

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DEL CARTUCHO DE TÓNER SAMSUNG® ML-1910 • 1915 • 2525



CARTUCHO DE TÓNER SAMSUNG ML-2525

REMANUFACTURA DEL CARTUCHO DE TÓNER SAMSUNG ML-2525

Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet



Las impresoras serie ML-2525 fueron lanzadas al Mercado en enero de 2009 y están basadas en un motor de 24 ppm (dependiendo del modelo) con una resolución máxima de 1200 x 600 dpi. Dependiendo también del tipo de modelo, otras opciones y especificaciones están disponibles.

Los cartuchos MLT-D105L/S no poseen obturador de OPC, y llegan nuevos con un pedazo de cartulina pesada forrada internamente en espuma protectora envolviendo el cartucho. Todos los cartuchos nuevos abiertos y examinados hasta ahora mostraron poseer alguna pérdida de tóner en el área del OPC que aparecerían como defectos de impresión inicial al menos en cierta cantidad de páginas.



Estos cartuchos muestran tener algunos cambios dramáticos en su diseño al aparecer sin tornillos en sus laterales reemplazados por remaches plásticos que necesitan ser cortados, agujeros hechos e instalación de tornillos para sujetar las tapas laterales y permitir el desarme. No es un trabajo difícil de llevar a cabo esta pequeña modificación y estas instrucciones cubren completamente este punto.

El cartucho estándar MLT-D105S es ofrecido para 1,500 páginas. El cartucho de alto rendimiento MLT-D105L viene para 2,500 páginas. Tal como viene ocurriendo con casi cualquier cartucho estos días, estos llevan chips y requieren sean reemplazados con cada ciclo.

LAS MAQUINAS QUE UTILIZAN ESTOS CARTUCHOS

ML-1910
ML-1915
ML-2525
ML-2525W
ML-2580N
SCX-4600
SCX-4623F
SF-650
SF-650P

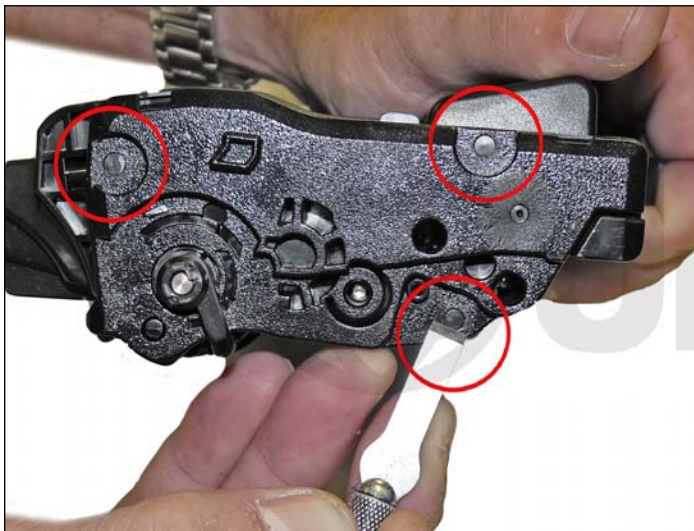
Al final de estas instrucciones se encuentran listados detalles de resolución de defectos.

HERRAMIENTAS NECESARIAS

1. Aspirador de tóner
2. Destornillador común pequeño
3. Destornillador Phillips pequeño
4. Pinzas de puntas
5. Estilete u hoja de corte recto tipo X-Acto
6. Mecha pequeña de diámetro levemente menor a los tornillos que serán usados para sujetar los laterales

SUMINISTROS NECESARIOS

1. Tóner para Samsung ML-2525
2. Nuevo Chip para Samsung ML-2525 (asegúrese tener el chip correcto para la región)
3. Nuevo cilindro OPC (opcional)
4. Nuevo rodillo revelador (opcional)
5. Nuevo PCR (opcional)
6. Nueva cuchilla dosificadora (opcional)
7. Tornillos auto-roscantes (7) de diámetro coincidente con la mecha de agujerear.
8. Grasa conductiva
9. Alcohol isopropílico 99%
10. Polvo de lubricación
11. Sellador siliconado



1. Colocar el cartucho con su asa hacia arriba y mirando hacia Ud. Con la hoja de corte, rebanar las cabezas de los tres remaches plásticos. Dejar los laterales en su lugar por ahora.



