGENTINA
+54-11-4571-2388
+54-11-4574-3706

11124 Washington Blvd., Culver City, California U.S.A. 90232 Ph: 310 280-9620 • Fx: 310 838-7294 • techsupport@uninetimaging.com



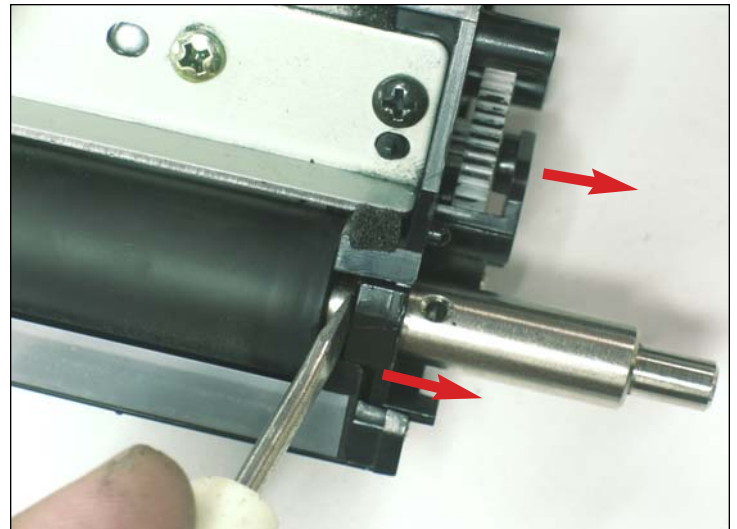
21. Con una pinza de punta fina sacar el perno motriz como se muestra.



22. Localizar el pequeño engranaje justamente debajo del eje motriz del rodillo revelador. Tal engranaje posee dos pequeñas trabas de seguridad. Con ayuda de un pequeño desarmador plano destrabar las lenguetas cuidadosamente para evitar quebrarlas y deslizar el engranaje.

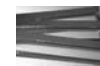


23. Una vez extraído el pequeño engranaje, se puede comenzar a sacar la placa soporte de su posición.



24. Con un pequeño desarmador de punta plana forzar hacia afuera la placa y luego deslizarla totalmente con ayuda de los dedos.

NOTAS



USA
Ph: +310-280-9620
Fx: +310-838-7294

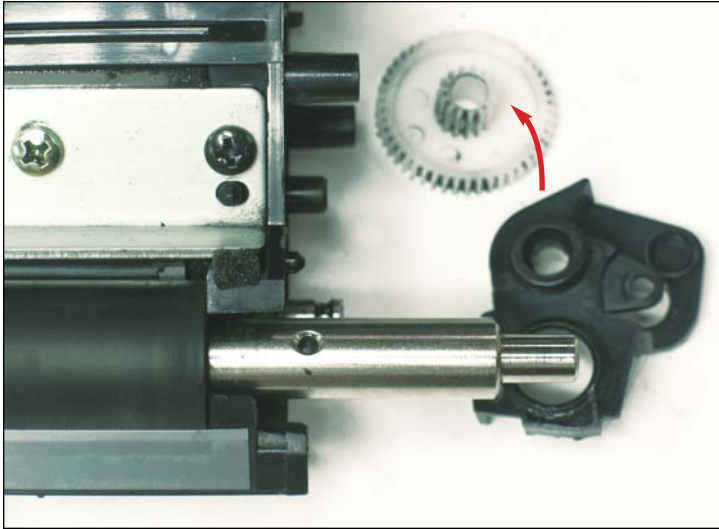
EUROPE
+34-93-757-1335
+34-93-741-4166

JAPAN
+81-3-44-55-2789
+310-838-7294

BRAZIL
+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353

ARGENTINA
+54-11-4571-2388
+54-11-4574-3706

11124 Washington Blvd., Culver City, California U.S.A. 90232 Ph: 310 280-9620 • Fx: 310 838-7294 • techsupport@uninetimaging.com



