



# INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURA DE LOS CARTUCHOS DE TONER Y OPC LEXMARK E250/350/450

Presentadas al mercado en el 2006 reemplazan los modelos E230/330/240/340 y no poseen compatibilidad con ellos. Tanto los cartuchos como los chips son nuevos.

Debe notarse que los chips poseen nuevos códigos y son diferentes para cada región del mundo. Los cartuchos de Toner E250/350 para Latinoamérica están disponibles en dos tipos de rendimientos, para 6000 y 9000 paginas, mientras que el cartucho E450 se ofrece con rendimientos de 6000 y 11000 paginas.

# **CARTUCHO DE TONER**



# **INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURA**

#### Suministros necesarios

- o Toner para E250. cartucho de baja lleva 100 gramos y el cartucho de alta E350 lleva 260 gramos. Para E450 el cartucho de baja lleva 160 gramos y el de alta lleva 295 gramos.
- o Alcohol Isopropílico 99% para limpiar la barra dosificadora (o thinner si es necesario)
- o Paños para Toner
- o Paños de algodón sin hilachas
- o Hisopos

#### **Herramientas**

- Aspiradora para toner
- o Destornillador plano pequeño
- o Destornillador Phillips
- o Pinza de puntas

#### www.uninetimaging.com

1

USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA

11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport@uninetimagina.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.



llustración 1

1. Sacar tornillo Phillips y la tapa del rodillo revelador mostrado en la figura 1



#### Ilustración 2

2. Sacar el tapón de la tolva y vaciar los restos de toner que pueda contener el cartucho. Aspirar la tolva.



Ilustración 3

**3.** Sacar el muelle que tensiona la barra dosificadora. La barra es de nuevo diseño y se suelta relativamente fácil. Cuidar al contacto de Bias ubicado del lado izquierdo para que no se dañe al sacar la barra. Ver ilustración 3



Ilustración 4

**4.** En el lado de los engranajes, sacar el engranaje impulsor del rodillo revelador. Este engranaje está muy bien calzado y puede ser necesario usar el destornillador pequeño para hacer algo de palanca.

www.**uninetimaging**.com <sup>3</sup> **USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA** 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.



Ilustración 5 5. Sacar el engranaje intermedio indicado con la flecha



llustración 6

llustración 6A

6. Del lado sin engranajes del cartucho, girar el buje del rodillo revelador para liberarlo. Sacar el buje. Ver ilustraciones 6 y 6ª



#### Ilustración 7 y 7A

7. Sacar el rodillo revelador. Limpiar el mismo con un paño suave y limpiar también el rodillo de alimentación de toner que se encuentra dentro de la tolva, en lo posible con aire comprimido de baja presión (máx. 30 lbs/pulg.<sup>2</sup>), sino con aspiradora. Ver ilustraciones 7 y 7ª. Limpiar la barra dosificadora con un trapo suave embebido con alcohol isopropílico de 99%. Si se nota toner adherido que no sale con alcohol no raspar con ninguna herramienta metálica, usar un disolvente más fuerte tal como thinner hasta retirar todo vestigios de toner adherido, luego repasar con alcohol esa área.



#### Ilustración 8

# 8. Limpiar los sellos blancos donde apoya el rodillo revelador utilizando un hisopo

5 USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport@uninetimaging.com © 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility

2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.



#### llustración 9

9. Montar el rodillo revelador en su lugar con el eje achaflanado hacia el lado donde están los engranajes.



Ilustración 10



Ilustración 11

**10.** En el lado sin engranajes, montar el buje del rodillo revelador girando para ubicarlo en su lugar. Ver ilustración 10.

6 USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport@uninetimaging.com

**11.** En el lado opuesto montar el engranaje intermedio y el engranaje impulsor del rodillo revelador. Verificar que ambos engranan correctamente. Ver ilustración 11.





Ilustración 12

Ilustración 13

- **12.** Verificar la calidad de los sellos e instalar la barra dosificadora en su lugar verificando está bien posicionada.llustracion 12.
- **13.** Montar el muelle sobre la barra dosificadora tal como se muestra en la ilustración 13.





Ilustración 14

Ilustración 15

# 14. Instalar la tapa del rodillo revelador y atornillar firme en su lugar. Ilustracion 14

 WWW. Uninetimaging.com
 7

 USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA

 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport@uninetimaging.com

 © 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility

**15.** Cargar la tolva con la cantidad de toner especificada para cada modelo e instalar el tapón plástico correctamente. Verificar no caiga toner por su borde.



Ilustración 16

Ilustración 17

- **16.** Verificar que el ojo de buey ubicado debajo del tapón esté limpio. Se usa para comprobar si el nivel de toner está bajo. Ilustracion 16
- 17. Reemplazar el chip previo a enviar el cartucho al cliente. Si ha de ser verificado en impresora antes de enviarlo, utilizar un chip de prueba y no el nuevo para el cliente.



Si se dispone del material similar al original o goma espuma fina envuelva el cartucho con el y asegúrelo con cinta autoadhesiva para proteger la integridad del rodillo revelador

www.**uninetimaging**.com USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport@uninetimaging.com

# Impresión de páginas de prueba en la E450

- 1. Presionar el botón "Key" en el panel de control
- 2. Presionar el botón 'Down arrow" hasta que aparezca REPORTS en el visor.
- 3. Presionar el botón "Select"
- 4. Presionar el botón 'Down Arrow' hasta que aparezcan MENU SETTINGS PAGE,

NETWORK SETUP PAGE, o PRINT FONTS en el visor

# Impresión de paginas de prueba en la E250

- 1. Asegúrese la impresora está en "Ready"
- 2. Presionar el botón "Continue".
- 3. Se imprimirán las páginas de datos del sistema y Network

#### Limpieza del vidrio del láser

Abrir la tapa frontal y sacar los cartuchos de toner y OPC. Ubicar el vidrio del cabezal del láser en el techo de la cavidad del cartucho. Pasar un paño libre de hilachas para limpiarlo. NO USAR ningún tipo de limpiador en la superficie del cristal Re-instalar los cartuchos y cerrar la tapa.