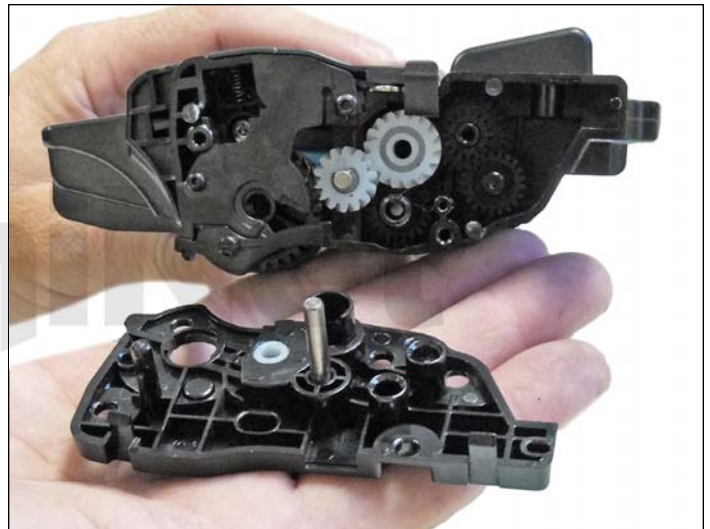
2. En el lateral izquierdo tome la hoja de corte y rebane las cuatro cabezas de los remaches plásticos.



3. Sacar el brazo del eje del OPC en el lado derecho o lado del engranaje mayor del cartucho.

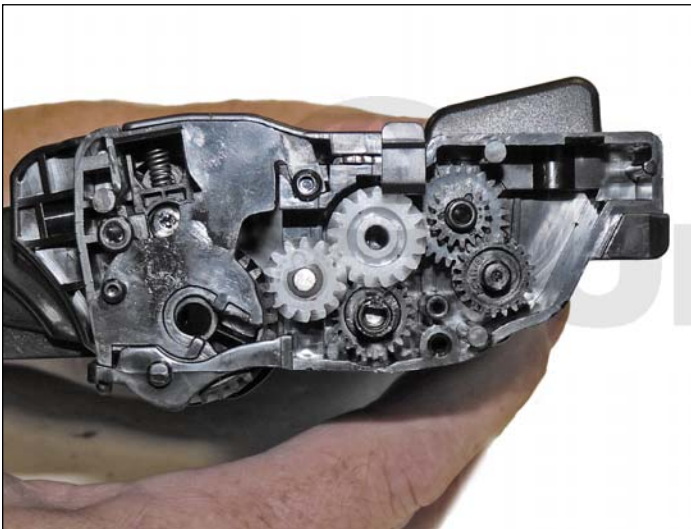
El eje del OPC posiblemente salga junto con el brazo.

Sacar este totalmente.

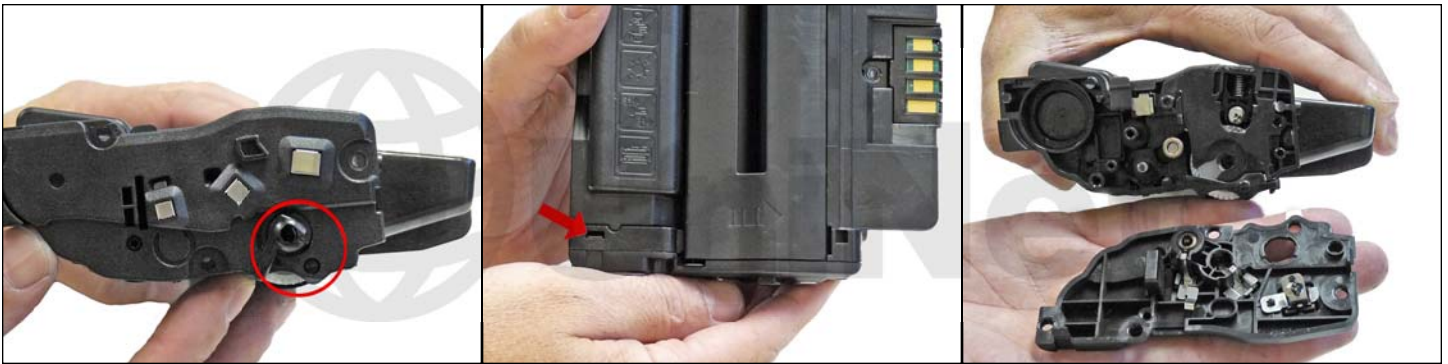


4. Mientras aún en el lateral lado izquierdo, ubicar la lengüeta superior.

Presionar hacia adentro y retire el lateral.