25. Al sacar la placa se arrastrara el engranaje al mismo tiempo.



26. Comprobar que todos los componentes del lateral estén contabilizados antes de proseguir.



SACANDO EL RODILLO REVELADOR

27. Levantar el rodillo de un extremo y luego del otro.



SACANDO LA CUCHILLA DOSIFICADORA

28. Destornillar los dos tornillos que sujetan la cuchilla tal como se muestra.

NOTAS



USA
Ph: +310-280-9620
Fx: +310-838-7294

EUROPE
+34-93-757-1335
+34-93-741-4166

JAPAN
+81-3-44-55-2789
+310-838-7294

BRAZIL
+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353

ARGENTINA
+54-11-4571-2388
+54-11-4574-3706

11124 Washington Blvd., Culver City, California U.S.A. 90232 Ph: 310 280-9620 • Fx: 310 838-7294 • techsupport@uninetimaging.com



29. Con un pequeño desarmador plano levantar apenas una punta de la cuchilla para luego agarrarla con los dedos.



30. Levantar un extremo y luego el otro para sacarla del cartucho.



SACANDO EL TUBO DE TONER USADO Y EL SINFIN DE TRANSPORTE

31. Localizar primero el engranaje de enclavamiento próximo al tapón de llenado en el lado de engranajes del cartucho.



32. Girar la lengüeta del engranaje como se muestra para destrabarla.

NOTAS



USA
Ph: +310-280-9620
Fx: +310-838-7294

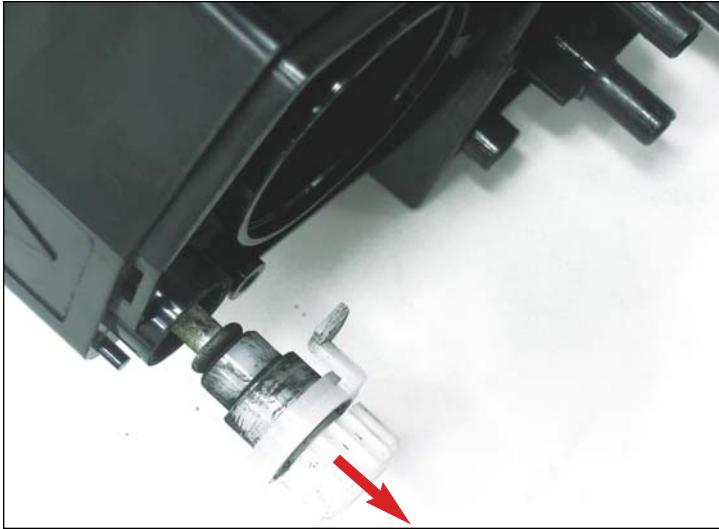
EUROPE
+34-93-757-1335
+34-93-741-4166

JAPAN
+81-3-44-55-2789
+310-838-7294

BRAZIL
+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353

ARGENTINA
+54-11-4571-2388
+54-11-4574-3706

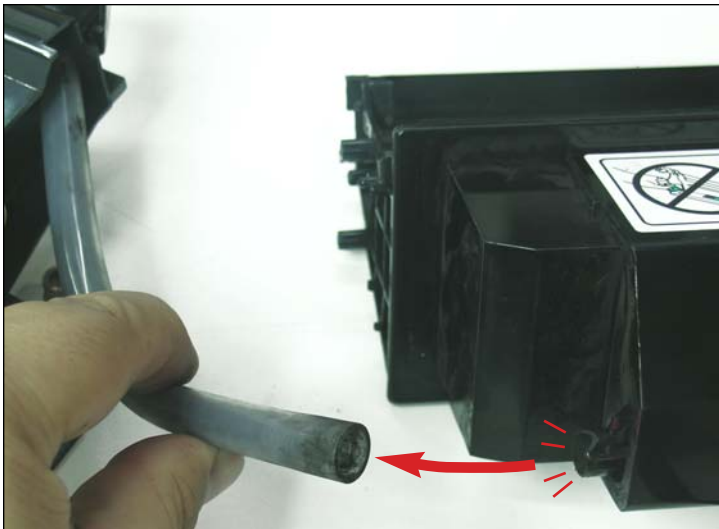
11124 Washington Blvd., Culver City, California U.S.A. 90232 Ph: 310 280-9620 • Fx: 310 838-7294 • techsupport@uninetimaging.com