# **CARTUCHO DE OPC**



9 USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

Esta unidad de imagen posee diferencias con la correspondiente a los modelos E230/240 y no son intercambiables.

#### Suministros necesarios

- o OPC nuevo de reemplazo
- o Cuchilla de limpieza
- o Lubricante para Cuchilla de limpieza.
- o Paños de algodón sin hilachas
- o Hisopos
- o Alcohol Isopropílico 99%

# Herramientas

- o Aspiradora para toner
- o Destornillador plano pequeño, Destornillador Phillips, Pinza de puntas



Ilustración 18

Ilustración 19

- **18.** Sacar la arandela de seguridad "C" del eje del OPC del lado del engranaje menor del cilindro. Ilustración 18
- 19. Deslizar hacia fuera el eje del OPC desde el lado del engranaje mayor del cilindro. Si se hace la extracción desde el lado opuesto se corre el riesgo de trabar la ranura del eje con el contacto eléctrico dentro del OPC y dañarlo. Ilustración 19



Ilustración 20

# 20. Cuidadosamente extraiga el OPC si ha de ser reutilizado. Ilustración 20.



Ilustración 21

llustración 22

- 21. Levantar el PCR cuidadosamente. Los soportes del PCR posiblemente acompañen al sacarlo de su lugar. Esto es correcto y facilita la re-instalación más tarde. Tenga especial cuidado en no tocar la superficie del PCR con sus dedos. Como cualquier otro PCR el roce con la piel puede depositar el aceite normal de la piel y ser absorbido por el rodillo causando problemas posteriores al imprimir. Ilustración 21
- 22. Sacar los dos tornillos que fijan la cuchilla de limpieza. Ilustración 22



Ilustración 23

Ilustración 24

- 23. Sacar la Cuchilla de Limpieza y aspirar todo vestigio de toner de la tolva de desperdicios.
- 24. Instalar la nueva Cuchilla con su borde de trabajo recubierto con el lubricante en polvo y atornillar en su lugar.





25. Limpiar los soportes del PCR con alcohol isopropílico 99% y calzarlos en cada extremo del PCR. La limpieza del PCR puede ser efectuada con un paño suave para retirar vestigios de toner y aditivos. En caso de suciedad remanente se puede limpiar con un paño humedecido con agua y unas gotas de turgente neutro. Luego repasar con apenas un paño humedecido y dejar secar bien antes de instalar.



Ilustración 26

26. Instalar el PCR y soportes.



Ilustración 27

Ilustración 28

- 27. Con la tolva de desperdicios mirando hacia Ud. posicionar el OPC haciendo que el engranaje mayor quede del lado izquierdo y el resorte en el engranaje menor mirando hacia abajo.
- 28. Introduzca el eje del OPC desde la izquierda hacia la derecha, o sea desde el engranaje mayor hasta que haga tope.

13 www.uninetimaging.com USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport@uninetimaging.com © 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility



llustración 29

- 29. Montar la arandela "C" en el extremo libre del eje.
- **30.** Solo para asegurar que todo ha encajado bien haga rotar en OPC en el sentido correcto para verificar que se encuentra libre y lubricado para funcionar.

# Tabla de defectos repetitivos

38.2mm PCR

- 47.8mm Rodillo Revelador
- 51.7mm Rodillo Transferencia
- 79.8mm Banda Superior de Calor
- 95.5mm Rodillo inferior de presión
- 96.7mm Cilindro OPC

# <u>Puesta a Cero de los Contadores de las impresoras Lexmark E350/E352/450 (</u>Con visor en el panel)

1. Con la impresora apagada presionar y mantener apretados los botones de "Select" y " Back" mientras se enciende la impresora

- 2. Presionar flecha derecha hasta llegar a "Restaurar Contador PC "
- 3. Presionar el botón "Select" aparece en pantalla "=Restaurar"

4. Presionar el botón "Select nuevamente. "Restableciendo Contador PC" aparece en pantalla

5. Apagar y encender la impresora. Los contadores quedan reposicionados a cero.

#### www.uninetimaging.com

14

USA. UK. EUROPE. AFRICA. JAPAN. CHINA. BRAZIL. MEXICO. COLOMBIA. ARGENTINA. VENEZUELA 11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport@uninetimaging.com

Se puede confirmar si ha quedado puesto a cero imprimiendo 'Pagina de Valores de Menú''

# Puesta a Cero de los Contadores de las impresoras Lexmark E250 (Sin Visor)

- 1. Apagar la impresora
- 2. Abrir la tapa frontal

3. Presionar y mantener el botón "Continue" (Color plateado con símbolo del diamante) y encender la impresora.

4. Mantener el botón apretado hasta que la ultima luz de error se enciende sólida, soltar el botón y cerrar la tapa.

5. Al cerrar la tapa, las tres luces deben quedar encendidas

6. Presionar el botón 'Cancel'' (Símbolo Triangular) 4 veces pausadamente hasta

comprobar que la luz de toner bajo (segunda luz desde arriba) se enciende.

7. Presionar el botón "Continue" y esperar la secuencia de luces.

8. Presionar el botón "Cancelar" y esperar la secuencia de luces.

9. Apagar y encender la impresora para salir del modo de configuración.

Los contadores quedan reposicionados a cero. (Denominado conteo de PC por Lexmark)

Mike Josiah/E.E.Stura 2008