5. Sacar los engranajes.



6. En el lateral derecho, sacar el brazo existente y presionar la lengüeta superior y sacar el lateral.



7. Separar levemente las dos mitades, y sacar completamente la cubierta superior.



8. Levantar la tolva de desperdicios con el OPC y sacarla.

Tener sumo cuidado en mantener aferrado el OPC para no dañarlo.

Sacar el conjunto de OPC/tolva.



9. Sacar el OPC.



10. Sacar a continuación el PCR del conjunto.



11. Sacar el rodillo limpiador del PCR. Limpiar el PCR con su limpiador preferido.

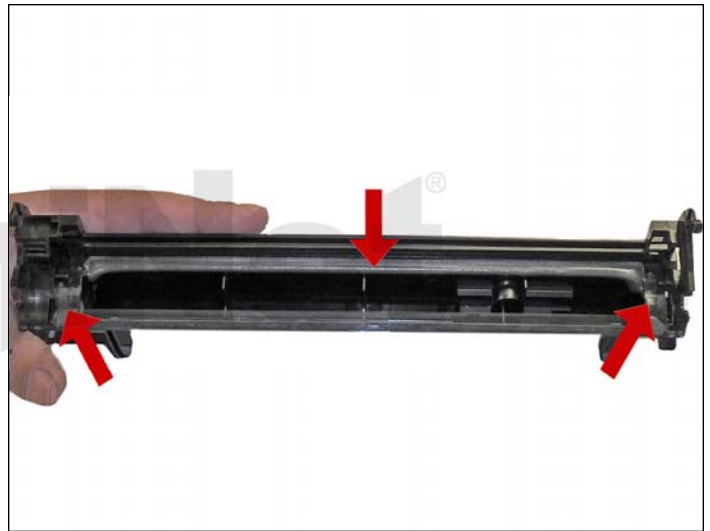
PRECAUCIÓN: NO limpiar el PCR original con alcohol, puesto que esto alterará el recubrimiento conductivo del rodillo. Si el PCR no es original, seguir las instrucciones del proveedor o fabricante. Para PCR original recomendamos usar el limpiador estándar de PCR.



12. Sacar ambos soportes del PCR presionando sobre las lengüetas en la base. Tales soportes necesitan ser sacados para tener acceso a la cuchilla de limpieza.



13. Sacar los dos tornillos de la cuchilla de limpieza, sacar la cuchilla.

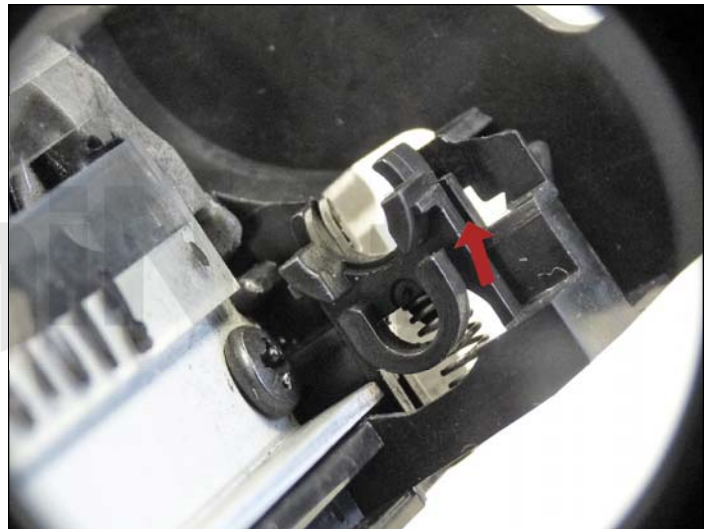


14. Limpiar todo el tóner de desperdicio de la tolva.

Asegúrese que los sellos están limpios.