33. Comenzar a extraer el engranaje como se muestra.



34. **NOTA:** El engranaje lleva adozado un espiral sinfin que llega desde el deposito de toner usado pasando por el tubo plastico hasta la tapa lateral del lado de los engranajes. El sinfin debe salir completamente al sacar el engranaje.



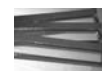
35. Sacar el tubo plástico del zocalo del deposito.



SACANDO EL TAPON DE LLENADO

36. Sacar el tapon con un desarmador plano como se muestra.

NOTAS



USA
Ph: +310-280-9620
Fx: +310-838-7294

EUROPE
+34-93-757-1335
+34-93-741-4166

JAPAN
+81-3-44-55-2789
+310-838-7294

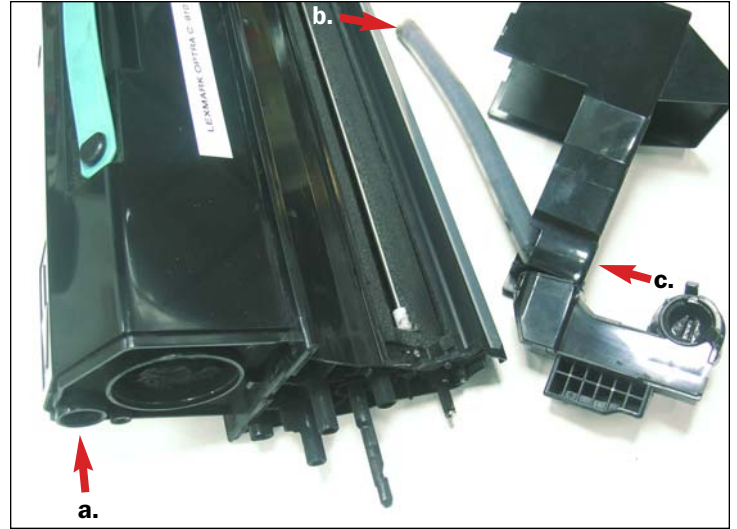
BRAZIL
+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353

ARGENTINA
+54-11-4571-2388
+54-11-4574-3706

11124 Washington Blvd., Culver City, California U.S.A. 90232 Ph: 310 280-9620 • Fx: 310 838-7294 • techsupport@uninetimaging.com



37. Tapon del deposito extraído. Se puede ahora efectuar la limpieza del cartucho.



LIMPIEZA DEL DEPOSITO DE TONER USADO

38. Con aire comprimido soplar el deposito de toner usado. Limpiar también las entradas del sinfin y el engranaje (a) como así tambien del tubo de toner. (b,c y d [paso 39]) en forma minuciosa.



39. Una vez retirado el deposito de toner viejo, se sigue con la limpieza del deposito de toner nuevo y el orificio del rodillo revelador.



40. Una vez efectuada la limpieza del cartucho, se inicia el montaje del mismo siguiendo los pasos anteriores en forma inversa para finalmente llevar a cabo la recarga del cartucho.

NOTAS



USA
Ph: +310-280-9620
Fx: +310-838-7294

EUROPE
+34-93-757-1335
+34-93-741-4166

JAPAN
+81-3-44-55-2789
+310-838-7294

BRAZIL
+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353

ARGENTINA
+54-11-4571-2388
+54-11-4574-3706

11124 Washington Blvd., Culver City, California U.S.A. 90232 Ph: 310 280-9620 • Fx: 310 838-7294 • techsupport@uninetimaging.com