15. Montar la cuchilla nueva o la usada previamente lubricada, con sus dos tornillos.



16. Montar los dos soportes de PCR. Hay ranuras en los soportes que calzan sobre las lengüetas en el cartucho.



17. Soplar con aire comprimido o limpiar con aspiradora el rodillo de limpieza del PCR. Instalarlo en la tolva.



18. Aplicar una muy pequeña cantidad de grasa conductiva en los soportes, e instalar el PCR.



19. En el extremo del eje que corresponde al engranaje mayor del OPC hay grasa conductiva aplicada. Independientemente del reemplazo o no del OPC por uno nuevo, limpiar la grasa existente, y aplicar grasa nueva.



20. Montar el OPC y eje desde el lado del engranaje menor del OPC, en la tolva. Asegura que el extreme con media caña del eje esté en el lado del engranaje menor.



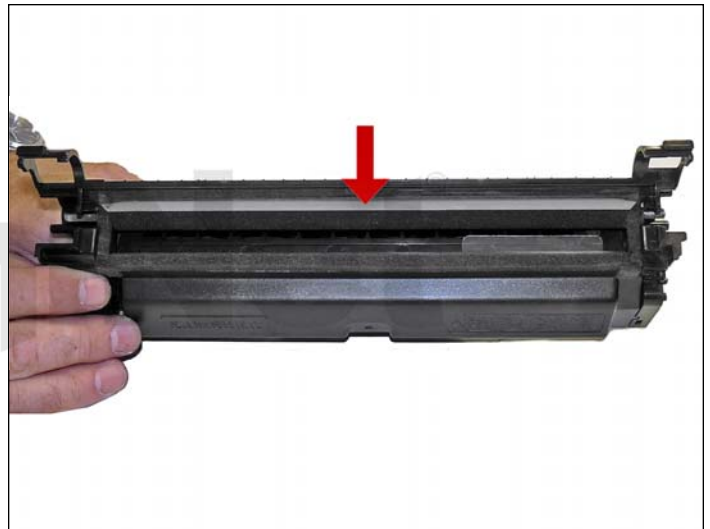
21. En la tolva de tóner, cuidadosamente hacer palanca y retirar el tapón de carga y volcar todo el tóner remanente. El tapón de carga puede ser difícil de extraer dado que está semi hundido en la carcasa. Tomar un destornillador pequeño común y trabajar en toda la periferia del borde levantando levemente hasta que se consiga aflojarlo.



22. Sacar el rodillo revelador.



23. Sacar los 2 tornillos de la cuchilla dosificadora, sacar la cuchilla. Limpiar cualquier resto de tóner en la tolva.



24. Asegurarse que los respectivos sellos de la cuchilla dosificadora y del rodillo revelador están limpios e intactos.



25. Limpiar el borde de trabajo de la cuchilla dosificadora para eliminar cualquier evidencia de tóner solidificado a lo largo del borde. De existir tóner pegado en el borde en cartucho imprimirá con rayas. No usar productos químicos en esta limpieza. Se puede usar una paleta de madera, como las de los helados que funcionan bien en raspar el tóner adherido sin dañar la cuchilla.



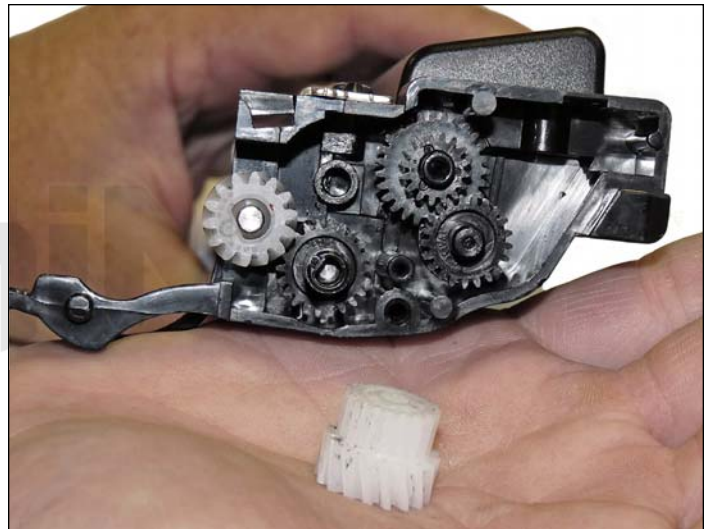
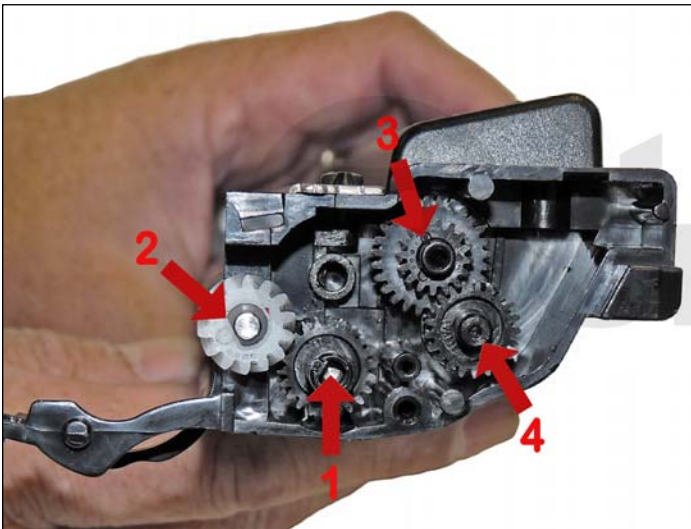
26. Montar la cuchilla dosificadora con sus dos tornillos.



27. Limpiar el rodillo revelador con limpiador específico y montarlo nuevamente en la tolva. Ubicar el eje más largo hacia el lado de los engranajes del cartucho.

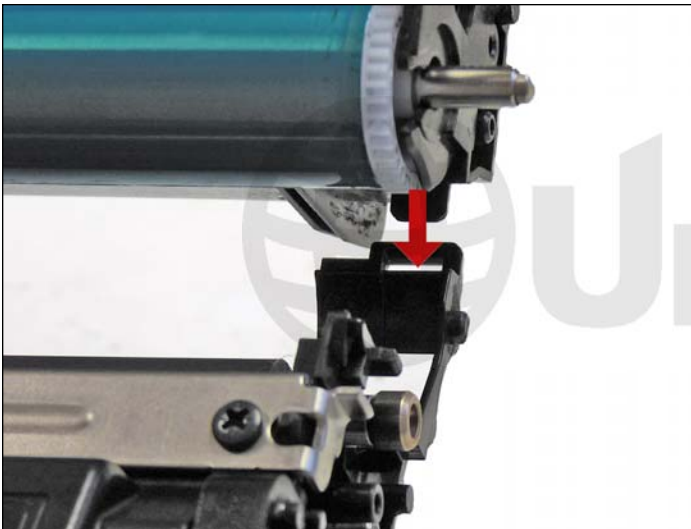


28. Cargar la tolva con tóner para Samsung ML-2525, colocar firmemente el tapón de carga y verificar que no tenga pérdidas.



29. Instalar los engranajes tal como muestra la figura.

No montar el engranaje grande aun.



30. Calzar ambas lengüetas de la tolva de desperdicios en la tolva de tóner.



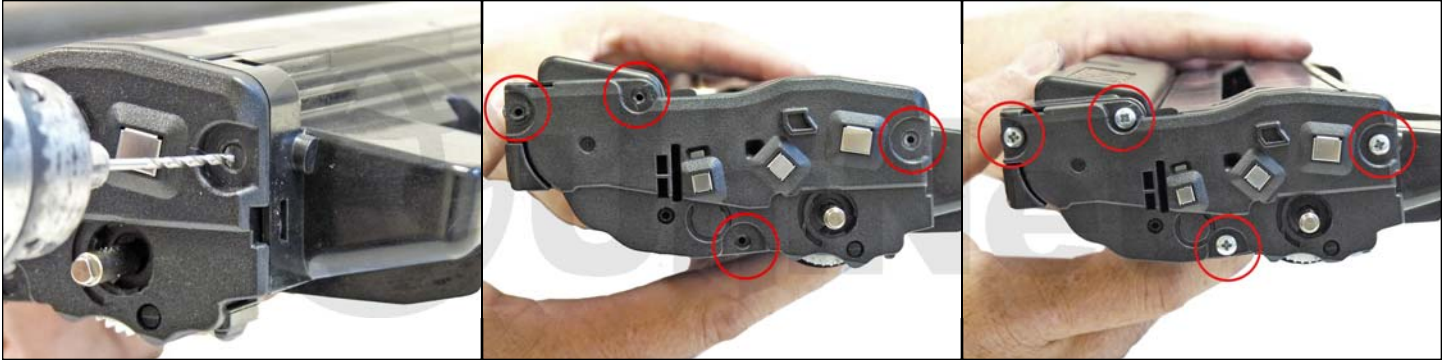
31. Deslizar el conjunto de tapa y PCR en su lugar.

Asegurar que todas las lengüetas centrales calzan debajo del borde de la tolva de desperdicios.



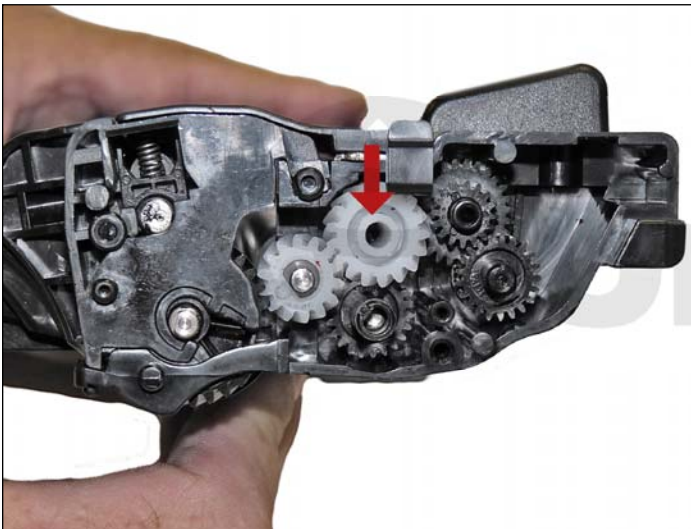
32. Limpiar los contactos en el lateral izquierdo y substituya grasa conductiva.

Calce el lateral en su lugar.

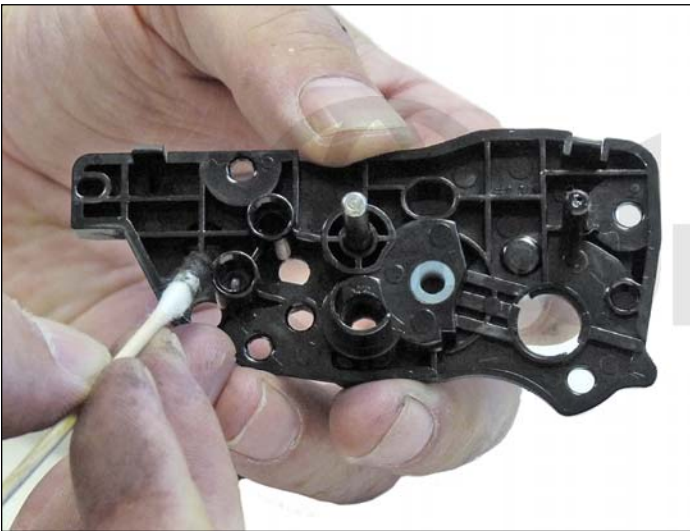


33. Agujerear 4 pequeños orificios correspondientes en diámetro a los tornillos que se han de usar.

Montarlos sobre el lateral.

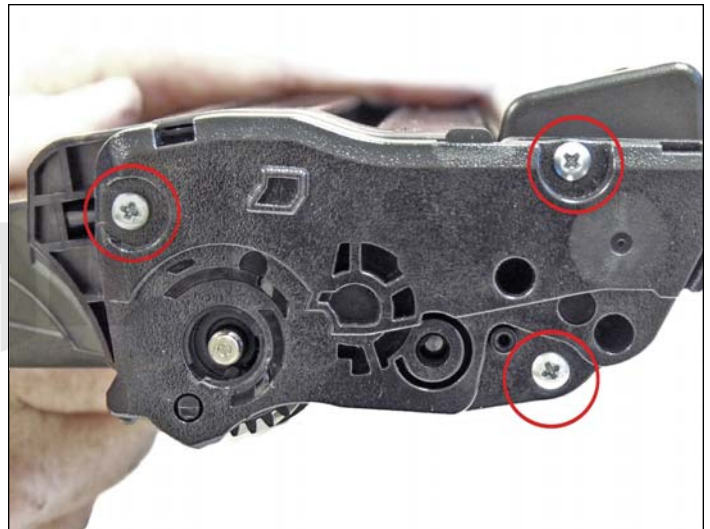


34. Montar el engranaje blanco intermedio mayor faltante.



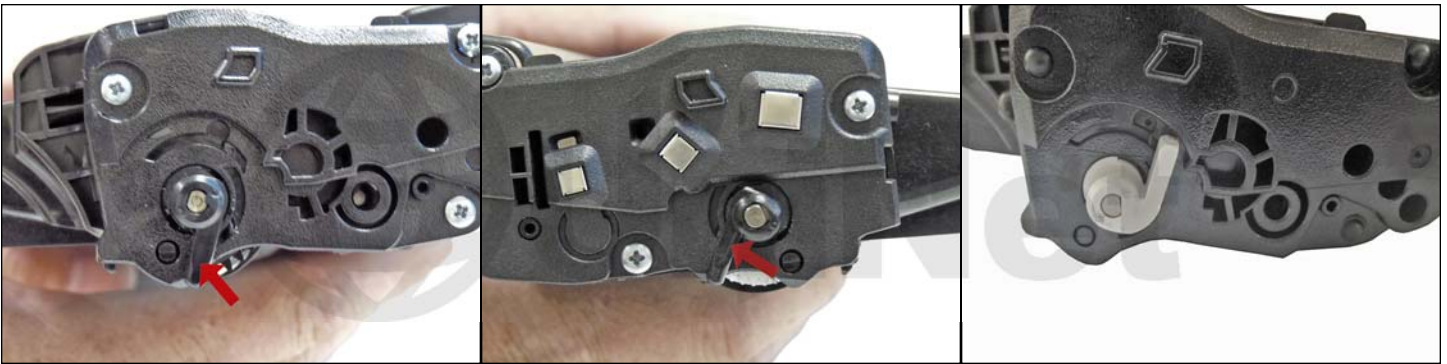
35. Limpiar el cubo lado engranajes del lateral y substituir la grasa conductiva.

Calzar el lateral en su lugar.



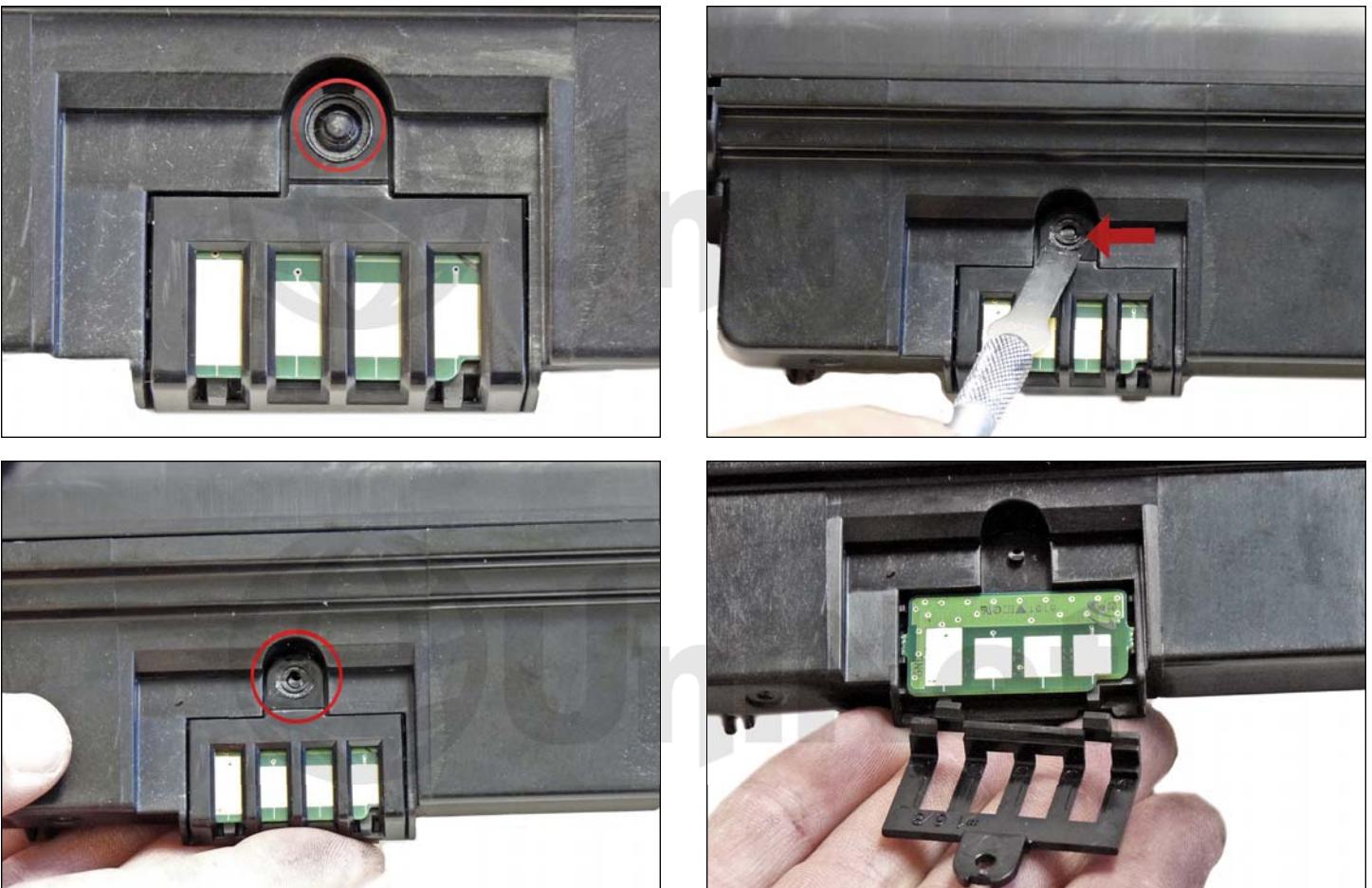
36. Agujerear 3 orificios pequeños que correspondan en diámetro a los tornillos que ha de usarse.

Montar y atornillar en el lateral.



37. Montar los dos brazos del eje del OPC como se muestra. El separador blanco del OPC en el cartucho estándar es diferente en tamaño debido a que el cartucho es enviado dentro de la impresora cuando se compra nueva. Existe una traba de viaje dentro de la máquina que obliga a sacar primero el cartucho estándar para poder luego retirar la traba de viaje. Una vez que la traba es retirada el cartucho se reinstala. Cuando se retira el cartucho estándar de la impresora, el separador se ajusta en preparación para imprimir. Los cartuchos estándar y de alto rendimiento son diferentes en color (color negro comparado con blanco en el estándar) y forma. El separador del OPC en el cartucho que se compra como reemplazo se ajusta cuando el cartucho se instala y no como el estándar que necesita ser sacado de la máquina para ajustar.

Nosotros recomendamos posicionar el separador blanco de OPC correspondiente al cartucho estándar en la posición "Used" pues esto asegurará que el OPC quede en la distancia correcta en relación al rodillo revelador.



38. Para substituir el chip, rebanar las cabezas de los remaches plásticos.

Agujerear los remaches con una mecha pequeña, sacar la tapa y el chip usado.



UniNet®

39. Montar el Nuevo chip y la tapa, insertar un tornillo adecuado al agujero efectuado para que todo quede en su lugar. Dado que es muy fácil pasar de largo cuando se agujerea y llegar hasta el interior de la tolva de desperdicios. Llenar primero con un poco de sellador siliconado el agujero antes de colocar el tornillo.

PROBLEMAS BÁSICOS DEL CARTUCHO

Tabla de defectos repetitivos:

Rodillo de calor:	77.5 mm
Cilindro OPC:	75.6 mm
Rodillo de presión:	75.4 mm
Rodillo de alimentación de tóner:	49.0 mm
Rodillo de transferencia:	47.0 mm
PCR	37.5 mm
Rodillo revelador:	35.0 mm

IMPRESION DE PAGINAS DE PRUEBA

Página demo:

Con la impresora en estado "Lista", Presionar y mantener el botón de cancelación durante 2 segundos hasta que el LED de "estado" comienza a destellar lentamente. Soltar el botón.

Página de configuraciones:

Con la impresora en estado "Lista", Presionar y mantener el botón de cancelación durante 5 segundos hasta que el LED de "estado" comienza a destellar rápidamente. Soltar el botón.

Página de limpieza:

Con la impresora en estado "Lista", Presionar y mantener el botón de cancelación durante 8 segundos hasta que el LED de "estado" comienza a destellar rápidamente. Soltar el botón.

Página de estado de los insumos:

Con la impresora en estado "Lista", Presionar y mantener el botón de cancelación durante 10 segundos hasta que el LED de "estado" comienza a destellar rápidamente. Soltar el botón.